



25.06.2021

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

ГАПОУ СО "Богдановичский политехникум"

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.12

Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

код

наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

техник-механик

форма обучения

Заочная

Срок получения образования по ОП

3г 10м

год начала подготовки по УП

2021

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 09.12.2016

№ 1580

Виды деятельности
Проведение монтажа промышленного оборудования и пусконаладочных работ
Проведение технического обслуживания и ремонта промышленного оборудования
Участие в организации ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию
Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих
Разработка управляющих программ для автоматизации технологических процессов
Механическая обработка деталей на металлорежущих станках

Комплексные зачеты, дифференцированные зачеты и экзамены

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Курс	[Курс проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК
1	Зач	Комплексный зачет	3	[3] УП.01.01 Учебная практика
				[3] ПП.01.01 Производственная практика
2	Зач	Комплексный зачет	4	[4] УП.02.01 Учебная практика
				[4] ПП.02.01 Производственная практика
3	Зач	Комплексный зачет	4	[4] УП.03.01 Учебная практика
				[4] ПП.03.01 Производственная практика
4	Зач	Комплексный зачет	2	[2] УП.04.01 Учебная практика
				[2] ПП.04.01 Производственная практика
5	Экз	Комплексный экзамен	3	[3] МДК.06.01 Технология токарной обработки деталей
				[3] МДК.06.02 Технология фрезерной обработки деталей
6	Зач	Комплексный зачет	3	[3] УП.06.01 Учебная практика
				[3] ПП.06.01 Производственная практика

Компетенции

Индекс	Содержание
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 09.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ОК 11.	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
ПК 1.1.	Осуществлять работы по подготовке единиц оборудования к монтажу.
ПК 1.2.	Проводить монтаж промышленного оборудования в соответствии с технической документацией.
ПК 1.3.	Производить ввод в эксплуатацию и испытания промышленного оборудования в соответствии с технической документацией.
ПК 2.1.	Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя.
ПК 2.2.	Осуществлять диагностирование состояния промышленного оборудования и дефектацию его узлов и элементов.
ПК 2.3.	Проводить ремонтные работы по восстановлению работоспособности промышленного оборудования.
ПК 2.4.	Выполнять наладочные и регулировочные работы в соответствии с производственным заданием.
ПК 3.1.	Определять оптимальные методы восстановления работоспособности промышленного оборудования.
ПК 3.2.	Разрабатывать технологическую документацию для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии требованиями технических регламентов.
ПК 3.3.	Определять потребность в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования.
ПК 3.4.	Организовывать выполнение производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства.
ПК 4.1.	Проводить монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов.
ПК 4.2.	Изготавливать простые приспособления для ремонта и сборки, проверять качество выполненных работ.
ПК 4.3.	Проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту механического оборудования.
ПК 5.1.	Осуществлять сборку и разрабатывать управляющие программы для запуска автоматизированной системы.
ПК 6.1.	Обрабатывать детали на токарных станках.
ПК 6.2.	Проверять качество выполненных токарных работ.
ПК 6.3.	Обрабатывать детали на фрезерных станках.
ПК 6.4.	Проверять качество выполненных фрезерных работ.

