

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ  
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ  
«БОГДАНОВИЧСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Начальник ИТЦ  
Богдановичского ОАО «Огнеупоры»

Директор ГАПОУ СО  
«Богдановичский политехникум»



О.М.Горбунова  
2020 г.



С.М. Звягинцев  
2020 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
УП.02 УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА

ПМ 02 Эксплуатация технологического оборудования

для специальности

18.02.05 Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов  
и изделий

Форма обучения – заочная (группа Тз-20)

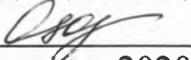
Срок обучения 3года 10 месяцев

Уровень подготовки: базовый

Программа рассмотрена на заседании ПЦК технологических и социально-экономических дисциплин

ГАПОУ СО «Богдановичского политехникума»

Председатель цикловой комиссии

 / Озорнина И.А./  
«26» июня 2020 г.

Рабочая программа учебной практики разработана в соответствии с рабочей программой профессионального модуля ПМ.02 «Эксплуатация технологического оборудования» и на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 18.02.05 «Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий» утвержденного приказом Минобрнауки РФ от 07 мая 2014 г. №435 (далее – ФГОС СПО) и с учетом запросов регионального рынка труда.

Организация-разработчик:

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Богдановичский политехникум»

Автор:

Озорнина Ирина Анатольевна, преподаватель высшей квалификационной категории, ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум».

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	6
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	7
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	9

# 1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1. Цель и планируемые результаты учебной практики

В результате прохождения учебной практики студент должен освоить основной вид деятельности **Эксплуатации технологического оборудования** и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

### 1.1.1. Перечень общих компетенций<sup>1</sup>

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
ОК 7.	Брать ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ОК 10.	Обеспечивать соблюдение правил охраны труда, промышленной и экологической безопасности.

### 1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 2	Эксплуатации технологического оборудования
ПК 2.1.	Проверять исправность оборудования, технологических линий и средств автоматизации.

### 1.1.3. В результате прохождения учебной практики студент должен<sup>2</sup>:

Иметь практический опыт	<ul style="list-style-type: none"><li>- эксплуатации механического и технологического оборудования;</li><li>- определения неполадок в работе оборудования;</li><li>- подбора технологического оборудования по заданным условиям.</li></ul>
уметь	<ul style="list-style-type: none"><li>- различать маркировку чугунов и сталей;</li><li>- расшифровать маркировку чугунов и сталей;</li><li>- выбрать способ защиты металла от коррозии;</li></ul>

	<ul style="list-style-type: none"><li>- выбрать смазочные материалы;</li><li>- читать кинематические схемы;</li><li>- определять вид механизма, тип соединения деталей;</li><li>- определять причины неполадок в работе оборудования;</li><li>- подбирать оборудование в соответствии с заданными технологическими параметрами;</li><li>- регулировать параметры работы оборудования.</li></ul>
--	---

**1.2. Количество часов на освоение учебной практики:**

Всего – 72 час. (2 недели)

# 1 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Наименование профессионального модуля, МДК	Содержание учебного материала (виды выполняемых работ)	Объем часов
<b>ПМ 02. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ</b>		72
<b>Раздел 1. Проверка исправности механического и теплотехнического оборудования, технологических линий и средств автоматизации</b>		
<b>МДК 02.01 Основы эксплуатации технологического оборудования производства тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий.</b>	<b>Инструктаж</b>	2
	1 Инструктаж по охране труда и технике безопасности.	
	<b>Тренировочные упражнения</b>	14
	1 Ознакомление с техническими характеристиками технологического оборудования	
	2 Изучение схем оборудования линий для производства изделий и материалов	
	<b>Учебно-производственные работы</b>	52
1 Ознакомление с режимом эксплуатации механического и технологического оборудования		
2 Наблюдение за подбором технологического оборудования по заданным условиям		
3 Составление схем оборудования линий для производства изделий и материалов.		
<b>Зачет</b>		4

### 3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной практики предполагает наличие возможности ее организации на профильных предприятиях региона по производству тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий.

