

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«БОГДАНОВИЧСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»**



**ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА
на промежуточную аттестацию
МДК 01.03. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ И СБОРОЧНЫЕ ОПЕРАЦИИ ПЕРЕД
СВАРКОЙ**

Для профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично
механизированной сварки (наплавки)
Форма обучения – очная
Срок обучения 2 года 10 месяцев

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по УВР
ГАПОУ СО «Богдановичский
политехникум»

_____ /Е.Е. Киселева/

« ____ » _____ 2021 г.

Оценочные средства промежуточной аттестации по **МДК 01.03. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ И СБОРОЧНЫЕ ОПЕРАЦИИ ПЕРЕД СВАРКОЙ** составлены в соответствии с требованиями ФГОС СПО к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Составитель:

Замана Татьяна Андреевна, преподаватель
ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум», г. Богданович.

Рассмотрено на заседании профильной цикловой комиссии
Протокол № 10 от « 25 » июня 2021 г.

Председатель _____ Замана /Т.А. Замана

СОДЕРЖАНИЕ

ПАСПОРТ ОЦЕНОЧНОГО СРЕДСТВА	4
РУКОВОДСТВО ПО ОЦЕНКЕ ДЛЯ ПРЕПОДАВАТЕЛЯ	5
РУКОВОДСТВО ПО ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ	6
ПЕРЕЧЕНЬ РЕКОМЕНДУЕМЫХ УЧЕБНЫХ ИЗДАНИЙ, ИНТЕРНЕТ - РЕСУРСОВ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ К ЭКЗАМЕНУ	7
ПРИЛОЖЕНИЕ - Тестовое задание с ответами	8

ПАСПОРТ ОЦЕНОЧНОГО СРЕДСТВА

- 1. Форма промежуточной аттестации:** экзамен.
- 2. Цели аттестации:** оценить результаты учебных достижений обучающегося в целом по МДК.
- 3. Результаты освоения дисциплины, подлежащие проверке**

уметь:

- выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;
- применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;

знать:

- правила подготовки кромок изделий под сварку;
- устройство вспомогательного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения;
- правила сборки элементов конструкции под сварку;
- порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;

4. Форма проведения экзамена: автоматизированная (NetTest)

5. Методика оценивания: сопоставление с эталоном ответов.

6. Требования к процедуре аттестации

Помещение: компьютерный класс

Оборудование: персональные компьютеры, программа NETTEST

7. Требования к кадровому обеспечению аттестации

Оценщики (эксперты): *преподаватель специальных дисциплин*

8. Оценочные материалы: тестовые материалы.

РУКОВОДСТВО ПО ОЦЕНКЕ ДЛЯ ПРЕПОДАВАТЕЛЯ

Оценка результатов освоения дисциплины проводится в ходе демонстрации обучающимся знаний, умений в процессе тестирования.

Для прохождения промежуточной аттестации обучающийся должен выполнить тестовое задание, состоящее из 27 вопросов в программе NETTEST.

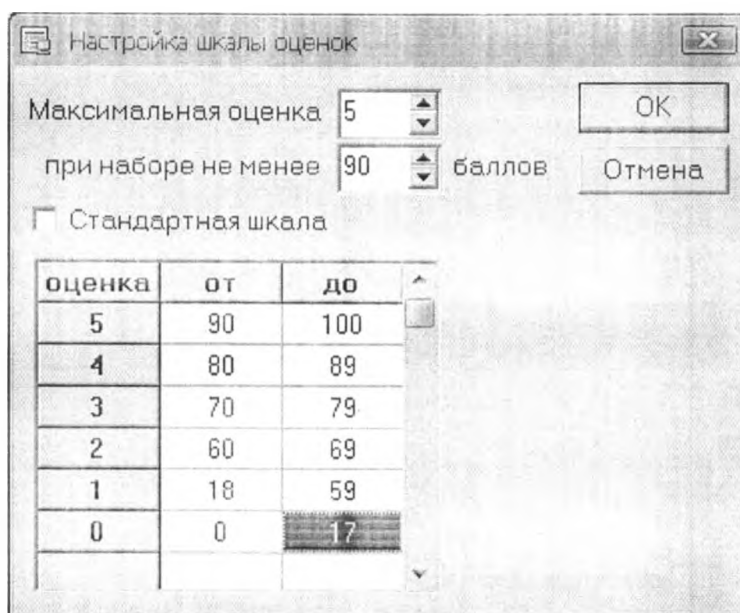
Оценивание осуществляется автоматически по разработанным нормам программы Nettest.

Для наглядности многие вопросы сопровождаются графическими изображениями.

Вопросы охватывают в основном все основные темы предмета. На тестирование отводится 45 минут.

Оценивание проводится по пятибалльной системе.

Оценку выставляет компьютер по шкале



Настройка шкалы оценок

Максимальная оценка: 5

при наборе не менее: 90 баллов

Стандартная шкала

оценка	от	до
5	90	100
4	80	89
3	70	79
2	60	69
1	18	59
0	0	17

РУКОВОДСТВО ПО ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Уважаемые студенты!