Промежуточная аттестация и консультации

Индекс	Дисциплины, виды работ	Семестры						Всего	Курс 1	Курс 2	Курс 3	Курс 4
		Экз	Зач	ДифЗач	КП	КР	ДомК					
	Факт							98	16	12	54	16
К.ОГСЭ.01	Основы философии			3			3	1			1	
К.ОГСЭ.02	История			1			1	1	1			
К.ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности			1-4			24	5	1	1	1	2
К.ОГСЭ.04	Физическая культура		1				1	2	2			
К.ОГСЭ.05	Психология общения / Социальная адаптация в профессиональной деятельности			3				1			1	
К.ОГСЭ.06	Русский язык и культура речи			1			1	1	1			
К.ОГСЭ.07	Эффективное поведение на рынке труда			3			3	1			1	
К.ОГСЭ.08	Финансовая грамотность		2				2	1		1		
К.ОГСЭ.09	История развития техники на Урале			2			2	1		1		
К.ОГСЭ.10	Введение в специальность / Основы профессиональной деятельности			1			1	1	1			
К.ЕН.01	Математика	1					1	2	2			
К.ЕН.02	Информатика			2			2					
К.ЕН.03	Основы энергосбережения			3			3	1			1	
К.ОП.01	Инженерная графика			1			1	1	1			
К.ОП.02	Материаловедение	1					1	2	2			
К.ОП.03	Техническая механика	2		1		2	1	3	1	2		
К.ОП.04	Метрология, стандартизация и подтверждение соответствия	1					1	2	2			
К.ОП.05	Электротехника и основы электроники			2			2	1		1		
К.ОП.06	Технологическое оборудование	2					2	2		2		
К.ОП.07	Технология отрасли			3			3	1			1	
К.ОП.08	Обработка металлов резанием, станки и инструменты	1					1	2	2			
К.ОП.09	Охрана труда и бережливое производство	4					4	2				2
К.ОП.10	Экономика отрасли	4					4	2				2
К.ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности			3			3	1			1	
К.ОП.12	Безопасность жизнедеятельности			3			3	1			1	
К.ОП.13	Компьютерное моделирование			2			2	2		2		
К.ОП.14	Правовое обеспечение профессиональной деятельности			4			4	1				1
ПМ.01	Проведение монтажа промышленного оборудования и пусконаладочных работ											
К.МДК.01.01	Осуществление монтажных работ промышленного оборудования	3					3	2				2
К.МДК.01.02	Осуществление пусконаладочных работ промышленного оборудования	3					3	2				2
К.УП.01.01	Учебная практика		3									
К.ПП.01.01	Производственная практика		3									
К.ПМ.01	Экзамен квалификационный	3										
ПМ.02	Проведение технического обслуживания и ремонта промышленного оборудования											
К.МДК.02.01	Техническое обслуживание промышленного оборудования	3					3	2			2	
К.МДК.02.02	Управление ремонтом промышленного оборудования и контроль над ним	4			4		4	3				3
К.УП.02.01	Учебная практика		4									
К.ПП.02.01	Производственная практика		4									
К.ПМ.02	Экзамен квалификационный	4										
ПМ.03	Участие в организации ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию											
К.МДК.03.01	Организация ремонтных работ по промышленному оборудованию	4				4	4	2				2
К.МДК.03.02	Организация монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию			4			4	2				2
К.УП.03.01	Учебная практика		4									
К.ПП.03.01	Производственная практика		4									
К.ПМ.03	Экзамен квалификационный	4										
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих											
К.МДК.04.01	Технология слесарных работ	2					2	2		2		
К.УП.04.01	Учебная практика		2									
К.ПП.04.01	Производственная практика		2									
К.ПМ.04	Экзамен квалификационный	2										
ПМ.05	Разработка управляющих программ для автоматизации технологических процессов											
К.МДК.05.01	Автоматизация технологических процессов	4					4	2				2
К.УП.05.01	Учебная практика		4									
К.ПМ.05	Экзамен квалификационный	4										
ПМ.06	Механическая обработка деталей на металлорежущих станках											
К.МДК.06.01	Технология токарной обработки деталей	3					3	2			2	
К.МДК.06.02	Технология фрезерной обработки деталей	3						2			2	
К.УП.06.01	Учебная практика		3									
К.ПП.06.01	Производственная практика		3									
К.ПМ.06	Экзамен квалификационный	3										
К.ППД	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)		4									
К.	Подготовка выпускной квалификационной работы											
К.	Защита выпускной квалификационной работы											
К.	Подготовка к демонстрационному экзамену							36			36	
К.	Демонстрационный экзамен											

