Министерство образования и молодежной политики Свердловской области

Утверждаю

Директор

О.М. Звягинцев

25.06.2021

учебный план

программы подготовки специалистов среднего звена

ГАПОУ СО "Богдановичский политехникум"

наименование образовательного учреждения (организации)

	по спец	циальности средн	его профессионального с	образования			
15.02.12	Монтаж, техническое обо	служивание и рем	ионт промышленного обор	оудования (по о ⁻	граслям)		
код	наименование специальности		осно	овное общее об	разование	**.	
			Уровень образо	вания, необходимый д	для приема на обучение		
квалификация:	техник-механик						
форма обучения	Заочная	Срок получени	ıя образования по О П	3г 10м	год начала подг	отовки по УП	2021
профиль получаемого профес	ссионального образования		технологический				
			при реализации программы средн	него общего образова	ния		
Приказ об утверждении ФГОС	от	9.12.2016 №	1580				
	Вилы леятельности						

Виды деятельности	
Проведение монтажа промышленного оборудования и пусконаладочных работ	
Проведение технического обслуживания и ремонта промышленного оборудования	
Участие в организации ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному об	орудованию
Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	
Разработка управляющих программ для автоматизации технологических процессов	
Механическая обработка деталей на металлорежущих станках	

1 Календарный учебный график

		Сен	тябр	ЭЬ		T	Октя	брь	, T		H	юяб	рь		T	Де	кабр	Ъ	T	Т	Ян	варі	ь		Φ	евр	аль		T	М	1арт				Апр	рель				Ma	ій			Ик	ЭНЬ		L		Ию	ль	T		Α	вгус	т		
Курс	1.7	8 - 14	15-21	1	ַ בַּ	5	13.19		70 - 70	27 окт - 2 ноя	3+9	10 - 16	10	24 - 30	1-7		1 1	22 - 26		à l	7	- 1	19 - 25	26 янв - 1 фев	2-8	9 - 15	1 1	8	2-8	9 - 15	1.	1	1 6	Map - J a			20 - 26			1.	18 - 24	25 - 31		8 - 14		22 - 28	5	12	1.		_ Q	2 1			24 - 31		
	1	2	3	4	5	(5 7	7 1	8	9	10	11	12	13	14	15	10	5 1	7 1	8 :	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	9 30	3:	1 3	2 3	33 3	34 3	35 3	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	7 48	8 4	9 5	0 5	1 52		
I				:		T	T	Ī						::	::			I	:	=] :	= [\prod	::	: ::			\perp							\Box					=	=]=	=	= =	=	= =	= =	= =		
II				I	T	I		Ī		::								L	:	=]	= [::	::							0	0	8 (::		I												=	=	_=	=	=	=	= =	: :	= =		
III					:	:										::	:		: :	= [:	= [0	0	0	0	0	0	8	8	8	3 8	3 1	8	::		\prod			\Box					=	=	=	=	=	=	= =	-	= =		
IV				Ī	Ī	Ī	:	: :	::	0	0	8	8	8		I	I		:	=	= [::	::	::		0	0	8	8	0	0) :	:		X 2	X :	Χ	X	Δ	Δ	Δ	Δ	III	III	*	*	*	*	*	()	k 3	k 3	* *		
Обозі	наче	ени	1Я:			Г	٦	Сам	юст	тко	елы	ное	изуч	ение	5											0] >	/ч е б	ная г	прак	тика	Э														Δ] п	Іодго	ОТОЕ	ка к	гос	удар	стве	нно	й итс	говой ат	теста

Производственная практика (по профилю специальности)

Производственная практика (преддипломная)

Государственная итоговая аттестация

Неделя отсутствует

	=	Каникулы
--	---	----------

2 Сводные данные по бюджету времени

Лабораторно-экзаменационная сессия

							Практики		П	MA		
Курс	Самостоятельное изучение		аборатор ационна	оно- я сессия	Максимальная учебная нагрузка	Учебная практика	Производственная практика (по профилю специальности)	Производственная практика (преддипломная)	Подготовка	Проведение	Каникулы	Bcero
	нед.	нед.	ауд.,ч.	атт.,ч.	час.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.
I	36	5	156	24	874						11	52
II	34	4	156	24	796	2	1				11	52
III	25	5	180	36	1271	6	5				11	52
IV	14	6	168	48	1523	6	5	4	4	2	2	43
Всего	109	20	660	132	4464	14	11	4	4	2	35	199

