


МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«БОГДАНОВИЧСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
ОАО «Транспорт»


А.В. Парадеев
«26» ~~Июня~~ 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО
«Богдановичский политехникум»



С.М. Звягинцев
«26» ~~Июня~~ 2020 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.03 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих,
должностям служащих**

Специальность: 23.02.03
«Техническое обслуживание и ремонт
автомобильного транспорта»

Форма обучения очная, А-20
Срок обучения 3 года 10 месяцев

Программа рассмотрена на
заседании ПЦК технического
профиля ГАПОУ СО
«Богдановичский политехникум»

Протокол № 12

от « 26 » июня 2020 г.

Председатель цикловой комиссии

Е.В. Снежкова Е.В. Снежкова

Рабочая программа производственной практики разработана в соответствии с рабочей программой профессионального модуля ПМ 03. «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» и на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 23.02.03 «Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта», приказ Минобрнауки № 383 от 22 апреля 2014г., профессионального стандарта № 204 «Специалист по мехатронным системам автомобиля», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 13.10.2014 г. № 715н, и с учетом запросов регионального рынка труда.

Организация-разработчик:

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Богдановичский политехникум»

Автор:

Махнев Дмитрий Васильевич, преподаватель первой квалификационной категории ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум»

СОДЕРЖАНИЕ

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	9

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Цель и планируемые результаты производственной практики

В результате прохождения производственной практики студент должен освоить основной вид деятельности: Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

<i>Код</i>	<i>Наименование общих компетенций</i>
<i>ОК 1.</i>	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
<i>ОК 2</i>	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
<i>ОК 3.</i>	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
<i>ОК 4.</i>	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
<i>ОК 5.</i>	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
<i>ОК 6.</i>	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
<i>ОК 7.</i>	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
<i>ОК 8.</i>	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
<i>ОК 9.</i>	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 3	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих
ПК 3.1.	Разбирать, собирать узлы и агрегаты автомобиля и устранять неисправности.
ПК 3.2.	Выполнять работы по различным видам технического обслуживания и текущего ремонта.

1.1.3. В результате прохождения производственной практики студент должен:

Иметь практический опыт	выполнения работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
уметь	-применять приемы и способы основных видов слесарных работ; - использовать наиболее распространенные приспособления и инструменты.

1.2. Количество часов на освоение производственной практики:

Всего - 144 часа (4 недели)

2 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование профессионального модуля, МДК	Содержание учебного материала (виды выполняемых работ)	Объём часов	
ПМ.03 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих			
МДК 03. 01. Слесарно-механическая обработка деталей	Введение. Цели и задачи практики.		
	Инструктаж		
	1 Общий вводный инструктаж по ТБ, промсанитария, пожарная безопасность.	10	
	Учебно-производственные работы:		
	1 Автомобили - снятие и установка колес, дверей, брызговиков, подножек, буферов, хомутиков, кронштейнов бортов, крыльев грузовых автомобилей, буксирных крюков, номерных знаков.	10	
	2 Картеры, колеса	8	
	3 Картеры, колеса - проверка, крепление	12	
	4 Клапаны - разборка направляющих.	12	
	5 Кронштейны, хомутики - изготовление.	10	
	6 Механизмы самосвальные - снятие.	10	
	7 Насосы водяные, вентиляторы, компрессоры - снятие и установка.	10	
	8 Плафоны, фонари задние, катушки зажигания, свечи, сигналы звуковые - снятие и установка.	10	
	9 Приборы и агрегаты электрооборудования - проверка, крепление при техническом обслуживании.	10	
	10 Провода - замена, пайка, изоляция.	8	
	Прокладки - изготовление.	6	
11 Рессоры - смазка листов рессор с их разгрузкой.	6		
12 Свечи, прерыватели-распределители - зачистка контактов.	6		
13 Фильтры воздушные, масляные тонкой и грубой очистки - разборка, ремонт, сборка.	8		
14 Подготовка и оформление отчётных документов по итогам практики	6		
Зачет		4	
Экзамен квалификационный		6	
		144	

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы производственной практики предполагает наличие возможности ее организации на профильных предприятиях региона.

Характеристика рабочих мест, на которых обучающиеся будут проходить производственную практику:

Наименование цехов, участков	Оборудование, инструменты и приспособления
Контрольно-технический пункт и участки ежедневного обслуживания (ЕО)	Средства ТО, площадка наружной мойки, инструменты слесаря – ремонтника, измерительные инструменты
Пост (линии) технического обслуживания №1	Стенды для проверки, домкраты, компрессоры приспособление и слесарные инструменты, подъемное оборудование, съёмники
Пост (линии) технического обслуживания №2	Стенды для проверки тормозных систем, диагностические стенды. Комплекс компьютерной диагностики
Посты текущего ремонта автомобилей	Приспособления для сборки и разборки сцепления и КПП, стенды для проверки работы топливной аппаратуры, насосов и форсунок.
Рабочие места Производственных Отделений и участков	Стенды для проверки работы дизельных, инжекторных и карбюраторных двигателей, стенды для проверки СО, слесарные инструменты.

При прохождении производственной практики обучающиеся используют нормативно-справочную литературу (ГОСТы, ТУ) необходимые при выполнении работ по эксплуатации промышленного оборудования.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, для использования в образовательном процессе.