Перечень кабинетов

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Иностранного языка в профессиональной деятельности
2	Истории и философии
3	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
4	Математики
5	Информатики
6	Компьютерного моделирования и информационного обеспечения профессиональной деятельности
7	Инженерной графики
8	Экономики отрасли
9	Технологии отрасли
10	Оперативного управления деятельностью структурного подразделения
11	Метрологии, стандартизации и сертификации
12	Технической механики
	Лаборатории:
1	Электротехники и электроники
2	Материаловедения и технической механики
	Мастерские:
1	Слесарная
2	Электромонтажная
3	Монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации промышленного оборудования с участком грузоподъемного оборудования
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Стрелковый тир
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актный зал

Пояснения
Настоящий учебный план по программе среднего профессионального образования (подготовка специалистов среднего звена) по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям), образовательного учреждения ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум» разработан на основе:
1. Федерального закона от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с изменениями и дополнениями);
2. Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 Монтаж техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1580 от 09.12.2016г.
3. Закона Свердловской области от 15.07.2013 года № 78-ОЗ «Об образовании в Свердловской области»;
4. Приказа Министерства образования и науки РФ от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (с дополнениями и изменениями);
5. Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (утвержден приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. № 464;
6. Приказа Министерства образования и науки РФ от 28 августа 2020 года № 441 «О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. № 464»;
7. Методических рекомендаций по организации учебного процесса по очно-заочной и заочной формам обучения в образовательных организациях, реализующих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (письмо Министерства образования и науки РФ от 20 июля 2015 г. № 06-846 «О методических рекомендациях по организации учебного процесса и выполнению выпускной квалификационной работы в сфере СПО»);
8. Приказ Министерства науки и высшего образования (Минобрнауки России) и Министерства просвещения (Минпросвещения России) от 05 августа 2020г. №885/390 г. Москва «О практической подготовке обучающихся» (зарегистрирован в Минюсте России 11.09.2020г. рег.№59778);
9. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 года № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями Минпросвещения России, приказ от 10.11.2020 г. № 630);
10. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 октября 2020 г. №755н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования»;
11. Устава ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум»;
12. Локальных актов ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум».
Учебный план разработан с учетом Примерной основной образовательной программы СПО по специальности 15.02.12 «Монтаж техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)», зарегистрированной в государственном реестре примерных основных образовательных программ от 13.03.2017 г. № 15.02.12-170331
Нормативный срок освоения основной образовательной программы по специальности 15.02.12 Монтаж техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям) по заочной форме обучения на базе среднего общего образования составляет 3 года 10 месяцев.
Основная образовательная программа теоретического обучения по данной специальности состоит из учебных дисциплин и модулей обязательной и вариативной части ОПОП.
Вариативная часть в объеме 1296 часов максимальной учебной нагрузки обучающегося для развития общих компетенций и обеспечения конкурентоспособности выпускника, в соответствии с запросами регионального рынка труда, требованиями профессионального стандарта «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования» и с учетом требований стандартов WorldSkills по компетенции "Полимеханика и автоматизация" распределена на:
- ОГСЭ.01 Основы философии (1 час - самостоятельная работа студентов);
- ОГСЭ.02 История (1 час - самостоятельная работа студентов);
- ОГСЭ.03 Иностранный язык в профессиональной деятельности (3 часа - самостоятельная работа студентов);
- ОГСЭ.04 Физическая культура (3 часа - самостоятельная работа студентов);
- ОГСЭ.05 Психология общения / Социальная адаптация в профессиональной деятельности (34 часа);
- ОГСЭ.06 Русский язык и культура речи (61 час);
- ОГСЭ.07 Эффективное поведение на рынке труда (37 часов);
- ОГСЭ.08 Финансовая грамотность (37 часов);
- ОГСЭ.09 История развития техники на Урале (33 часа);
- ОГСЭ.10 Введение в специальность / Основы профессиональной деятельности (36 часов);
- ЕН.01 Математика (6 часов);
- ЕН.02 Информатика (4 часа);
- ЕН.03 Основы энергосбережения (3 часа);