План учебного процесса

План уч	небного процесса			_																																											
			Ф	орны	прон	ежуп	очной	аттес	тации	63		Учеб	ная на	агрузк	а обуч	ающи	хся, ч.		-61			Курс 1						K	ypc 2	Pac	предел	ение п	о кур	MES	Кур	: 3						Кур	pc 4			- 06	ПО мы
Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, мДК, практик	Экзамены	Savenu	Turbology are against	Hudybeb, se ens	Курсовые проекты	Курсовые работы	Итоговые письи. контр. раб.	Домашние контр. раб.	Другие	OGNÉM OIT	Canocr.	Bcerc	уроки эди Э	в том		Курс. проектир.	Пром ежут атте стац ия	TO MANGO	Самост.	С препод	ии, урони	Пр. занятия м Лаб. занятия	проектир	Про ме жут атт ест	CONEM OT	Самост.	С препод	Лекции, уроки	Лаб заняти од	проектир.	00 H OH OH OH	Camocr.	С препод	Лекции, урови	Пр. занятия	Лаб. занятия	d M		. }	Canada.	и, уроки	чятия	Лаб. занятия	Курс. проектир.	е ут Обя:	Вар.
1	2	3	4		5	6	7	8	9	10	11	13	16	18	19	20	24	26	28	29	31	32	33 34	38	40	42	43	45	46 47	48	52 5	4 56	57	59	60	61	62	66 6	8 7	0 7	1 7	3 74	75	76	80 8	2 183	184
กก	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	23	14	4 2	2	1	2	100	36	1	4248	2412	660	326	244	48	42	132	874	694	156	72	70 14		24	796	508 :	156	68 50	24	14 2	4 127	1 659	180	110	64	6	3	6 13	07 55	1 16	8 76	60	4	28 4	8 295	1296
огсэ	Общий гуманитарный и социально- экономический учебный цикл	X	2						10	14		601	113	57	54	2		37	390	344	46	24	20 2		ur.	115	90	25	11 14			-	129	-	18			6	4	6 3	8 8	4	4			468	1
OFC3.01	Основы философии		\vdash	_	3	_			3		49	_	9	5	4		10.00		71	58	13	9	4	\vdash	-	100		-		-	-	49	40	9	5	4	-	-	100		+	-	+	+	-	48	1
OFC9.03	История Иностранный язык в профессиональной заметельности			_	4				24		71 177	58 144	13 33	9	20		B	37	71 43	34	9		6			45	36	9	3 6			43	36	7	3	4			4	6 3	8 8	4	4			70 174	
OFC3.04	Физическая культура		1						1		179	173	6	4	2	elle	1000	(0.7)	179	173	6	4	2		\Box	-						25 %		-11/		П		\perp	95	1					\perp	176	3
OFC3.05	Психология общения / Социальная адаптация в профессиональной деятельности			3	3						34	25	9	5	4		200	16.00	H. K.													34	25	9	5	4			- 神							100	34
OFC3.06	Русский язык и культура речи		L		-	_			1		61	_	11	5	6	475	90	100	61	50	11	5	6			N-1	4	111	\perp	\perp		152		2/1					36			-		\Box		100	61
OFC3.07			<u> </u>	_	3	-			3	-	37	-	7	5	4	900			400	\vdash		\vdash	+	\vdash	-	27	30	7	2 4		+	37	28	9	5	4	\dashv	-	-	12	-	+	+	+		187	37
OFC3.08 OFC3.09	Финансовая грамотность История развития техники на Урале	-	2		,	\dashv			2	\vdash	37	_	_	5	4					\vdash		\vdash	+-	+	_	37			3 4 5 4		-	500		-		H	\dashv	+		1		-	+	+	+		33
OFC3.10	Введение в специальность / Основы профессиональной деятельности			_	1				1		36		7	3	2	2		7	36	29	7	3	2 2																								36
EH	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	1			2				3		-	120		15	16	-176		6	74	56	12	6	6		-	50	40	10	4 6			33	24	9	5	4		3								144	
EH.01	Математика	1	+	+	2	-			2	-	50	_	12	4	6			6	74	56	12	6	6	1 1	6	50	40	10	4 6	+-	-	100					\dashv	+	-	-	-	+	+	+	+	68 46	6
EH.02	Информатика Основы энергосбережения	\vdash	+	$\overline{}$	3		_		3		33	-	$\overline{}$		4								+	1-1		-50	70	10	7 0			33	24	9	5	4	+	+						\vdash	_	30	3
ОП	Общепрофессиональный цикл	7	T	_	8		1		14			940	_	135	106	42	14	42	410	294	98	42	44 12		18	441	320 1	109	45 26	24	14 1	_		35	21	8	6		25	0 18	33 5	5 27	28		1	2 612	667
0П.01	Инженерная графика	_	\top	_	1				1		120	-	31	3	28				120	\rightarrow	31	3	$\overline{}$																							66	54
OH.02	Материаловедение	1		I					1		79	-		10	2	4	100	6	79	57	16	-	2 4		6						\perp						\Box			N.			\perp	\Box	\perp	46	33
ОП.03	Техническая механика	2	1	1	1	_	2		1	-	193	134	53	23	16		14	6	63	46	17	9	8	\vdash	-	130	88	36	14 8	+	14 (-			\square	-	+	-		-	+	+	\vdash	+	86	107
ОП.04 ОП.05	Метрология, стандартизация и подтверждение соответствия	1	-	+	2	_			1 2	_	89 85		14	8	2	4	1	6	89	69	14	8	2 4		6	85	68	17	9 8		-				-		4	+			-	+	-	\square	\perp	46 38	43
ОП.06	Электротехника и основы электроники Технологическое оборудование	2	+	+		_	-	-	2		130	_	32	22	10	4/4	110	6	10.0	\Box			+	+-		130			22 10		1		1	2.9		Н		_	100				+		+	58	72
OП.07	Технология отрасли	Ē	T		3				3		54	_	11	7	4	Th.			1/2/													54	43	11	7	4			100	6						32	22
ОП.08	Обработка металлов резанием, станки и инструменты	1	I						1		59	Fig. 14	20	12	4	4		6	59	33	20	12	4 4		6	<u> </u>	1			Ш		10					4		T K.Br			_			1	38	21
OП.09	Охрана труда и бережливое производство	4							4		59	41	12	8	4	223		6	172		-21	Ш										53							59	9 4	1 12	2 8	4		6	38	21
ОП.10	Экономика отрасли	4	4-		4	_		_	4		136	100	30	10	20	1200	40	6	100	\vdash		$\vdash \vdash$	-	+	-	100	-	-	+	\vdash	-	100			1	Н	_	+	13	6 10	0 30	0 10	20	\vdash	6	64	72
ОП.11 ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности Безопасность жизнедеятельности		-	-	3	4			3		55 69	Sec.	11	5	4	6	86			Н			-		-							55	44 56		5	4	6	\downarrow	20	10	ā	+		\sqcup	+	32 68	23
O⊓.13	Компьютерное моделирование	\vdash	+		2	_			2		96	_	24	===	753	24		202	250		177		\top	\vdash		96	72	24	_	24		100	1			Н	\top		93				\top	1		222	96
ОП.14	Правовое обеспечение профессиональной деятельности			1	4				4		55	42	13	9	4	机			166									4.5						149					-	5 42							55
пц	Профессиональный цикл	15	1	2	1	1	1	4,01	9		2098	751	219	119	68	4	28	84	60		300	45	170	12.00	100	190	58	12	8 4	155	1	2 897	363	102	66	36	100	3	6 10:	1 33	0 10	5 45	28	4	28 30	1728	370
ПМ.01	Проведение монтажа промышленного оборудования и пусконаладочных работ	3	į	2		30	A REAL	30	2		448	194	56	36	20	够	3	18	113			35			1			20	世現		40 1	448	194	56	36	20		1	8		120		24	100		398	50
МДК.01.0	промышленного осорудования	3		-	-				3		+-	98		395	40-57	30	340	6	100	\square			+		-				-				-	30		\vdash	_	+	5		1		-	\sqcup	+	110	
мдк.01.0.	промышленного оборудования	3	1	_		_			3	1	-	96				63	3%	6	20	Ц	70		+	Щ	1		1						-	26		Щ			5			+		\sqcup		102	
	Учебная практика	L	-	3	+	1		PΠ	_	-	72			нед		- 2.0			час	1 1		нед	+		_	час	+	_	ед	-		час	7	72	•	=			ча	-	-	нед	÷			72	-
	Производственная практика	_	1:	3		4		РΠ		час	108	-	108	нед	265	15	5		час			нед			_	час	<u>-</u>	- F	ед			час	-	108	нед	3		_	ча	c		нед	1	<u></u>	_	108	
ПМ.01.ЭК	Экзамен (квалификационный) Всего часов по МДК	3	1		1						262		56			_		6	950				_		- 1	17	1					6	<u></u>				_	- 6	5	2			-			6	
		_			-						-			_																																	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	16	18	19	20	24 2	6 2	8 29	31	32 3	3 34	38 4	0 42	43	45	46	17 48	52	4 56	57	59	60	61	62 6	6 68	70	71	73	74	75 7	6 80	82	183	184
-11	Проведение технического обслуживания											67	22	18		16 1						3 1							126		26	18	8		-	336	103	41	15	10	16	12	418	44
ПМ.02	и ремонта промышленного оборудования	3	2		1			2		462	19/	6/	33	18	1	16 1	8												120	5 94	20	10	0		0	330	103	71	13	10	16	14	410	**
МДК.02.01	Техническое обслуживание промышленного оборудования	3						3		126	94	26	18	8			5			\perp									126	5 94	26	18	8		6					_		Ш	104	22
мдк.02.02	Управление ремонтом промышленного оборудования и контроль над ним	4			4			4		150	103	41	15	10		16	5						100						13						\perp	150	103	41	15	10	16	6	128	22
УП.0 2.01	Учебная практика		4	\Box			PΠ		час	72		72 (ед]	5.10	2		4	ac	, , ,	нед			час			нед			час			нед				час		72	нед	2			72	
ПП.02.01	Производственная практика		4	\Box			РΠ		час	108		108	нед	750	3	14-17	4	ac		нед			час			нед			час			нед				час		108	нед	3			108	
ПМ.02.ЭК	Экзамен (квалификационный)	4								6		147					5	SI					211												1	6						6	6	
	Всего часов по МДК									276		67												_													_				_	=		
ПМ.03	Участие в организации ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию	2	2	1	のを	1		2		390	182	52	24	16		12 1	2			5 3	100						S S S		100				0.00			390	182	52	24	16	12	12	366	24
	Организация ремонтных работ по промышленному оборудованию	4				4		4		146	112	28	12	4		12	5	T)					100													146	112	28	12	4	12	6	122	24
	Организация монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию			4				4		94	70	24	12	12		建							1							7						94	70	24	12	12			94	
	Учебная практика		4	T			РΠ		час	72		72	ед	100	2	16 34	4	ac	,	нед			час			нед	Т		час	1		нед				час		72	нед	2			72	
	Производственная практика		4	寸	T		РΠ	Ī	час	=	=	72	нед Т		2		-	ac	-	нед	T		час			нед	T		час			нед	T			час		72	нед	2			72	
	Экзамен (квалификационный)	4		Ť	_			Ī		6	一	100		_		Tu	5		T			-	1000					Т	200	iii.	13	T			$\overline{\top}$	6						6	6	
\vdash	Всего часов по МДК			-						240		52																																
	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	2	2		100			1		190	58	12	8	4		1	2						190	58	12	8	4	1	2								18.0	N.					114	76
МДК.04.01	Технология слесарных работ	2	IT	Ī				2		76	58	12	8	4			5						76	58	12	8	4		5														1.75	76
	Учебная практика		2	Ť			РΠ	Ī	час	72		72	ед	5 50	2	4.1	4	ac	1	чед			час		72	нед	2		час	:		нед				час			нед	\perp			72	
	Производственная практика		2	Ť	T		PII	Î	час	36		36 1	нед	EF.	1	1	4	ac	Į,	нед	T		час		36	нед	1		час			нед				час			нед	\top			36	
	Экзамен (квалификационный)	2		T				İ		6	Ť	1				0	5	- 1				T	6						6						T	130							6	-
	Всего часов по МДК									76		12			•																													
	Разработка управляющих программ для автоматизации технологических	2	1			100	13	1		141	45	12	6	2	4	1	2																			141	45	12	6	2 4	4	12	72	69
	Автоматизация технологических процессов	4						4		63	45	12	6	2	4		6		Ť																	63	45	12	6	2 4	4	6		63
	Учебная практика		4	T			РΠ		час	72		72	нед		2	STATE	ч	ac		нед			час			нед			час			нед				час		72	нед	2			72	
	Экзамен (квалификационный)	4	T	Ť	Î			T		6		(E)				10.	6	-4				\neg	20%					1	93	T					Т	6						6	7-	6
	Всего часов по МДК									63		12																																
	Механическая обработка деталей на неталлорежуюми станках	3	2		151	380		1	325	323	75	20	12	8	19	1	.2	36							£30	81			323	3 75	20	12	8		12			38	γá.				216	107
МДК.06.01	Технология токарной обработки деталей	3		Ī				3		53	37	10	6	4	Con-	(-11)	6	0.9		\Box		\perp	1/14		1				53	37	10	6	4		6								7.58	53
МЛК 06 02	Технология фрезерной обработки деталей	3								48	38	10	6	4											- 1				48	38	10	6	4										750	48
УП.06.01	Учебная практика		3				РΠ		час	144	70	144	нед	Golden	4	TPOP.	ч	ac	,	нед	T		490		74	нед			480		144	нед	4			420			нед				144	
=	Производственная практика		3		Ī		PΠ		час	72	38.3	72	нед	E Lo	2	EAST,	4	ac	,	нед			час		Ø3	нед			час		72	нед	2			час		11 7	нед				72	
	Экзамен (квалификационный)	3	\div					<u>L.</u> .		6						16	6	13	11				153		100			T	6		200				6	2 33							TRA	6
	Всего часов по МДК									101		20													_						_	_					_			_		_		
10000	Учебная и производственная (по профилно озванальности) позактика	4	WAN.	THE PERSON		288	19		час	900	19-	900	нед	TO S	25	ST TO	4	ac		нед		Cart.	час	4	108	нед	1365	3	час		396	нед	1/2	11	4	час		396	нед	TE E	11			
	Учебная поэктика	40	r jegt	11	9/2	L Ya	611	Exa	_	504	_	504		الرياة	14		4	ac	\rightarrow	нед	dit-	2.10-5	час	_	72			2	420	-	216			6	(+1)	час		216		200	6	2		
	Концентрированная								\rightarrow	504		504	_	000	14	o Trade	_	ac		нед	WEEK.	370	час	-	72		30.00	2	час	_	216	_		6	100	час		216	_	1214	6	100		
	Рассредоточенная			_					час				нед	3 10	ellie i		4	ac		нед	4 - 4 - 4	Barrier a	час			нед		- 100	час		Total and	нед				час		0.190	нед		1-75			
	Производственная (по профилю специальности) практика	1	等 原	100				70	час			396		170	11			ac		нед	E- 8	HE	час		_	нед	40	1	420	-	775,575	нед	FE	5	45	час		180			5			
	Концентрированная	_							час	396	100	396		15	11	1 19-1	_	ac	-	нед	Market I	TA PARK	час		36	нед	BOSCH	1000	час	_	180	нед	_	5	ST	час	_	180	нед нед	-	5	74		
	Рассредоточенная		1 1	_	T		_		час				нед	11000		11111	1	ac		нед	T		час				1		час			нед				час		1979		-				
	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)		4				РΠ		час	144	34	144	нед	23	4	NEW YEAR	4	ac		нед			час			нед			час	7 16		нед				час	200	144	нед	4			144	