3.2.1. Печатные издания

1. Виноградов В.М. Технологические процессы ремонта автомобилей: учеб.пособ. для студ.УСПО/ В.М. Виноградов.– М.: Академия, 2015. – 384 с.
2. Ильин М.С. Кузовные работы: рихтовка, сварка, покраска, антикоррозийная обработка /М.С. Ильин.– М.: Изд-во Книжкин Дом; Изд-во Эксмо, 2015. – 480 с. – (Экспресс курс)
3. Ламака Ф.И. Лабораторно-практические работы по устройству автомобилей: учеб. пособие для НПО/ Ф.И. Ламака.– М.: Академия, 2015. – 224 с.
4. Макиенко Н.И. Общий курс слесарного дела / Н.И. Макиенко.— М.: Академия, 2015.
5. Методика тестирования производственного обучения: Методические рекомендации. – М.: НОУ ИСОМ, 2016.- 48 с.

6. Устройство автомобиля: учебник для СТУ / Михайловский Е.В. [и др.]. – М.: Машиностроение, 2015. – 352 с.
7. Нерсесян В.И. Устройство легковых автомобилей: практикум: учеб. пособие для НПО / В.И. Нерсесян.– М.: Академия, 2016. – 192 с.
8. Покровский Б. Слесарное дело: Учебник для НПО / Б. Покровский. – М.: Академия, 2017.- 320 с.
9. Покровский Б. Слесарно-сборочные работы: Учебник для НПО/ Б. Покровский. – М.: Академия, 2015 г.- 368 с.
10. Покровский Б. Справочник слесаря: Учебное пособие для НПО/ Б. Покровский.- М.: Академия, 2016.- 384 с.
11. Ремонт автомобильных кузовов. Сокр.пер. с нем. В.С. Турова под ред. А.Ф. Синельникова. – М.: ООО «Книжное издательство «За рулем», 2018. – 240 с.: ил.
12. Ремонт кузовов отечественных автомобилей. М.: АТЛАС-ПРЕСС, 2015 – 256 с.: ил.

3.2.2. Электронные издания (электронные ресурсы)

1. Варис В.С. Ремонт двигателей автомобилей [Электронный ресурс] : учебное пособие для СПО / В.С. Варис. — Электрон.текстовые данные. — Саратов: Профобразование, Ай Пи Эр Медиа, 2019. — 233 с. — 978-5-4486-0496-6, 978-5-4488-0220-1. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/79434.html>
2. Землянушнова Н.Ю. Основы теории надежности [Электронный ресурс] : практикум / Н.Ю. Землянушнова, А.А. Порохня. — Электрон.текстовые данные. — Ставрополь: Северо-Кавказский федеральный университет, 2016. — 152 с. — 2227-8397. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/66112.html>
3. Михневич Е.В. Устройство и эксплуатация автомобилей. Лабораторный практикум [Электронный ресурс] : пособие / Е.В. Михневич. — Электрон.текстовые данные. — Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2014. — 296 с. — 978-985-503-424-8. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/67774.html>

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум», реализующее подготовку по программе производственной практики, обеспечивает организацию и проведение промежуточной аттестации обучающихся. Порядок и содержание промежуточной аттестации регламентируется Положением ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум» «О текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся».

Формой промежуточной аттестации по производственной практике является зачет.

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики осуществляется руководителем практики из числа работников предприятия в процессе выполнения обучающимися производственных заданий одновременно с оценкой сформированности профессиональных и общих компетенций. Формы и методы контроля и оценки определяются образовательным учреждением.

Для промежуточной аттестации образовательным учреждением создаются фонды оценочных средств (ФОС).

ФОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки (таблица 1) с учетом ученических норм времени на выполнение учебно-производственных работ.

Оценка «зачет» для производственной практики ставится обучающемуся при условии успешного освоения не менее 70% видов работ, определенных программой практики.

Производственная практика является последним этапом изучения профессионального модуля и завершается сдачей экзамена квалификационного. Итогом проверки является однозначное решение: Вид деятельности освоен (с оценкой)/не освоен.

Зачет по производственной практике проводится в условиях образовательного учреждения. Экзамен квалификационный по профессиональному модулю проводятся в лаборатории техникума.

Таблица 1 - Формы и методы контроля и оценки результатов подготовки

Код и наименование профессиональных и общих компетенций	Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Основные показатели результатов подготовки	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<p>ПК 3.1. Разбирать, собирать узлы и агрегаты автомобиля и устранять неисправности.</p> <p>ПК 3.2. Выполнять работы по различным видам технического обслуживания и текущего ремонта.</p> <p>ОК 1-ОК 9</p>	<p>иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнения работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - применять приемы и способы основных видов слесарных работ; - использовать наиболее распространенные приспособления и инструменты. <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные виды слесарных работ; - наиболее распространенные приспособления и инструменты. 	<p>демонстрация знаний по обоснованию выбора инструментов и приспособлений для любой слесарной операции;</p> <ul style="list-style-type: none"> - применение приемов и способов основных видов слесарных работ; - использование наиболее распространенных приспособлений и инструментов для выполнения слесарных работ; 	<p>Оценка руководителя практики от предприятия результата выполнения производственной работы по оценочной ведомости умений и компетенций</p> <p>Оценка преподавателя защиты отчета по производственной практике по оценочной ведомости</p> <p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося при работе в компьютерной программе</p>