

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«БОГДАНОВИЧСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»

СОГЛАСОВАНО

Механик ПФЦ
Богдановичского
ОАО «Огнеупоры»


О.В. Минеев

«26» июля 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО
«Богдановичский политехникум»


С.М. Звягинцев

«27» июля 2020 г.



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

ПМ.02 Проведение технического обслуживания и ремонта промышленного оборудования

Специальность 15.02.12 «Монтаж,
техническое обслуживание и ремонт
промышленного оборудования (по
отраслям)»

Форма обучения очная

Срок обучения 3 года 10 месяцев

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8
4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1 Область применения программы

Рабочая программа производственной практики (далее программа) – является элементом основной производственной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям).

Производственная практика входит в состав ПМ.02 Проведение технического обслуживания и ремонта промышленного оборудования. Рабочая программа производственной практики может быть использована в профессиональной подготовке техникув-механиков при наличии основного общего образования или среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется.

1.2 Цели и задачи программы – требования к результатам освоения программы

В ходе освоения производственной практики обучающийся должен:

освоить основной вид деятельности: Осуществлять техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции:

1.2.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 2.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 4.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 6.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 9.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

1.2.2. Перечень профессиональных компетенций

Выпускник, освоивший программу производственной практики ПМ.02 по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям) должен обладать профессиональными компетенциями

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 2	Осуществлять техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования
ПК 2.3	Проводить ремонтные работы по восстановлению работоспособности промышленного оборудования.
ПК 2.4.	Выполнять наладочные и регулировочные работы в соответствии с производственным заданием.

1.2.3. В результате освоения программы производственной практики ПМ.02 будут освоены следующие действия, умения и знания:

<i>Коды формируемых компетенций</i>	<i>Действия (дескрипторы)</i>	<i>Умения</i>	<i>Знания</i>
Раздел модуля 1. Техническое обслуживание промышленного оборудования.			
<i>ПК 2.3. Проводить ремонтные работы по восстановлению работоспособности промышленного оборудования</i>	Выполнение ремонтных работ по восстановлению работоспособности промышленного оборудования.	Выполнять эскизы деталей при ремонте; Определять способы обработки деталей; Обрабатывать детали в целях восстановления работоспособности оборудования ручным и механизированным способом. Составлять сетевые графики капитальных ремонтов технологического оборудования.	Методы восстановления деталей. <i>Особенности ремонта технологического оборудования.</i>
<i>ПК 2.4. Выполнять наладочные и регулировочные работы в соответствии с производственным заданием.</i>	Выполнение наладочных и регулировочных работ промышленного оборудования.	Пользоваться нормативной и справочной литературой.	Правила техники безопасности при выполнении монтажных и пусконаладочных работ.

1.3 Количество часов на освоение производственной практики:

Всего - 108 час. (3 недели).

2 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Наименование профессионального модуля, МДК	Содержание учебного материала (виды выполняемых работ)	Объём часов	Сложность работ (разряд)
ПМ.02 Проведение технического обслуживания и ремонта промышленного оборудования.			
МДК 02.02 Управление ремонтом промышленного оборудования и контроль над ним Тема 1.1 Система технического обслуживания промышленного оборудования	Введение. Цели и задачи практики. Инструктаж	3	
	1 Инструктаж по выполнению работ связанных с ремонтом промышленного оборудования, организация рабочего места и безопасности труда при выполнении ремонта промышленного оборудования.	3	
	2 Чтение ремонтных чертежей. Чтение кинематических схем с включением гидравлических и пневматических элементов.	6	
	3 Составление документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.	6	
	4 Методы регулировки и наладок промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.	6	
Тема 1.2 Износ и восстановление деталей оборудования.	Учебно-производственные работы:		
	1 Определение видов износа деталей визуальным методом.	6	
	2 Составление документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.	6	
	3 Участие в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования	6	
Тема 1.3 Способы повышения износостойкости деталей.	Учебно-производственные работы:		
	1 Выбор способов повышения износостойкости деталей.	6	
	2 Составление документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.	6	
	3 Выбор эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования.	6	
Тема 1.4 Методы восстановления деталей	Учебно-производственные работы:		
	1 Выбор способов восстановления деталей.	6	
	2 Восстановление деталей	6	
Тема 1.5 Ремонт и сборка типовых деталей и узлов	Учебно-производственные работы:		
	1 Выбор технологической оснастки. Ремонт и сборка типовых деталей и узлов	6	

промышленного оборудования		промышленного оборудования		
	2	Участие в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования	6	
Тема 1.6 Ремонт промышленного оборудования		Учебно-производственные работы:		
	1	Организации ремонта машин.	6	
	2	Участие в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования	8	
	3	Составление документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.	6	
Зачет ПП			4	
			Итого	108
Экзамен квалификационный			4	

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы производственной практики предполагает наличие возможности ее организации на профильных предприятиях региона.