- ОП.01 Инженерная графика (54 часа);
- ОП.02 Материаловедение (33 часа);
- ОП.03 Техническая механика (107 часов);
- ОП.04 Метрология, стандартизация и сертификация (43 часа);
- ОП.05 Электротехника и основы электроники (47 часов);
- ОП.06 Технологическое оборудование (72 часа);
- ОП.07 Технология отрасли (22 часа);
- ОП.08 Обработка металлов резанием, станки и инструменты (21 час);
- ОП.09 Охрана труда и бережливое производство (21 час);
- ОП.10 Экономика отрасли (72 часа);
- ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности (23 часа);
- ОП.12 Безопасность жизнедеятельности (1 час);
- ОП.13 Компьютерное моделирование (96 часов);
- ОП.14 Правовое обеспечение профессиональной деятельности (55 часов);
- МДК.01.01 Осуществление монтажных работ промышленного оборудования (24 часа);
- МДК.01.02 Осуществление пусконаладочных работ промышленного оборудования (26 часов);
- МДК.02.01 Техническое обслуживание промышленного оборудования (22 часа);
- МДК.02.02 Управление ремонтом промышленного оборудования и контроль над ним (22 часа);
- МДК.03.01 Организация ремонтных работ по промышленному оборудованию (24 часа);
- МДК.04.01 Технология слесарных работ (76 часов);
- МДК.05.01 Автоматизация технологических процессов (63 часа);
- ПМ.05.ЭК Экзамен (квалификационный) по ПМ.05 Разработка управляющих программ для автоматизации технологических процессов (6 часов);
- МДК.06.01 Технология токарной обработки деталей (53 часа);
- МДК.06.02 Технология фрезерной обработки деталей (48 часов);
- ПМ.06.ЭК Экзамен (квалификационный) по ПМ.06 Механическая обработка деталей на металлорежущих станках (6 часов).
Организация учебного процесса и режим занятий:
Основной формой организации образовательного процесса при заочной форме обучения является лабораторно-экзаменационная сессия (далее - сессия), сессия обеспечивает управление учебной деятельностью студента заочной формы обучения.
Периодичность и сроки проведения сессий устанавливается в календарном графике учебного процесса по конкретным программам освоения в рамках получения среднего профессионального образования.
Сессия включает: обязательные учебные (аудиторные) занятия (обзорные, установочные, практические занятия, лабораторные работы, семинары), курсовые работы (проекты), промежуточную аттестацию, дни отдыха.
Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается не позднее 30 июня (начало учебного года по заочной форме обучения может переноситься на более поздние сроки).
Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в год при заочной форме получения образования составляет 216 академических часов (включая промежуточную аттестацию и консультации), в максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при заочной форме обучения не входят учебная и производственная практика в составе профессионального модуля (ПМ).
Годовой бюджет времени при заочной форме обучения на первом и втором курсах распределяется следующим образом: каникулы - 9 недель, сессия - 5 недель (не более 30 календарных дней), самостоятельное изучение учебного материала - остальное время.
Годовой бюджет времени при заочной форме обучения на третьем курсе распределяется следующим образом: каникулы - 9 недель, сессия - 6 недель (не более 40 календарных дней), самостоятельное изучение учебного материала - остальное время.
На последнем (четвертом) курсе бюджет времени распределяется следующим образом: сессия - 6 недель (не более 40 календарных дней), преддипломная практика - 4 недели, государственная итоговая аттестация (ГИА) - 6 недель, самостоятельное изучение учебного материала - остальное время.
Сессия в пределах отводимой на нее общей продолжительности времени с первого по второй год обучения разделена на 3 части: 1 неделя (5 дней) – установочная, 2 недели (12 дней) в зимний период и 2 недели (13 дней) в весенний период, на третьем курсе: 1 неделя (6 дней) – установочная, 3 недели (20 дней) в зимний период и 2 недели (14 дней) в весенний период, на завершающем году обучения на 2 части: 3 недели (20 дней) в 7 семестре и в 8 семестре 3 недели (20 дней), исходя из особенностей работы ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум» и контингента студентов.
Продолжительность учебной недели – шестидневная.
Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут, занятия группируются парами.
Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся во время сессии не может превышать 36 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы
Продолжительность обязательных учебных (аудиторных) занятий не превышает 8 часов в день.