2	3 4 5 6 7 8 9 1	0 11	13	16	18	19 20	24 26	28	29 3	32	33 34	38 40 4	2 43	45	46 4	7 48 52 54	56	57 59	60	61 62 66 68	70	71 73	74	75	76 80 82	183	
Государственная итоговая аттестация	143	ac 216	5	216	нед	-	6	480		нед		4	ic		нед		час		нед		480	21	5 нед	4 6	11.34321		I
Подготовка выпускной квалификационной работы	142	oc 108	3	108	нед	NO.	3	час		нед		40	ac .		нед		4ac		нед		480	10	в нел	а 3		108	
Защита выпускной квалификационной работы	42	ac 36		36	нед	19/19/19	1	980		нед		4	MC .		нед		480		нед		480	36	HO	A 1		36	
Подготовка к демонстрационному зкзамену	42	ac 36		36	нед	EN H	1	чис		нед		46	ic		нед		час		нед		час	36	не	д 1		36	
Денонстрационный экзамен	46	ac 36		36	нед	THE REAL PROPERTY.	1	час		HEA		42	ic :		нед		vac		нед		480	36	не	A 1		36	1
			_																								
Консультации на каждого обучающегос	я в учебном году		200	71,75	. 1	10-7-379	2,000			-																	
Консультации на каждого обучающегос Объем Образовательной программ в академических часах		446	4 2412	660	326	244 48	42 132	874	694 15	6 72	70 14	24 79	96 508	156	68 5	50 24 14 24	1271	659 180	110	64 6 36	1523	551 16	3 76	60	4 28 48	3168	
ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММ		446	4 2412	660	326	244 48	42 132	874	694 15	6 72	70 14	24 79	96 508	156	68 5	50 24 14 24	1271	659 180	110	64 6 36	1523	551 16	76	60	4 28 48	3168	
ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММ В АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСАХ		446	4 2412	660	326	244 48	42 132	874	694 15	6 72	70 14	24 79	96 508	156	68 5	50 24 14 24	1271	659 180	6 2	64 6 36	1523	551 16	3 76	60	4 28 48	3168	
ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММ В АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСАХ Зкзамены (6ез учета физ. культуры)	bl 23 14 22 1 2 36	446	4 2412	660	326	244 48	42 132	874	694 15	6 72		24 79	96 508	156	68 5	50 24 14 24	1271	659 180	6 2 8	64 6 36	1523	551 16	8 76	60	4 28 48	3168	
ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММ В АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСАХ Зкзамены (без учета физ. культуры) Зачеты (без учета физ. культуры)	bl 23 14 22 1 2 36	446	4 2412	660	326	244 48	42 132	874	694 15	4		24 75	96 508	156	68 5	50 24 14 24	1271	659 180	6 2 8	64 6 36	1523	551 16	8 76	60	4 28 48	3168	
ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММ В АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСАХ Зкзамены (без учета физ. культуры) Зачеты (без учета физ. культуры) Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)	(PM)	446	4 2412	660	326	244 48	42 132	874	694 15	4		24 79	96 508	156	68 5	50 24 14 24	1271	659 180) 110 6 2 8	64 6 36	1523	551 16	3	60	4 28 48	3168	
ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММ В АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСАХ Зкзамены (без учета физ. культуры) Зачеты (без учета физ. культуры) Диффер. зачеты (без учета физ. культу	ы 23 14 22 1 2 36 (ры)туры)туры)	446	4 2412	660	326	244 48	42 132	874	694 15	4		24 79	96 508	156	68 5	50 24 14 24	1271	659 186	6 2 8	64 6 36	1523	551 16	3	60	4 28 48	3168	I

