


**Приложение**  
к программе СПО 15.02.12 Монтаж,  
техническое обслуживание и ремонт  
промышленного оборудования (по  
отраслям)

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ  
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ**

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ  
«БОГДАНОВИЧСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»**

**УТВЕРЖДАЮ**  
Директор ГАПОУ СО «БПТ»

  
В.Д. Тришевский  
«29» июля 2023 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

**ОП.04 «Метрология, стандартизация и подтверждение соответствия»**

**Специальность 15.02.12 «Монтаж,  
техническое обслуживание и ремонт  
промышленного оборудования (по  
отраслям)»**


**Форма обучения заочная  
Срок обучения 3 года 10 месяцев**

Программа рассмотрена на заседании ЦК технического профиля ГАПОУ СО «БПТ»

Протокол № 10

от «10» июня 2023 г.

Председатель цикловой комиссии

 Е.В. Снежкова

Рабочая программа учебной дисциплины ОП.04 «Метрология, стандартизация и подтверждение соответствия» разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» утвержденного приказом Минобрнауки РФ от 09 декабря 2016 г. №1580 (далее – ФГОС СПО) с изменениями и дополнениями от 17 декабря 2020г., примерной основной образовательной программы по соответствующей специальности, зарегистрированной в государственном реестре примерных основных образовательных программ от 31 марта 2017 г. №15.02.12-170331, профессионального стандарта 40.077 «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 26 декабря 2014 г. №1164н и с учетом запросов регионального рынка труда.

Организация-разработчик:

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Богдановичский политехникум»

Автор:

Галкина О.Г., преподаватель высшей квалификационной категории ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум»

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	5
3. ПРИМЕРНЫЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	9
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	11

# 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП.04. МЕТРОЛОГИЯ, СТАНДАРТИЗАЦИЯ И ПОДТВЕРЖДЕНИЕ СООТВЕТСТВИЯ

## 1.1. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы

Учебная дисциплина «Метрология, стандартизация и подтверждение соответствия» является обязательной частью профессионального цикла основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям).

Учебная дисциплина «Метрология, стандартизация и подтверждение соответствия» обеспечивает формирование профессиональных и общих компетенций по видам деятельности ФГОС по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям). Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии ОК 1-11, ПК 1.1.

## 1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

Код ПК, ОК, ЛР	Умения	Знания
ОК 01-07, ОК 09, ПК 1.1 ЛР 13, 18	<ul style="list-style-type: none"> <li>- оформлять технологическую и техническую документацию в соответствии с действующей нормативной базой на основе использования основных положений метрологии, стандартизации и сертификации в производственной деятельности;</li> <li>- применять документацию систем качества;</li> <li>- применять требования нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- определять допуски размеров, формы и расположения поверхностей по чертежам;</li> <li>- выполнять расчеты величин предельных размеров по данным чертежа;</li> <li>- выбирать допуски и посадки для различных соединений (резьбовых, шлицевых, шпоночных, зубчатых) и выбирать средства для их контроля.</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- документацию систем качества;</li> <li>- единство терминологии, единиц измерения с действующими стандартами и международной системой единиц СИ в учебных дисциплинах;</li> <li>- основные положения систем (комплексов) общетехнических и организационно-методических стандартов;</li> <li>- основные понятия и определения метрологии, стандартизации и сертификации;</li> <li>- основы повышения качества продукции;</li> <li>- взаимозаменяемость, допуски и посадки соединений деталей машин и их контроль;</li> <li>- отклонения и допуски размеров, формы и расположения поверхностей деталей;</li> <li>- систему допусков и посадок; качества и параметры шероховатости.</li> </ul>

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### 2.1 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем в часах
Объем образовательной программы учебной дисциплины	89
в том числе:	
теоретическое обучение	8
практические занятия	2
лабораторные занятия	4
консультации	2
Самостоятельная работа	69
Промежуточная аттестация проводится в форме экзамена	6

## 2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины ОП.04. Метрология, стандартизация и подтверждение соответствия

