

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«БОГДАНОВИЧСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»

СОГЛАСОВАНО

Начальник ИТЦ
Богдановичского ОАО «Огнеупоры»



О.М.Горбунова
2020 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО
«Богдановичский политехникум»



С.М. Звягинцев
2020 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПП.02 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА**

ПМ 02 Эксплуатация технологического оборудования

для специальности

18.02.05 Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов
и изделий

Форма обучения – заочная (группа Тз-20)

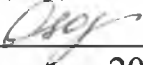
Срок обучения 3года 10 месяцев

Уровень подготовки: базовый

Программа рассмотрена на
заседании ПЦК технологических и
социально-экономических
дисциплин

ГАПОУ СО «Богдановичского
политехникума»

Председатель цикловой комиссии

 / Озорнина И.А./
«26» июня 2020 г.

Рабочая программа производственной практики разработана в соответствии с рабочей программой профессионального модуля ПМ.02 «Эксплуатация технологического оборудования» и на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 18.02.05 «Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий» утвержденного приказом Минобрнауки РФ от 07 мая 2014 г. №435 (далее – ФГОС СПО) и с учетом запросов регионального рынка труда.

Организация-разработчик:

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Богдановичский политехникум»

Автор:

Озорнина Ирина Анатольевна, преподаватель высшей квалификационной категории, ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум».

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1 Цель и планируемые результаты производственной практики

В результате прохождения производственной практики студент должен освоить основной вид деятельности **Эксплуатации технологического оборудования** и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций¹

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
ОК 7.	Брать ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ОК 10.	Обеспечивать соблюдение правил охраны труда, промышленной и экологической безопасности.

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 2	Эксплуатации технологического оборудования
ПК 2.1.	Проверять исправность оборудования, технологических линий и средств автоматизации.
ПК 2.2.	Контролировать работу основного и вспомогательного оборудования.

1.1.3. В результате прохождения производственной практики студент должен²:

Иметь практический опыт	<ul style="list-style-type: none">– эксплуатации механического и технологического оборудования;– подбора огнеупоров для кладки печей;– выбора оптимального способа и режима охлаждения кладки;
-------------------------	--

	<ul style="list-style-type: none"> – расчет оборудования; – определения неполадок в работе оборудования; – подбора технологического оборудования по заданным условиям.
уметь	<ul style="list-style-type: none"> – определять причины неполадок в работе оборудования; – подбирать оборудование в соответствии с заданными технологическими параметрами; – регулировать параметры работы оборудования.

1.2 Количество часов на освоение производственной практики:

Всего - 72 часа. (2 недели)

1. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование профессионального модуля, МДК	Содержание учебного материала (виды выполняемых работ)	Объём часов	
ПМ 02. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ		72	
МДК 02.01 Основы эксплуатации технологического оборудования производства тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий.	Инструктаж	2	
	1 Инструктаж по охране труда и технике безопасности		
	Учебно-производственные работы		64
	1 Эксплуатация механического и технологического оборудования;		
	2 Контроль работы основного и вспомогательного механического и теплотехнического оборудования;		
3 Определение неполадок в работе оборудования;			
4 Подбор технологического оборудования по заданным условиям.			
Зачет		2	
Экзамен квалификационный		4	
ИТОГО		72	

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы производственной практики предполагает наличие возможности ее организации на профильных предприятиях региона по производству тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий.

Практика может быть организована на предприятиях:

- *Богдановичское ОАО «Огнеупоры»;*
- *ОАО «Сухоложский огнеупорный завод»;*
- *ОАО «Первоуральский динасовый завод»;*
- *ОАО «Камышловский завод «Урализолятор»;*
- *ОАО «Сухоложскцемент»;*
- *ООО «Богдановичский керамзит»;*
- *ООО «Комбинат строительных материалов» и др*

Характеристика рабочих мест, на которых обучающиеся будут проходить производственную практику:

Наименование цехов, участков	Оборудование
Склад сырьевых материалов	Машины и механизмы, обеспечивающие разгрузку поступающего сырья и его подачу в отсеки и на производство
Цех (участок) подготовки сырья к производству	Машины и механизмы, выполняющие технологические операции по подготовке сырья к производству продукции.
Цех (участок) по производству полуфабрикатов	Машины и механизмы технологического процесса производства полуфабриката.
Цех (участок) по производству готовой продукции	Машины и механизмы по технологической обработке полуфабриката до готовой продукции.
Склад готовой продукции	Машины и механизмы, обеспечивающие упаковку готовой продукции, ее транспортировку на склад для хранения и последующей загрузки в транспорт для отправки потребителю.

При прохождении производственной практики обучающиеся используют нормативно-справочную литературу (ГОСТы, ТУ и ТИ) при ведении технологического процесса производства изделий и материалов предприятия и необходимые инструменты для контроля качества выпускаемой продукции.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, для использования в образовательном процессе.