Комплексные зачеты, дифференцированные зачеты и экзамены

Νō	Вид контроля	Наименование комплексного вида	Курс	[Курс проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК
1	2011	Комплексный зачет	3	[3] УП.01.01 Учебная практика
1	Зач	Комплексный зачет	3	[3] ПП.01.01 Производственная практика
_	2	×	123 27 23	[4] УП.02.01 Учебная практика
2	Зач	Комплексный зачет	4	[4] ПП.02.01 Производственная практика
_	2			[4] УП.03.01 Учебная практика
3	Зач	Комплексный зачет	4	[4] ПП.03.01 Производственная практика
_	_			[2] УП.04.01 Учебная практика
4	Зач	Комплексный зачет	2	[2] ПП.04.01 Производственная практика
_	2	Комплексный	2	[3] МДК.06.01 Технология токарной обработки деталей
5	Экз	экзамен	3	[3] МДК.06.02 Технология фрезерной обработки деталей
_		16	2	[3] УП.06.01 Учебная практика
6	Зач	Комплексный зачет	3	[3] ПП.06.01 Производственная практика

Компетенции

Индекс	Содержание
OK 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
OK 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
OK 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
OK 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
OK 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
OK 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
OK 09.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
OK 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
OK 11.	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
ПК 1.1.	Осуществлять работы по подготовке единиц оборудования к монтажу.
ПК 1.2.	Проводить монтаж промышленного оборудования в соответствии с технической документацией.
ПК 1.3.	Производить ввод в эксплуатацию и испытания промышленного оборудования в соответствии с технической документацией.
ПК 2.1.	Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя.
ПК 2.2.	Осуществлять диагностирование состояния промышленного оборудования и дефектацию его узлов и элементов.
ПК 2.3.	Проводить ремонтные работы по восстановлению работоспособности промышленного оборудования.
ПК 2.4.	Выполнять наладочные и регулировочные работы в соответствии с производственным заданием.
ПК 3.1.	Определять оптимальные методы восстановления работоспособности промышленного оборудования.
ПК 3.2.	Разрабатывать технологическую документацию для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии требованиями технических регламентов.
ПК 3.3.	Определять потребность в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования.
ПК 3.4.	Организовывать выполнение производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства.
ПК 4.1.	Проводить монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов.
ПК 4.2.	Изготавливать простые приспособления для ремонта и сборки, проверять качество выполненных работ.
ПК 4.3.	Проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту механического оборудования.
ПК 5.1.	Осуществлять сборку и разрабатывать управляющие программы для запуска автоматизированной системы.
ПК 6.1.	Обрабатывать детали на токарных станках.
ПК 6.2.	Проверять качество выполненных токарных работ.
ПК 6.3.	Обрабатывать детали на фрезерных станках.
ПК 6.4.	Проверять качество выполненных фрезерных работ.