Лабораторные занятия с применением вычислительной техники и лабораторного оборудования, предусмотренные учебным планом по дисциплинам профессионального цикла и МДК, проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 8 человек.
В учебный план включены адаптационные дисциплины ОГСЭ.09 Здоровый образ жизни и ОГСЭ.05 Социальная адаптация в профессиональной деятельности для обеспечения коррекции нарушения развития и социальной адаптации обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья (дисциплины по выбору обучающихся).
По дисциплине ОГСЭ.04 Физическая культура предусматриваются аудиторные занятия в объеме 6 часов, которые проводятся как установочные, программа учебной дисциплины Физическая культура реализуется в течение всего периода обучения и выполняется студентом самостоятельно, для контроля ее выполнения запланировано выполнение домашней контрольной работы.
Программа учебной дисциплины ОГСЭ.03 Иностранный язык в профессиональной деятельности реализуется в течение всего периода обучения.
На весь период обучения запланировано выполнение следующих курсовых работ (проектов):
1. по учебной дисциплине ОП.03 Техническая механика на II курсе (14 аудиторных часов);
2. по МДК.02.02 Управление ремонтом промышленного оборудования и контроль над ним на IV курсе (16 аудиторных часов);
3. по МДК.03.01. Организация ремонтных работ по промышленному оборудованию на IV курсе (12 аудиторных часов).
В техникуме для оценки уровня освоения учебных дисциплин и междисциплинарных курсов принята пятибалльная система оценивания.
Для оценки освоения учебных дисциплин ОУД.06 Физическая культура, ОГСЭ.08 Финансовая грамотность, ОГСЭ.04 Физическая культура, учебной и производственной практик принята двухбалльная система оценивания (зачет/незачет).
Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, могут проводиться как устно, так и с использованием информационно-коммуникационных технологий.
При заочной форме обучения оценка качества освоения образовательной программы среднего профессионального образования включает текущий контроль успеваемости, промежуточную аттестацию и ГИА обучающихся.
Текущий контроль по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии, по выбору преподавателей.
В межсессионный период обучающимися выполняются контрольные работы, количество которых в учебном году не более десяти, а по отдельной учебной дисциплине или междисциплинарному курсу – не более двух.
При освоении специальности 15.02.12 Монтаж технического обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям) обучающиеся по заочной форме обучения выполняют домашние контрольные работы по следующим учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам:
I курс
- ОГСЭ.02 История;
- ОГСЭ.04 Физическая культура;
- ОГСЭ.06 Русский язык и культура речи;
- ОГСЭ.10 Введение в специальность / Основы профессиональной деятельности;
- ЕН.01 Математика;
- ОП.01 Инженерная графика;
- ОП.02 Материаловедение;
- ОП.03 Техническая механика;
- ОП.04 Метрология, стандартизация и подтверждение соответствия;
- ОП.08 Обработка металлов резанием, станки и инструменты.
II курс
- ОГСЭ.03 Иностранный язык в профессиональной деятельности;
- ОГСЭ.08 Финансовая грамотность;
- ОГСЭ.09 История развития техники на Урале;
- ЕН.02 Информатика;
- ОП.05 Электротехника и основы электроники;
- ОП.06 Технологическое оборудование;
- ОП.13 Компьютерное моделирование;
- МДК.04.01 Технология слесарных работ.
III курс
- ОГСЭ.01 Основы философии;
- ОГСЭ.07 Эффективное поведение на рынке труда;
- ЕН.03 Основы энергосбережения;
- ОП.07 Технология отрасли;
- ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности;
- ОП.12 Безопасность жизнедеятельности;
- МДК.01.01 Осуществление монтажных работ промышленного оборудования;