3.2.1 Печатные издания

1. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 18.02.05 Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий.

2. Севостьянов В.С. Механическое оборудование производства тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий: Уч./ В.С.Севостьянов, В.С.Богданов, Н.Н.Дубинин, В.И.Уральский. -М:НИЦ ИНФРА-М,2016-432с.

3. Полушкин В.И. Аэродинамика вентиляции / Под ред. Полушкина В.И. (1-е изд.) учеб. Пособие – М.: Издательский центр «Академия», 2016

3.2.2 Электронные издания (электронные ресурсы)

1. <http://www.lqlib.ru/>

2. <http://koapp.narod.ru/russian.htm>

3. <http://www.zodchii.ws/>

4. Библиотека - сайт «Теплотехника – Режим доступа: <http://teplotexnika.ucoz.ru/>

5. Сайт для теплотехников – Режим доступа: <http://www.xumuk.ru/teplotehnika/>

3.2.3 Дополнительные источники

1. Прибытков И.А. Теоретические основы теплотехники: учебник для средних профессионально – технических учебных заведений / И.А. Прибытков, И.А.Левицкий; Под ред. И.А. Прибыткова. – М.: Издательский центр «Академия», 2014-464с.

3.3. Общие требования к организации производственной практики

Занятия по производственной практике проводятся на профильных предприятиях региона по производству тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий на договорной основе.

Производственная практика организуется после освоения профессионального модуля в соответствии с программой производственной практики.

3.4. Кадровое обеспечение производственной практики

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:

педагогические кадры, имеющие высшее образование, соответствующее профилю профессионального модуля. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум», реализующее подготовку по программе производственной практики, обеспечивает организацию и проведение промежуточной аттестации обучающихся. Порядок и содержание промежуточной аттестации регламентируется Положением ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум» «О текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся».

Формой промежуточной аттестации по производственной практике является зачет.

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики осуществляется руководителем практики из числа работников предприятия в процессе выполнения обучающимися производственных заданий одновременно с оценкой сформированности профессиональных и общих компетенций. Формы и методы контроля и оценки определяются образовательным учреждением.

Для промежуточной аттестации образовательным учреждением создаются фонды оценочных средств (ФОС).

ФОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки (таблица 1) с учетом ученических норм времени на выполнение учебно-производственных работ.

Оценка «зачет» для производственной практики ставится обучающемуся при условии успешного освоения не менее 70% видов работ, определенных программой практики.

Производственная практика является последним этапом изучения профессионального модуля и завершается сдачей экзамена квалификационного. Итогом проверки является однозначное решение: Вид профессиональной деятельности освоен (с оценкой)/не освоен.

4. Зачеты по производственной практике проводятся в условиях образовательного учреждения. Экзамен квалификационный по профессиональному модулю проводится в лаборатории техникума.

Таблица 1 - Формы и методы контроля и оценки освоенных умений

Код и наименование профессиональных и общих компетенций	Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Основные показатели результатов подготовки	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<p>ПК 2.1. Проверять исправность оборудования, технологических линий и средств автоматизации.</p> <p>ПК 2.2. Контролировать работу основного и вспомогательного оборудования.</p> <p>ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес</p> <p>ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.</p> <p>ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.</p> <p>ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.</p> <p>ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.</p> <p>ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.</p> <p>ОК 10. Обеспечивать соблюдение правил охраны труда, промышленной и экологической безопасности.</p>	<p>иметь опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> – эксплуатации механического и технологического оборудования; – подбора огнеупоров для кладки печей; – выбора оптимального способа и режима охлаждения кладки; – расчет оборудования; – определения неполадок в работе оборудования; – подбора технологического оборудования по заданным условиям; <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - определять причины неполадок в работе оборудования; - подбирать оборудование в соответствии с заданными технологическими параметрами; - регулировать параметры работы оборудования. 	<p>Участие в работе по проверке исправности механического и теплотехнического оборудования, технологических линий и средств автоматизации</p> <p>Контроль работы основного и вспомогательного механического и теплотехнического оборудования.</p> <p>Демонстрация опыта подбора технологического оборудования по заданным условиям, его эксплуатации и определения причин неполадок в его работе.</p> <p>Демонстрация знаний устройства и принципа работы механического оборудования, технологических линий и средств автоматизации, расчета оборудования.</p> <p>Обоснование выбора оборудования в соответствии с заданными технологическими параметрами, подбора огнеупоров для кладки печей, выбора оптимального способа и режима охлаждения кладки.</p> <p>Демонстрация знаний правил безопасной технической эксплуатации оборудования.</p>	<p>Оценка руководителя результатов собеседования.</p> <p>Оценка руководителя результатов выполнения производственного задания по оценочной ведомости.</p> <p>Оценка руководителя выполнения студентом отчета по практике.</p>

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 487335726471474211034024297916462361476713766817

Владелец Тришевский Владимир Дмитриевич

Действителен с 22.08.2023 по 21.08.2024