Промежуточная аттестация и консультации

Индекс	Дисциплины, виды работ	2	2		стры	L(D	ДомК	Bcero	Курс	Kypc 2	Курс	Kypc 4
Vanta (Lago		Экз	334	Диф3ач	KII	KP	ДОМК	98	16	12	54	16
0500.04	Факт	1000	1-3-3	3	THE PERSON	NAME OF	3	1	10	12	1	10
C.OFC3.01	Основы философии История			1			1	1	1		1	
с.огсэ.02 с.огсэ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности			1-4			24	5	1	1	1	2
(.OFCЭ.04	Физическая культура		1				1	2	2			
	Психология общения / Социальная адаптация в профессиональной			3				1			1	
(.OCЭ.05	деятельности			3				Sale of			1	
(.OTC3.06	Русский язык и культура речи			1			1	1	1			
K.OFC3.07	Эффективное поведение на рынке труда			3			3	1			1	
К.ОГСЭ.08	Финансовая грамотность		2		_		2	1		1	-	-
К.ОГСЭ.09	История развития техники на Урале			2		-	2	1		1		\vdash
К.ОГСЭ.10	Введение в специальность / Основы профессиональной деятельности			1			1	1	1			
K.EH.01	Математика	1					1	2	2			
K.EH.02	Информатика			2	 		2	22/4/3		-	-	-
K.EH.03	Основы энергосбережения		_	3	-		3	1	1	+-	1	-
К.ОП.01 К.ОП.02	Инженерная графика	1		1	-	_	1	2	2		 	
К.ОП.02 К.ОП.03	Материаловедение	2	_	1	 	2	1	3	1	2	_	
K.OП.04	Метрология, стандартизация и подтверждение соответствия	1		1		-	1	2	2	_	1	
К.ОП.05	Электротехника и основы электроники			2			2	1		1		
К.ОП.06	Технологическое оборудование	2					2	2		2		
К.ОП.07	Технология отрасли			3			3	1			1	
к.оп.ов	Обработка металлов резанием, станки и инструменты	1					1	2	2			
к.оп.09	Охрана труда и бережливое производство	4		ļ			4	2				2
К.ОП.10	Экономика отрасли	4	-	-		-	4	2	-	-	-	2
К.ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	-		3	-		3	1		\vdash	1	-
К.ОП.12 К.ОП.13	Безопасность жизнедеятельности Компьютерное моделирование			2	+	-	2	2		2	+ -	+
K.OΠ.14	Правовое обеспечение профессиональной деятельности		-	4			4	1			1	1
100 4000	Проведение монтажа промышленного оборудования и			<u> </u>	1	<u> </u>						
ПМ.01	пусконаладочных работ											
К.МДК.01.01	Осуществление монтажных работ промышленного оборудования	3					3	2			2	
К.МДК.01.02	Осуществление пусконаладочных работ промышленного оборудования	3					3	2			2	
К.УП.01.01	Учебная практика		3					6401				
К.ПП.01.01	Производственная практика		3					DE S				
К.ПМ.01	Экзамен квалификационный	3						27575				
ПМ.02	Проведение технического обслуживания и ремонта промышленного оборудования											
К.МДК.02.01	Техническое обслуживание промышленного оборудования	3					3	2			2	
К.МДК.02.02	Управление ремонтом промышленного оборудования и контроль над	4			4		4	3				3
К.УП.02.01	Учебная практика		4					PARTY				
К.ПП.02.01	Производственная практика		4					2500				
К.ПМ.02	Экзамен квалификационный	4						1636				
ПМ.03	Участие в организации ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию											
К.МДК.03.01	Организация ремонтных работ по промышленному оборудованию	4		T	Τ	4	4	2			T	1 2
	Opening montawelly is narrangularly paget no monthingerhomy			4				50,919				
К.МДК.03.02	оборудованию			4			4	2				2
К.УП.03.01	Учебная практика		4					52,403		\perp		
К.ПП.03.01	Производственная практика		4	-	-		-	49850		-	-	\vdash
К.ПМ.03	Экзамен квалификационный	4				1	<u> </u>	BACKERS.				
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих											
К.МДК.04.01		2		-			2	2		2	-	
К.УП.04.01	Учебная практика		2	-		-	-	-			-	+
К.ПП.04.01	Производственная практика	1	2	-		-		4-69-		+	+	+-
К.ПМ.04 ПМ.05	Экзамен квалификационный Разработка управляющих программ для автоматизации	2		1				100000		1		
	технологических процессов Автоматизация технологических процессов	4	_			1	T 4	2				2
К.МДК.05.01 К.УП.05.01	Учебная практика	1	4				7			+	+	+-
К.ПМ.05	Экзамен квалификационный	4	<u> </u>								1	
ПМ.06	Механическая обработка деталей на металлорежущих станках											
К.МДК.06.01	Технология токарной обработки деталей	3					3	2			2	
К.МДК.06.02		3						2			2	
К.УП.06.01	Учебная практика		3				-	1		-	-	-
К.ПП.06.01	Производственная практика	-	3					21/2/11		+	+	+-
к.ПМ.06	Экзамен квалификационный ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	3	4		-			O TOTAL	-	+-	+	-
K BBB	THEOREGOUS TREATMAN THAN TAKE (THEOREGOUS TO THE TREATMAN THAN THAN THAN THAN THAN THAN THAN TH		4			-	1		_	$\overline{}$	+	+-
к.ппд			1				1	Contract to the last				
K.	Подготовка выпускной квалификационной работы			1				2500		+		
							-	36		-	36	