- МДК.01.02 Осуществление пусконаладочных работ промышленного оборудования;
- МДК.02.01 Техническое обслуживание промышленного оборудования;
- МДК.06.01 Технология токарной обработки деталей.
IV курс
- ОГСЭ.03 Иностранный язык в профессиональной деятельности;
- ОП.09 Охрана труда и бережливое производство;
- ОП.10 Экономика отрасли;
- ОП.14 Правовое обеспечение профессиональной деятельности;
- МДК.02.02 Управление ремонтом промышленного оборудования и контроль над ним;
- МДК.03.01 Организация ремонтных работ по промышленному оборудованию;
- МДК.03.02 Организация монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию;
- МДК.05.01 Автоматизация технологических процессов.
Домашние контрольные работы подлежат обязательному рецензированию, выполнение контрольных работ и их рецензирование могут выполняться с использованием всех доступных современных информационных технологий.
На рецензирование контрольных работ по дисциплинам циклов: общеобразовательного, общегуманитарного и социально-экономического, математического и общего естественнонаучного отводится 0,5 академического часа; по профессиональному циклу, включая общепрофессиональные дисциплины и междисциплинарные курсы – 0,75 академического часа.
Каждая контрольная работа проверяется преподавателем в течение не более семи дней, результаты проверки фиксируются в журнале учебных занятий.
По зачтенным работам преподаватель может проводить собеседование для выяснения возникших при рецензировании вопросов.
Незачтенные контрольные работы подлежат повторному выполнению и сопровождаются рецензией, с указанием причин возврата, повторно выполненную контрольную работу целесообразно направлять на рецензирование ранее проверявшему эту работу преподавателю.
Учебная и производственная практика проводится в течение или после освоения теоретического содержания профессиональных модулей в образовательном учреждении на базе мастерских (лаборатории) техникума или на предприятиях.
Объем времени, отведенный на учебную и производственную практику (29 недель, что составляет 47% от профессионального цикла образовательной программы) используется для ведения следующих видов практики:
II курс
- учебная практика по модулю ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих - 2 недели;
- производственная практика по ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (завершается экзаменом квалификационным) - 1 неделя.
III курс
- учебная практика по модулю ПМ.01 Проведение монтажа промышленного оборудования и пусконаладочных работ - 2 недели;
- учебная практика по модулю ПМ.06 Механическая обработка деталей на металлорежущих станках - 4 недели;
- производственная практика по ПМ.01 Проведение монтажа промышленного оборудования и пусконаладочных работ (завершается экзаменом квалификационным) - 3 недели;
- производственная практика по ПМ.06 Механическая обработка деталей на металлорежущих станках (завершается экзаменом квалификационным) - 2 недели.
IV курс
- учебная практика по модулю ПМ.02 Проведение технического обслуживания и ремонта промышленного оборудования - 2 недели;
- учебная практика по модулю ПМ.03 Участие в организации ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию - 2 недели;
- учебная практика по модулю ПМ.05 Разработка управляющих программ для автоматизации технологических процессов (завершается экзаменом квалификационным) - 2 недели;
- производственная практика по ПМ.02 Проведение технического обслуживания и ремонта промышленного оборудования (завершается экзаменом квалификационным) - 3 недели;
- производственная практика по ПМ.03 Участие в организации ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию (завершается экзаменом квалификационным) - 2 недели;
- преддипломная практика проводится после завершения теоретической и практической подготовки и является завершающим этапом обучения. Направлена на углубление обучающимися первоначального профессионального опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на сбор материалов к выполнению выпускной квалификационной работы в условиях производственной среды предприятия, учреждения, организации - 4 недели.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся: в период практик студентами осваиваются профессиональные компетенции. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом оценки руководителя практики от предприятия.		
70% учебной дисциплины ОП.12 Безопасность жизнедеятельности для юношей отводятся на изучение основ воинской службы, для подгрупп девушек может быть предусмотрено на освоение основ медицинских знаний.		