Формой промежуточной аттестации по **МДК 01.03. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ И СБОРОЧНЫЕ ОПЕРАЦИИ ПЕРЕД СВАРКОЙ** является экзамен.

Условием допуска к промежуточной аттестации является сдача контрольных точек. Оценка за экзамен является итоговой оценкой по дисциплине.

В рамках экзамена необходимо выполнить тестовое задание, состоящее из 27 вопросов в программе NETTEST.

Тестирование будет проходить в компьютерном классе.

Результаты освоения дисциплины, подлежащие проверке уметь:

- выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;
- применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;

знать:

- правила подготовки кромок изделий под сварку;
- устройство вспомогательного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения;
- правила сборки элементов конструкции под сварку;
- порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;

На тестирование отводится 45 минут.

Оценивание проводится по пятибалльной системе. За каждый правильный ответ начисляется 1 балл.

Оценку выставляет компьютер по шкале

Настройка шкалы оценок

Максимальная оценка: 5
при наборе не менее: 90 баллов

Стандартная шкала

оценка	от	до
5	90	100
4	80	89
3	70	79
2	60	69
1	18	59
0	0	17

OK
Отмена

ПЕРЕЧЕНЬ РЕКОМЕНДУЕМЫХ УЧЕБНЫХ ИЗДАНИЙ, ИНТЕРНЕТ - РЕСУРСОВ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ К ЭКЗАМЕНУ

Основные источники:

1. Овчинников В.В. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой: учебник для студ. Учреждений сред.проф.образования/В.В. Овчинников. – 4-е из., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2021. – 192 с.
2. Овчинников В.В. Основы технологии сварки и сварочное оборудование: учебник для студ. Учреждений сред.проф.образования/В.В. Овчинников. – 4-е из., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2020. – 256 с.
3. Овчинников В.В. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений: учебник для студ. Учреждений сред.проф.образования/В.В. Овчинников. – 6-е из., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2021. – 224 с.
4. ГОСТ 2601-84. Сварка металлов. Термины и определение основных понятий.
5. ГОСТ 9466-75. Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия.
6. ГОСТ 23870-79 Свариваемость сталей. Метод оценки влияния сварки плавлением на основной металл.

Электронные источники:

1. "Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов" Овчинников В.В. КноРус 2021 <https://www.book.ru/book/940186>
2. "Основы теории сварки и резки металлов" Овчинников В.В. КноРус 2021 <https://www.book.ru/book/936631>
3. "Основы технологии сварки и сварочное оборудование" Овчинников В.В.КноРус 2021 <https://www.book.ru/book/938854>
4. "Подготовительные и сборочные операции перед сваркой" Овчинников В.В.КноРус 2021 <https://www.book.ru/book/936295>
5. "Сварочное дело" Быковский О.Г., Краснова Г.А., Фролов В.А. КноРус 2021 <https://www.book.ru/book/936292>
6. "Слесарные работы. Основы профессиональной деятельности" Ткачева Г.В., Алексеев А.В., Васильева О.В. КноРус 2021 <https://www.book.ru/book/940106>

Дополнительные источники:

1. Гуськова Л.Н. Газосварщик: Рабочая тетрадь. Учебное пособие для УНПО / Л.Н. Гуськова.- М.: ИЦ Академия, 2016.- 96 с.
2. Юхин Н.А. Газосварщик: Альбом. / Н.А. Юхин.- М.: ИЦ Академия, 2015.-25 с.
3. Маслов В.И.Сварочные работы. Уч. пособие для УНПО, / В.И. Маслов.-М.: ИЦ Академия, 2008.-240 с.
4. Овчинников В.В. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений - учебник (3-е изд.) / В.В.Овчинников. - Москва: «Академия», 2008.

5. Банов М.Д. Сварка и резка материалов/ М.Д. Банов, Ю.В. Казаков, М.Г. Козулин.– Москва: «Академия», 2007.
6. Овчинников В.В. Подготовительно-сварочные работы - учебник (2-е изд., стер.) / В.В Овчинников. - Москва: «Академия», 2007.
7. Справочник электрогазосварщика и газорезчика. Уч. пособие для УНПО, / Чернышов Г. Г. [и др.].- М.: ИЦ Академия, 2006.- 400 с.
8. Чернышов Г. Г.Сварочное дело: Сварка и резка металлов. Уч. пособие для УНПО / Г. Г. Чернышов.- М.: ИЦ Академия, 2008 г., 496 стр.
9. Юхин Н.А. Газосварщик. Уч. пособие для УНПО/ Под ред. О.И.Стеклова.- М.: ИЦ Академия, 2007.- 160 с.
10. Виноградов В.С. Оборудование и технология дуговой автоматической и механизированной сварки. Учеб. для проф. Учеб. заведений. – М.: Высш.шк.; Изд.центр «Академия», 1997. – 319 с.: ил.
11. Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка: учеб.пособие для нач.проф.образования/В.С. Виноградов. – М: Издательский центр «Академия», 2007. – 320с.
12. Никифоров Н.И. Справочник газосварщика и газорезчика/ Н.И. Никифоров, С.П. Нешумова, И.А. Антонов. – 2-е изд., испр. – М.: Высшая школа; Издательский центр «Академия», 1997, - 239 м.: ил.