Перечень кабинетов

Νō	Наименование
133	Кабинеты:
1	Иностранного языка в профессиональной деятельности
2	Истории и философии
3	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
4	Математики
5	Информатики
6	Компьютерного моделирования и информационного обеспечения профессиональной деятельности
7	Инженерной графики
8	Экономики отрасли
9	Технологии отрасли
10	Оперативного управления деятельностью структурного подразделения
11	Метрологии, стандартизации и сертификации
12	Технической механики
4,10	Лаборатории:
1	Электротехники и электроники
2	Материаловедения и технической механики
	Мастерские:
1	Слесарная
2	Электромонтажная
3	Монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации промышленного оборудования с участком грузоподъемного оборудования
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Стрелковый тир
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал

Пояснения

Настоящий учебный план по программе среднего профессионального образования (подготовка специалистов среднего звена) по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям), образовательного учреждения ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум» разработан на основе:

- 1. Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с изменениями и дополнениями);
- 2. Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 Монтаж техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1580 от 09.12.2016г.
- 3. Закона Свердловской области от 15.07.2013 года № 78-ОЗ «Об образовании в Свердловской области»;
- 4. Приказа Министерства образовании и науки РФ от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (с дополнениями и изменениями);
- 5. Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (утвержден приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. № 464;
- 6. Приказа Министерства образования и науки РФ от 28 августа 2020 года № 441 «О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. № 464»:
- 7. Методических рекомендаций по организации учебного процесса по очно-заочной и заочной формам обучения в образовательных организациях, реализующих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (письмо Министерства образования и науки РФ от 20 июля 2015 г. № 06-846 «О методических рекомендациях по организации учебного процесса и выполнению выпускной квалификационной работы в сфере СПО)»;
- 8. Приказ Министерства науки и высшего образования (Минобрнауки России) и Министерства просвещения (Минпросвещения России) от 05 августа 2020г. №885/390 г. Москва «О практической подготовке обучающихся» (зарегистрирован в Минюсте России 11.09.2020г. рег.№59778);
- 9. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 года № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями Минпросвещения России, приказ от 10.11.2020 г. № 630);
- 10. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 октября 2020 г. №755н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования»;
- 11. Устава ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум»;
- 12. Локальных актов ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум».

Учебный план разработан с учетом Примерной основной образовательной программы СПО по специальности 15.02.12 «Монтаж техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)», зарегистрированной в государственном реестре примерных основных образовательных программ от 13.03.2017 г. № 15.02.12-170331

Нормативный срок освоения основной образовательной программы по специальности 15.02.12 Монтаж техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям) по заочной форме обучения на базе среднего образования составляет 3 года 10 месяцев.

Основная образовательная программа теоретического обучения по данной специальности состоит из учебных дисциплин и модулей обязательной и вариативной части ОПОП.

Вариативная часть в объеме 1296 часов максимальной учебной нагрузки обучающегося для развития общих компетенций и обеспечения конкурентоспособности выпускника, в соответствии с запросами регионального рынка труда, требованиями профессионального стандарта «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования» и с учетом требований стандартов WorldSkills по компетенции "Полимеханика и автоматизация" распределена на:

- ОГСЭ.01 Основы философии (1 час самостоятельная работа студентов);
- ОГСЭ.02 История (1 час самостоятельная работа студентов);
- ОГСЭ.03 Иностранный язык в профессиональной деятельности (3 часа самостоятельная работа студентов);
- ОГСЭ.04 Физическая культура (3 часа самостоятельная работа студентов);
- ОГСЭ.05 Психология общения / Социальная адаптация в профессиональной деятельности (34 часа);
- ОГСЭ.06 Русский язык и культура речи (61 час);
- ОГСЭ.07 Эффективное поведение на рынке труда (37 часов);
- ОГСЭ.08 Финансовая грамотность (37 часов);
- ОГСЭ.09 История развития техники на Урале (33 часа);
- ОГСЭ.10 Введение в специальность / Основы профессиональной деятельности (36 часов);
- ЕН.01 Математика (6 часов);
- ЕН.02 Информатика (4 часа);
- ЕН.03 Основы энергосбережения (3 часа);

- ОП.01 Инженерная графика (54 часа);
- ОП.02 Материаловедение (33 часа);
- ОП.03 Техническая механика (107 часов):
- ОП.04 Метрология, стандартизация и сертификация (43 часа);
- ОП.05 Электротехника и основы электроники (47 часов);
- ОП.06 Технологическое оборудование (72 часа);
- ОП.07 Технология отрасли (22 часа);
- ОП.08 Обработка металлов резанием, станки и инструменты (21 час);
- ОП.09 Охрана труда и бережливое производство (21 час);
- ОП.10 Экономика отрасли (72 часа);
- ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности (23 часа);
- ОП.12 Безопасность жизнедеятельности (1 час);
- ОП.13 Компьютерное моделирование (96 часов);
- ОП.14 Правовое обеспечение профессиональной деятельности (55 часов);
- МДК.01.01 Осуществление монтажных работ промышленного оборудования (24 часа);
- МДК.01.02 Осуществление пусконаладочных работ промышленного оборудования (26 часов);
- МДК.02.01 Техническое обслуживание промышленного оборудования (22 часа);
- МДК.02.02 Управление ремонтом промышленного оборудования и контроль над ним (22 часа);
- МДК.03.01 Организация ремонтных работ по промышленному оборудованию (24 часа);
- МДК.04.01 Технология слесарных работ (76 часов);
- МДК.05.01 Автоматизация технологических процессов (63 часа);
- ПМ.05.ЭК Экзамен (квалификационный) по ПМ.05 Разработка управляющих программ для автоматизации технологических процессов (6 часов);
- МДК.06.01 Технология токарной обработки деталей (53 часа);
- МДК 06.02 Технология фрезерной обработки деталей (48 часов);
- ПМ.06.ЭК Экзамен (квалификационный) по ПМ.06 Механическая обработка деталей на металлорежущих станках (6 часов).

Организация учебного процесса и режим занятий:

Основной формой организации образовательного процесса при заочной форме обучения является лабораторноэкзаменационная сессия (далее - сессия), сессия обеспечивает управление учебной деятельностью студента заочной формы обучения.

Периодичность и сроки проведения сессий устанавливается в календарном графике учебного процесса по конкретным программам освоения в рамках получения среднего профессионального образования.

Сессия включает: обязательные учебные (аудиторные) занятия (обзорные, установочные, практические занятия, лабораторные работы, семинары), курсовые работы (проекты), промежуточную аттестацию, дни отдыха.