Характеристика рабочих мест, на которых обучающиеся будут проходить производственную практику:

Наименование цехов, участков	Оборудование
Склад сырьевых материалов	Машины и механизмы, обеспечивающие разгрузку поступающего сырья и его подачу в отсеки и на производство
Цех (участок) подготовки сырья к производству	Машины и механизмы, выполняющие технологические операции по подготовке сырья к производству продукции.
Цех (участок) по производству полуфабрикатов	Машины и механизмы технологического процесса производства полуфабриката.
Цех (участок) по производству готовой продукции	Машины и механизмы по технологической обработке полуфабриката до готовой продукции.
Склад готовой продукции	Машины и механизмы, обеспечивающие упаковку готовой продукции, ее транспортировку на склад для хранения и последующей загрузки в транспорт для отправки потребителю.

При прохождении производственной практики обучающиеся используют нормативно-справочную литературу (ГОСТы, ТУ) необходимые при выполнении работ по эксплуатации промышленного оборудования

3.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

1. Схиртладзе А.Г. Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования: в 2ч. – Ч. 1: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/ Схиртладзе А.Г., Феофанов А.Н., Митрофанов В.Г. и др. - М.: Издательский центр «Академия», 2016 – 272с.

2. Схиртладзе А.Г. Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования: в 2ч. – Ч. 2: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/ Схиртладзе А.Г., Феофанов А.Н., Митрофанов В.Г. и др. - М.: Издательский центр «Академия», 2016 – 256с.

Дополнительные источники:

1. Воронкин Ю.Н., Поздняков Н.В. Методы профилактики и ремонта промышленного оборудования: Учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования. – 3-е изд., стер. – М.: Академия, 2008. – с. 240
2. Белкин И.М. Справочник по допускам и посадкам для рабочего-машиностроителя. – М.: Маш-ие, 1985.
3. Боголюбов С.К. Инженерная графика - М.: Машиностроение, 2002.
4. Боголюбов С.К. Задания по курсу черчения - М.: Высшая школа, 1984
5. ГОСТ 25346-89. Основные нормы взаимозаменяемости. Единая система допусков и посадок.
6. ГОСТ 2.307-68. ЕСКД. Нанесение размеров и предельных отклонений.
7. ГОСТ 24642-81. Допуски формы и расположения поверхностей. Основные термины и определения.
8. ГОСТ 2.308-79. Указание на чертежах допусков формы и расположения поверхностей.

9. ГОСТ 19263-70. ГСИ. Метрология. Термины и определения.

10. ГОСТ 8.417-81. Государственная система обеспечения единства измерений. Единицы физических величин.

3.3 Общие требования к организации производственной практики

Занятия по производственной практике проводятся на профильных предприятиях региона.

Производственная практика ПП.02 организуется после освоения профессионального модуля ПМ.02 Проведение технического обслуживания и ремонта промышленного оборудования в соответствии с программой производственной практики.

Консультативная помощь обучающимся оказывается в ходе учебной практики индивидуально.

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум», реализующее подготовку по программе производственной практики, обеспечивает организацию и проведение промежуточной аттестации обучающихся. Порядок и содержание промежуточной аттестации регламентируется Положением ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум» «О текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся».

Формой промежуточной аттестации по производственной практике является зачет.

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики осуществляется руководителем практики из числа работников предприятия в процессе выполнения обучающимися производственных заданий одновременно с оценкой сформированности профессиональных и общих компетенций. Формы и методы контроля и оценки определяются образовательным учреждением.

Для промежуточной аттестации образовательным учреждением создаются фонды оценочных средств (ФОС).

ФОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки (таблицы 1) с учетом учебных норм времени на выполнение учебно-производственных работ.

Оценка «зачет» для производственной практики ставится обучающемуся при условии успешного освоения не менее 70% видов работ, определенных программой практики.

Производственная практика является последним этапом изучения профессионального модуля и завершается сдачей экзамена квалификационного. Итогом проверки является однозначное решение: Вид профессиональной деятельности освоен (с оценкой)/не освоен.

Зачеты по производственной практике проводятся в условиях образовательного учреждения. Экзамены квалификационные по каждому профессиональному модулю проводятся в лаборатории техникума.

Таблица 1 - Формы и методы контроля и оценки освоенных умений

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемые в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
<p>ПК 2.3. Проводить ремонтные работы по восстановлению работоспособности промышленного оборудования</p> <p>ПК 2.4. Выполнять наладочные и регулировочные работы в соответствии с производственным заданием.</p> <p>ОК 1-7, ОК 9,10</p>	<p>Осуществлять восстановление деталей по результатам проведенной диагностики с применением инструментов приспособлений и оборудования, в ходе выполнения ремонтных работ, наладки и регулировки оборудования в соответствии с производственным заданием и соблюдением техники безопасности.</p>	<p>Экспертное наблюдение за выполнением практических работ.</p> <p>Тестирование.</p> <p>Квалификационный экзамен.</p> <p>Оценка результатов прохождения практик.</p>

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 487335726471474211034024297916462361476713766817

Владелец Тришевский Владимир Дмитриевич

Действителен с 22.08.2023 по 21.08.2024