Формы проведения промежуточной аттестации:		
Промежуточная аттестация проводится в форме, экзамена, комплексного экзамена, дифференцированного зачета, комплексного дифференцированного зачета, зачета (для всех видов практик и физической культуры).		
Промежуточная аттестация по учебным дисциплинам и профессиональным модулям осуществляется в соответствии с графиком учебного процесса, расписанием учебных занятий рассредоточено, по окончании изучения дисциплины (модуля).		
Промежуточную аттестацию в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.		
Промежуточную аттестацию в форме зачета или дифференцированного зачета проводят за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины.		
Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации студентов не превышает 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов – 10, в указанное количество не входят зачеты по физической культуре.		
Если учебная дисциплина или профессиональный модуль осваивается в течение нескольких семестров, то промежуточная аттестация может не проводиться, в этом случае учет учебных достижений обучающихся проводится при помощи различных форм текущего контроля.		
В отдельных случаях проводится комплексный экзамен или комплексный дифференцированный зачет по двум или нескольким междисциплинарным курсам, практикам, в соответствии со спецификой профессиональной деятельности.		
К экзамену по учебной дисциплине, междисциплинарному курсу, допускаются обучающиеся, полностью выполнившие все установленные лабораторные и практические работы, курсовые работы (проекты) и имеющие положительную оценку по результатам текущего контроля успеваемости.		
Экзамен квалификационный по каждому профессиональному модулю проводится только после его освоения, за счет времени отведенного на прохождение промежуточной аттестации по модулю.		
Условием допуска к экзамену квалификационному является успешное освоение обучающимся всех элементов программы профессионального модуля (междисциплинарных курсов и практик).		
Формы проведения государственной (итоговой) аттестации:		
Государственная итоговая аттестация по ОПОП ППСЗ 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломного проекта и демонстрационного экзамена.		
На проведение государственной итоговой аттестации по специальности 15.02.12 Монтаж техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям) учебным планом предусмотрено 6 недель (3 – на выполнение выпускной квалификационной работы, 1 неделя - на подготовку к демонстрационному экзамену, 1 неделя – на проведение демонстрационного экзамена и 1 неделя - на защиту выпускной квалификационной работы).		
Государственная итоговая аттестация включает выполнение и защиту выпускной квалификационной работы, в форме дипломной работы (дипломного проекта), тематика выпускной квалификационной работы соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательной организацией на основании Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 года № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», Локальных актов ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум».		
К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план.		
В ходе подготовки к государственной итоговой аттестации проводятся индивидуальные консультации по выполнению выпускной квалификационной работы в количестве 17 часов на человека (включая 2 часа на консультирование экономической части и 2 часа на консультирование графической части), 1 час на нормоконтроль и 4 часа на рецензирование.		
В ходе подготовки к демонстрационному экзамену проводятся индивидуальные консультации в общем объеме 36 часов на всю группу.		
Выпускники, освоившие основную профессиональную образовательную программу в полном объеме, и прошедшие государственную (итоговую) аттестацию, получают диплом государственного образца о среднем профессиональном образовании с присвоением квалификации «техник-механик», с внесением в диплом записи об освоении среднего общего образования.		
Обучающиеся, не прошедшие государственную итоговую аттестацию, получают справку об обучении установленного образца об освоении учебных дисциплин и профессиональных модулей.		
Согласовано		
Председатель ПЦК		Е.В. Снежкова

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 603332450510203670830559428146817986133868575853

Владелец Тришевский Владимир Дмитриевич

Действителен с 28.04.2022 по 28.04.2023