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается не позднее 30 июня (начало учебного года по заочной форме обучения может переноситься на более поздние сроки).

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в год при заочной форме получения образования составляет 216 академических часов (включая промежуточную аттестацию и консультации), в максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при заочной форме обучения не входят учебная и производственная практика в составе профессионального модуля (ПМ).

Годовой бюджет времени при заочной форме обучения на первом и втором курсах распределяется следующим образом: каникулы - 9 недель, сессия - 5 недель (не более 30 календарных дней), самостоятельное изучение учебного материала остальное время.

Годовой бюджет времени при заочной форме обучения на третьем курсе распределяется следующим образом: каникулы - 9 недель, сессия - 6 недель (не более 40 календарных дней), самостоятельное изучение учебного материала - остальное время.

На последнем (четвертом) курсе бюджет времени распределяется следующим образом: сессия - 6 недель (не более 40 календарных дней), преддипломная практика - 4 недели, государственная итоговая аттестация (ГИА) - 6 недель, самостоятельное изучение учебного материала - остальное время.

Сессия в пределах отводимой на нее общей продолжительности времени с первого по второй год обучения разделена на 3 части: 1 неделя (5 дней) – установочная, 2 недели (12 дней) в зимний период и 2 недели (13 дней) в весенний период, на третьем курсе: 1 неделя (6 дней) – установочная, 3 недели (20 дней) в зимний период и 2 недели (14 дней) в весенний период, на завершающем году обучения на 2 части: 3 недели (20 дней) в 7 семестре и в 8 семестре 3 недели (20 дней), исходя из особенностей работы ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум» и контингента студентов.

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут, занятия группируются парами.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся во время сессии не может превышать 36 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы

Продолжительность обязательных учебных (аудиторных) занятий не превышает 8 часов в день.

Лабораторные занятия с применением вычислительной техники и лабораторного оборудования, предусмотренные учебным планом по дисциплинам профессионального цикла и МДК, проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 8 человек.

В учебный план включены адаптационные дисциплины ОГСЭ.09 Здоровый образ жизни и ОГСЭ.05 Социальная адаптация в профессиональной деятельности для обеспечения коррекции нарушения развития и социальной адаптации обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья (дисциплины по выбору обучающихся).

По дисциплине ОГСЭ.04 Физическая культура предусматриваются аудиторные занятия в объеме 6 часов, которые проводятся как установочные, программа учебной дисциплины Физическая культура реализуется в течение всего периода обучения и выполняется студентом самостоятельно, для контроля ее выполнения запланировано выполнение домашней контрольной работы.

Программа учебной дисциплины ОГСЭ.03 Иностранный язык в профессиональной деятельности реализуется в течение всего периода обучения.

На весь период обучения запланировано выполнение следующих курсовых работ (проектов):

- 1. по учебной дисциплине ОП.03 Техническая механика на II курсе (14 аудиторных часов);
- 2. по МДК.02.02 Управление ремонтом промышленного оборудования и контроль над ним на IV курсе (16 аудиторных часов);
- 3. по МДК.03.01. Организация ремонтных работ по промышленному оборудованию на IV курсе (12 аудиторных часов).

В техникуме для оценки уровня освоения учебных дисциплин и междисциплинарных курсов принята пятибалльная система оценивания.

Для оценки освоения учебных дисциплин ОУД.06 Физическая культура, ОГСЭ.08 Финансовая грамотность, ОГСЭ.04 Физическая культура, учебной и производственной практик принята двухбалльная система оценивания (зачет/незачет).

Формы проведения консультаций — групповые, индивидуальные, могут проводиться как устно, так и с использованием информационно-коммуникационных технологий.

При заочной форме обучения оценка качества освоения образовательной программы среднего профессионального образования включает текущий контроль успеваемости, промежуточную аттестацию и ГИА обучающихся.

Текущий контроль по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционным, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии, по выбору преподавателей.

В межсессионный период обучающимися выполняются контрольные работы, количество которых в учебном году не более десяти, а по отдельной учебной дисциплине или междисциплинарному курсу – не более двух.

При освоении специальности 15.02.12 Монтаж техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям) обучающиеся по заочной форме обучения выполняют домашние контрольные работы по следующим учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам:

- I курс
- ОГСЭ.02 История;
- ОГСЭ.04 Физическая культура;
- ОГСЭ.06 Русский язык и культура речи;
- ОГСЭ.10 Введение в специальность / Основы профессиональной деятельности;
- ЕН.01 Математика;
- ОП.01 Инженерная графика;
- ОП.02 Материаловедение;
- ОП.03 Техническая механика;
- ОП.04 Метрология, стандартизация и подтверждение соответствия;
- ОП.08 Обработка металлов резанием, станки и инструменты.
- II курс
- ОГСЭ.03 Иностранный язык в профессиональной деятельности;
- ОГСЭ.08 Финансовая грамотность;
- ОГСЭ.09 История развития техники на Урале;
- ЕН.02 Информатика;
- ОП.05 Электротехника и основы электроники;
- ОП.06 Технологическое оборудование;
- ОП.13 Компьютерное моделирование;
- МДК.04.01 Технология слесарных работ.
- III курс
- ОГСЭ.01 Основы философии;
- ОГСЭ.07 Эффективное поведение на рынке труда;
- ЕН.03 Основы энергосбережения;
- ОП.07 Технология отрасли;
- ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности;
- ОП.12 Безопасность жизнедеятельности;
- МДК.01.01 Осуществление монтажных работ промышленного оборудования;

- МДК.01.02 Осуществление пусконаладочных работ промышленного оборудования;
- МДК.02.01 Техническое обслуживание промышленного оборудования;
- МДК.06.01 Технология токарной обработки деталей.

IV курс

- ОГСЭ.03 Иностранный язык в профессиональной деятельности;
- ОП.09 Охрана труда и бережливое производство;
- ОП.10 Экономика отрасли;
- ОП.14 Правовое обеспечение профессиональной деятельности;
- МДК.02.02 Управление ремонтом промышленного оборудования и контроль над ним;
- МДК.03.01 Организация ремонтных работ по промышленному оборудованию;
- МДК.03.02 Организация монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию;
- МДК.05.01 Автоматизация технологических процессов.

Домашние контрольные работы подлежат обязательному рецензированию, выполнение контрольных работ и их рецензирование могут выполняться с использованием всех доступных современных информационных технологий.