ВОПРОСЫ К ЭКЗАМЕНУ ПО МДК 01.03. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ И СБОРОЧНЫЕ ОПЕРАЦИИ ПЕРЕД СВАРКОЙ

1. Перечислите все инструменты, применяемые для плоскостной разметки
 - + чертилка
 - + кернер
 - + зубило
 - рейсмас
2. Перечислите инструменты, применяемые для пространственной разметки
 - чертилка
 - + рейсмас
 - кернер
3. Как называется углубление(лунка), образовавшееся от действия острия кернера при ударе по нему молотком
 - + керн
 - + Керн
 - + керно
 - + Керно
4. Как называется слесарный инструмент, предназначенный для вырубания узких канавок, шпоночных пазов
 - + крейцмейсель
 - зубило
 - кернер
5. Как называются деревянные молотки
 - + киянки
 - + Киянки
 - + киянка
 - + Киянка
6. Как называется инструмент, который служит для нанесения линий (рисок) на размечаемую поверхность с помощью линейки, угольника или шаблона
 - + чертилки
 - кернер
 - рейсмас
 - циркуль
7. Как называется двузубый (двулезвийный) режущий инструмент, состоящий из двух основных частей: рабочей и хвостовика
 - + сверло
 - зенкер
 - зенковка
 - развертка
8. Перечислите способы разрезания металла со снятием стружки
 - + ножовка
 - + токарно - отрезные станки
 - + газовая, дуговая резка
 - ручные рычажные и механические ножницы

- кусачки
9. Перечислите способы разрезания металла без снятия стружки
- + кусачки
 - токарно - отрезные станки
 - + труборезы
 - + ручные рычажные и механические ножницы
 - ножовка
10. Найдите соответствие в названии частей сверла?
- 1 <-> режущая часть
 - 2 <-> хвостовик
 - 3 <-> лапка
 - 4 <-> рабочая часть
 - 5 <-> ленточка
11. Сколько режущих кромок у сверла:
- + 2
 - 3
 - 4
12. На каком рисунке изображен правильный наклон чертилки при нанесении линий?
- 1
 - + 2
 - 3
13. Какое числовое показание изображено на штангенциркуле
- + 7,6
 - + 7.6
14. Какое числовое показание изображено на микрометре
- + 10,5
 - + 10.5
15. Какое числовое показание изображено на микрометре
- + 16,22
 - + 16.22
16. Какое числовое показание изображено на микрометре
- + 17,75
 - + 17.75
17. Как называются небольшие напильники, которые применяют для лекальных, ювелирных работ, для зачистки в труднодоступных местах
- + надфили
 - рашпили
 - борнапильники
18. Установите соответствие цифр и элементов штангенциркуля
- 1 <-> штанга - линейка
 - 2 <-> измерительные губки
 - 3 <-> рамка
 - 4 <-> винт зажима рамки
 - 5 <-> нониус

19. Установите соответствие цифр и видов насечек напильников
- 1 <-> одинарная (простая)
 - 2 <-> перекрестная (двойная)
 - 3 <-> дуговая
 - 4 <-> рашпильная
20. Как называется процесс закрепления деталей при сборке под сварку при помощи коротких сварных швов?
- + прихватка
 - + Прихватка
 - + Прихватки
 - + прихватки
21. Как называются сварочно - сборочные приспособления, которые представляют собой чаще всего обычные пластины или бруски, привариваются или привинчиваются к основанию.
- + упоры
 - призмы
 - угольники
22. Как называется сварочно - сборочный универсальный инструмент, используемый практически при любой работе с металлом
- + струбцины
 - стяжки
 - распорки
 - зажимы
23. как называется сварочно - сборочное приспособление, которое предназначено для сближения кромок свариваемых габаритных деталей до заданного расстояния.
- струбцины
 - + стяжки
 - зажимы
24. Как называются сварочно - сборочные приспособления, которые позволяют выравнивать кромки собираемых деталей, придавать деталям нужную форму, исправлять местные дефекты.
- стяжки
 - + распорки
 - призмы
25. Установите соответсвие типов сварных соединений
- а <-> стыковое
 - б <-> нахлесточное
 - в <-> тавровое
 - г <-> угловое
 - д <-> торцевое
26. Установите соответствие сварных швов
- 1 <-> стыковой
 - 2 <-> угловой
 - 3 <-> прорезной

27. Какую длину сварного шва имеют короткие сварные соединения

- 150-200мм

- 200-250мм

+ 250-300мм