<i>Наименование разделов и тем</i>	<i>Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся</i>	<i>Объем часов</i>	<i>Коды компетенций и личностных результатов, формированию которых способствует элемент программы</i>
1	2	3	4
Тема 1. Техническое регулирование	<p><i>Самостоятельная работа обучающихся</i></p> <p>Основные понятия в области технического регулирования. Принципы технического регулирования. Сфера применения системы технического регулирования. Цели принятия и области применения технических регламентов. Виды и содержание технических регламентов. Порядок разработки, принятия и отмены технических регламентов. Государственный контроль (надзор) за соблюдением требований технических регламентов.</p>	10	ОК 01-07. ОК 09. ПК 1.1 ЛР 13, 18
Тема 2. Метрология	<p><i>Содержание учебного материала</i></p> <p>1. Понятие об измерении. Виды и методы измерений. Средства измерений. Виды СИ. Метрологические характеристики СИ. Погрешности СИ. Нормирование погрешностей по ГОСТу. Предел допускаемой погрешности. Принципы выбора СИ для различных видов измерительных работ.</p>	4	ОК 01-07. ОК 09. ПК 1.1 ЛР 13, 18
	<p><i>В том числе практических занятий</i></p>	2	
	<p><i>Практическое занятие №1 Изучение устройства микрометрических средств измерений и их технологических возможностей. Изучение устройства и технологических возможностей индикаторов часового типа</i></p>	2	
	<p><i>Самостоятельная работа обучающихся</i></p> <p>Цели и задачи метрологии. Основные термины и определения. Организационно-правовые основы законодательной метрологии. Метрологические службы. Государственная система обеспечения единства измерений. Закон РФ «Об обеспечении единства измерений». Понятие «жизненный цикл продукции». Цели и задачи метрологического обеспечения на всех этапах жизненного цикла. Цели и</p>	20	

	<p>задачи метрологии. Основные термины и определения. Организационно-правовые основы законодательной метрологии. Метрологические службы. Государственная система обеспечения единства измерений. Закон РФ «Об обеспечении единства измерений». Понятие «жизненный цикл продукции». Цели и задачи метрологического обеспечения на всех этапах жизненного цикла. . Физические единицы и их измерение. Системы физических единиц. Основные и производные единицы. Размерность физических единиц. Международная система единиц (СИ) Метрологическая цепь передачи размера единиц физических величин. Эталон как уникальное средство воспроизведения и хранения размера единицы физической величины. Классификация эталонов. Эталонное средство измерений. Поверка и калибровка СИ. Поверочная схема. Порядок разработки и утверждения средств измерений.</p>		
<p>Тема 3. Сущность и содержание стандартизации</p>	<p><i>Самостоятельная работа обучающихся</i></p> <p>Сущность стандартизации. Цели и задачи стандартизации. Нормативные документы по стандартизации. Государственная система стандартизации Российской Федерации (ГСС РФ). Стандартизация систем управления качеством. Стандартизация и метрологическое обеспечение народного хозяйства. Правовые основы стандартизации. Органы и службы по стандартизации. Категории стандартов. Виды стандартов. Порядок разработки и утверждения национальных стандартов. Государственный контроль и надзор за соблюдением обязательных требований стандартов. Стандартизация и экология. Международная организация по стандартизации (ИСО). Международная электротехническая комиссия (МЭК). Региональные организации по стандартизации. Основные термины и определения: система качества, обеспечение качества продукции, управление качеством, улучшение качества. Квалиметрическая оценка качества. Свойства качества функционирования изделий. Взаимозаменяемость. Обеспечение взаимозаменяемости при конструировании изделий. Международные стандарты на системы обеспечения качества продукции. Модель «петли качества». Принципы применения системы стандартов ИСО серии 9000</p> <p>Задачи стандартизации в управлении качеством. Фактор стандартизации в функции управляющих процессов. Интеграция управления качеством на базе стандартизации.</p>	20	<p>ОК 01-07. ОК 09. ПК 1.1 ЛР 13, 18</p>
<p>Тема 4. Стандартизация</p>	<p><i>Содержание учебного материала</i></p>	8	<p>ОК 01-07. ОК 09.</p>

точности гладких цилиндрических соединений и типовых соединений деталей машин	1.Размеры, предельные отклонения, допуски и посадки. Единые принципы построения системы допусков и посадок типовых соединений деталей машин. Посадки гладких цилиндрических соединений. Обозначение посадок на чертежах. Порядок выбора и назначения квалитетов точности и посадок. <i>Нормирование точности формы и расположения поверхностей. Волнистость и шероховатость поверхности. Нормирование точности шпоночных соединений. Нормирование точности шлицевых соединений.</i>		ПК 1.1 ЛР 13, 18
	2.Нормирование точности подшипников качения. Нормирование точности резьбовых деталей и соединений. Нормирование точности зубчатых колес и передач		
	<i>В том числе практических занятий</i>	4	
	<i>Лабораторное занятие №2 Измерение радиального биения вала</i>	2	
	<i>Лабораторное занятие №3 Составление сборочного чертежа зубчатой цилиндрической передачи</i>	2	
	<i>Самостоятельная работа обучающихся</i> <i>Нормирование точности гладких цилиндрических соединений. Нормирование типовых соединений деталей машин. Нормирование точности углов и конических соединений.</i>	10	
Тема 5. Подтверждение соответствия	<i>Самостоятельная работа обучающихся</i> Сущность и содержание подтверждения соответствия. Основные понятия и термины подтверждения соответствия. Добровольное и обязательное подтверждение соответствия. Цели и задачи подтверждения соответствия. Правила сертификации. Субъекты сертификации. Нормативная база сертификации. Проведение сертификации. Схемы обязательной сертификации. Особенности сертификации потребительских товаров. <i>Изучение структуры процесса сертификации. Разработка алгоритма действий заявителя при сертификации продукции и расчет затрат на ее проведение</i> Нормативные акты, направленные на создание системы сертификации в России. Подготовка к промежуточной аттестации	9	ОК 01-07. ОК 09. ПК 1.1 ЛР 13, 18
Консультации		2	
Промежуточная аттестация в форме экзамена		6	
<b>Всего:</b>		<b>89</b>	



### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Для реализации программы учебной дисциплины предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет «Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия», оснащенный оборудованием:

- рабочее место преподавателя;
- рабочие места для обучающихся;
- доска меловая магнитная;
- наглядные пособия – раздаточный материал «Допуски и посадки» - 12 шт.;
- комплект универсальных измерительных инструментов (штангенциркули – 8 шт., микрометры – 5 шт., угломеры – 4 шт.);
- магнитная индикаторная стойка – 1 шт.;
- часовой индикатор 1 шт.;
- штангенциркуль цифровой (3 шт.)
- нутромер индикаторный (3 шт.)
- штангенрейсмас 1 шт.;
- индикаторный глубиномер - 1 шт.;
- индикаторная скоба – 5 шт.;
- микрометр резьбовой - 12 шт.;
- набор плоскопараллельных концевых мер длины 5 шт.;
- нутромер микрометрический – 3 шт.;
- синусная плита – 1 шт.;
- угломер резцов – 1 шт.;
- шагомер – 1 шт.;
- Комплект плакатов «Средства измерения и контроля в машиностроении» 10 шт.;
- Комплект плакатов «Допуски и посадки» - 10 шт.;
- Технические средства обучения:
- компьютер;
- мультимедиапроектор;
- экран.

#### 3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации имеет печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, рекомендуемых для использования в образовательном процессе

##### 3.2.1. Электронные издания (электронные ресурсы)

1. Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии (РОССТАНДАРТ) [Электронный ресурс]. – Режим доступа: [www.gost.ru](http://www.gost.ru).

2 Метрология и технические измерения. Лабораторный практикум : практикум / М.С. Трофимова, Е.А. Куликова. — Москва : Русайнс, 2018. — 140 с. — ISBN 978-5-4365-2605-8.

3. Метрология, стандартизация и сертификация : учебник / Зайцев С.А. под общ. ред., Вячеславова О.Ф., Парфеньева И.Е. — Москва : КноРус, 2023. — 174 с. — ISBN 978-5-406-07926-3. — URL: <https://book.ru/book/938466>

4. Шишмарев В.Ю. Метрология, стандартизация и сертификация : учебник / Шишмарев В.Ю. — Москва : КноРус, 2023. — 304 с. — ISBN 978-5-406-08290-4. — URL: <https://book.ru/book/940950>

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Результаты обучения	Критерии оценки	Методы оценки
<b>Знания</b> Документацию систем качества;	Рационально использует документацию для выполнения технологического процесса;	Оценка преподавателем результатов деятельности обучающегося при выполнении практических и лабораторных работ, самостоятельных работ, контрольной работы, экзамен
Единство терминологии, единиц измерения с действующими стандартами и международной системой единиц СИ в учебных дисциплинах;	Демонстрирует владение терминологией и использование в процессе обучения;	
Основные положения систем (комплексов) общетехнических и организационно-методических стандартов;	Использует основные положения для выполнения практических работ;	
Основные понятия и определения метрологии, стандартизации и сертификации;	Использует документацию для выполнения качественной продукции;	
Основы повышения качества продукции.	Использует имеющиеся знания для повышения качества продукции;	
<b>Умения</b> Оформлять технологическую и техническую документацию в соответствии с действующей нормативной базой на основе использования основных положений метрологии, стандартизации и сертификации в производственной деятельности;	Использует основные положения метрологии, стандартизации и сертификации в технической документации; Демонстрирует правильное оформление технологической и технической документации в соответствии с действующей нормативной базой.	Оценка преподавателем результатов деятельности обучающегося при выполнении практических и лабораторных работ, самостоятельных работ, контрольной работы, экзамен
Применять документацию систем качества;	Использует справочную и техническую литературу, ГОСТ для определения вида материала, способного работать в заданных условиях эксплуатации;	
Применять требования нормативных документов к основным видам услуг и процессов.	Правильно осуществляет подбор технической и технологической документации к основным видам услуг и процессов.	