На рецензирование контрольных работ по дисциплинам циклов: общеобразовательного, общегуманитарного и социальноэкономического, математического и общего естественнонаучного отводится 0,5 академического часа; по профессиональному циклу, включая общепрофессиональные дисциплины и междисциплинарные курсы – 0,75 академического часа.

Каждая контрольная работа проверяется преподавателем в течение не более семи дней, результаты проверки фиксируются в журнале учебных занятий.

По зачтенным работам преподаватель может проводить собеседование для выяснения возникших при рецензировании вопросов.

Незачтенные контрольные работы подлежат повторному выполнению и сопровождаются рецензией, с указанием причин возврата, повторно выполненную контрольную работу целесообразно направлять на рецензирование ранее проверявшему эту работу преподавателю.

Учебная и производственная практика проводится в течение или после освоения теоретического содержания профессиональных модулей в образовательном учреждении на базе мастерских (лаборатории) техникума или на предприятиях.

Объем времени, отведенный на учебную и производственную практику (29 недель, что составляет 47% от профессионального цикла образовательной программы) используется для ведения следующих видов практики:

II курс

- учебная практика по модулю ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих 2 недели:
- производственная практика по ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (завершается экзаменом квалификационным) 1 неделя.

III курс

- учебная практика по модулю ПМ.01 Проведение монтажа промышленного оборудования и пусконаладочных работ 2 недели:
- учебная практика по модулю ПМ.06 Механическая обработка деталей на металлорежущих станках 4 недели -
- производственная практика по ПМ.01 Проведение монтажа промышленного оборудования и пусконаладочных работ (завершается экзаменом квалификационным) 3 недели;
- производственная практика по ПМ.06 Механическая обработка деталей на металлорежущих станках (завершается экзаменом квалификационным) 2 недели.

IV курс

- учебная практика по модулю ПМ.02 Проведение технического обслуживания и ремонта промышленного оборудования 2 недели:
- учебная практика по модулю ПМ.03 Участие в организации ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию 2 недели;
- учебная практика по модулю ПМ.05 Разработка управляющих программ для автоматизации технологических процессов (завершается экзаменом квалификационным) 2 недели;
- производственная практика по ПМ.02 Проведение технического обслуживания и ремонта промышленного оборудования (завершается экзаменом квалификационным) 3 недели;
- производственная практика по ПМ.03 Участие в организации ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию (завершается экзаменом квалификационным) 2 недели;
- преддипломная практика проводится после завершения теоретической и практической подготовки и является завершающим этапом обучения. Направлена на углубление обучающимися первоначального профессионального опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на сбор материалов к выполнению выпускной квалификационной работы в условиях производственной среды предприятия, учреждения, организации 4 недели.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся: в период практик студентами осваиваются профессиональные компетенции. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом оценки руководителя практики от предприятия.

70% учебной дисциплины ОП.12 Безопасность жизнедеятельности для юношей отводятся на изучение основ воинской службы, для подгрупп девушек может быть предусмотрено на освоение основ медицинских знаний.

Формы проведения промежуточной аттестации:

Промежуточная аттестация проводится в форме, экзамена, комплексного экзамена, дифференцированного зачета, комплексного дифференцированного зачета, зачета (для всех видов практик и физической культуры).

Промежуточная аттестация по учебным дисциплинам и профессиональным модулям осуществляется в соответствии с графиком учебного процесса, расписанием учебных занятий рассредоточено, по окончании изучения дисциплины (модуля).

Промежуточную аттестацию в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

Промежуточную аттестацию в форме зачета или диффиринцированного зачета проводят за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации студентов не превышает 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов – 10, в указанное количество не входят зачеты по физической культуре.

Если учебная дисциплина или профессиональный модуль осваивается в течение нескольких семестров, то промежуточная аттестация может не проводиться, в этом случае учет учебных достижений обучающихся проводится при помощи различных форм текущего контроля.

В отдельных случаях проводится комплексный экзамен или комплексный дифференцированный зачет по двум или нескольким междисциплинарным курсам, практикам, в соответствии со спецификой профессиональной деятельности.

К экзамену по учебной дисциплине, междисциплинарному курсу, допускаются обучающиеся, полностью выполнившие все установленные лабораторные и практические работы, курсовые работы (проекты) и имеющие положительную оценку по результатам текущего контроля успеваемости.

Экзамен квалификационный по каждому профессиональному модулю проводится только после его освоения, за счет времени отведенного на прохождение промежуточной аттестации по модулю.

Условием допуска к экзамену квалификационному является успешное освоение обучающимся всех элементов программы профессионального модуля (междисциплинарных курсов и практик).

Формы проведения государственной (итоговой) аттестации:

Государственная итоговая аттестация по ОПОП ППССЗ 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломного проекта и демонстрационного экзамена.

На проведение государственной итоговой аттестации по специальности 15.02.12 Монтаж техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям) учебным планом предусмотрено 6 недель (3 — на выполнение выпускной квалификационной работы, 1 неделя - на подготовку к демонстрационному экзамену, 1 неделя — на проведение демонстрационного экзамена и 1 неделя - на защиту выпускной квалификационной работы).

Государственная итоговая аттестация включает выполнение и защиту выпускной квалификационной работы, в форме дипломной работы (дипломного проекта), тематика выпускной квалификационной работы соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательной организацией на основании Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 года № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», Локальных актов ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум».

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план.

В ходе подготовки к государственной итоговой аттестации проводятся индивидуальные консультации по выполнению выпускной квалификационной работы в количестве 17 часов на человека (включая 2 часа на консультирование экономической части и 2 часа на консультирование графической части), 1 час на нормоконтроль и 4 часа на рецензирование.

В ходе подготовки к демонстрационному экзамену проводятся индивидуальные консультации в общем объеме 36 часов на всю группу.

Выпускники, освоившие основную профессиональную образовательную программу в полном объеме, и прошедшие государственную (итоговую) аттестацию, получают диплом государственного образца о среднем профессиональном образовании с присвоением квалификации «техник-механик», с внесением в диплом записи об освоении среднего общего образования.

Обучающиеся, не прошедшие государственную итоговую аттестацию, получают справку об обучении установленного образца об освоении учебных дисциплин и профессиональных модулей.

Согласовано

Председатель ПЦК

Delus

Е.В. Снежкова

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 603332450510203670830559428146817986133868575853 Владелец Тришевский Владимир Дмитриевич

Действителен С 28.04.2022 по 28.04.2023