Характеристика рабочих мест, на которых обучающиеся будут проходить производственную практику:

Наименование цехов, участков	Оборудование
Склад сырьевых материалов	Машины и механизмы, обеспечивающие разгрузку поступающего сырья и его подачу в отсеки и на производство
Цех (участок) подготовки сырья к производству	Машины и механизмы, выполняющие технологические операции по подготовке сырья к производству продукции.
Цех (участок) по производству полуфабрикатов	Машины и механизмы технологического процесса производства полуфабриката.
Цех (участок) по производству готовой продукции	Машины и механизмы по технологической обработке полуфабриката до готовой продукции.
Склад готовой продукции	Машины и механизмы, обеспечивающие упаковку готовой продукции, ее транспортировку на склад для хранения и последующей загрузки в транспорт для отправки потребителю.

#### 3.2. Информационное обеспечение обучения

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, для использования в образовательном процессе.

##### 3.2.1 Печатные издания

1. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 18.02.05 Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий.

2. Севостьянов В.С. Механическое оборудование производства тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий: Уч./ В.С.Севостьянов, В.С.Богданов, Н.Н.Дубинин, В.И.Уральский. -М:НИЦ ИНФРА-М,2016-432с.

3. Полушкин В.И. Аэродинамика вентиляции / Под ред. Полушкина В.И. (1-е изд.) учеб. Пособие – М.: Издательский центр «Академия», 2016

### **3.2.2 Электронные издания (электронные ресурсы)**

1. <http://www.jqlib.ru/>
2. <http://koapp.narod.ru/russian.htm>
3. <http://www.zodchii.ws/>
4. Библиотека - сайт «Теплотехника – Режим доступа: <http://teplotehnika.ucoz.ru/>
5. Сайт для теплотехников – Режим доступа: <http://www.xumuk.ru/teplotehnika/>

### **3.2.3 Дополнительные источники**

1. Прибытков И.А. Теоретические основы теплотехники: учебник для средних профессионально – технических учебных заведений / И.А. Прибытков, И.А.Левицкий; Под ред. И.А. Прибыткова. – М.: Издательский центр «Академия», 2014-464с.

## **3.3. Общие требования к организации учебной практики**

Занятия по учебной практике проводятся в лаборатории ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум».

Учебная практика организуется рассредоточено после освоения профессионального модуля.

Консультативная помощь обучающимся оказывается в ходе учебной практики индивидуально.

## **3.4. Кадровое обеспечение учебной практики**

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:

- педагогические кадры, имеющие высшее образование, соответствующее профилю профессиональных модулей. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

## **4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум», реализующее подготовку по программе учебной практики, обеспечивает организацию и проведение промежуточной аттестации обучающихся. Порядок и содержание промежуточной аттестации регламентируется Положением ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум» «О текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся».

Формой итоговой аттестации по учебной практике является зачет.

Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики осуществляется преподавателем профессионального цикла в процессе проведения занятий, а также выполнения обучающимися учебно-производственных заданий одновременно с оценкой сформированности профессиональных и общих компетенций. Формы и методы контроля и оценки определяются образовательным учреждением.

Для промежуточной аттестации образовательным учреждением создаются фонды оценочных средств (ФОС).

ФОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки (таблица 1) с учетом ученических норм времени на выполнение учебно-производственных работ.

Оценка «зачет» для учебной практики ставится обучающемуся при условии успешного освоения не менее 70% видов работ, определенных программой практики.

Таблица 1 - Формы и методы контроля и оценки освоенных умений и усвоенных знаний

Код и наименование профессиональных и общих компетенций	Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Основные показатели результатов подготовки	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<p>ПК 2.1 Проверять исправность оборудования, технологических линий и средств автоматизации.</p> <p>ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес</p> <p>ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.</p> <p>ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.</p> <p>ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.</p> <p>ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.</p> <p>ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.</p> <p>ОК 10. Обеспечивать соблюдение правил охраны труда, промышленной и экологической безопасности.</p>	<p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- эксплуатации механического и технологического оборудования;</li> <li>- определения неполадок в работе оборудования;</li> <li>- подбора технологического оборудования по заданным условиям</li> </ul> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- различать маркировку чугунов и сталей;</li> <li>- расшифровать маркировку чугунов и сталей;</li> <li>- выбрать способ защиты металла от коррозии;</li> <li>- выбрать смазочные материалы;</li> <li>- читать кинематические схемы;</li> <li>- определять вид механизма, тип соединения деталей;</li> <li>- определять причины неполадок в работе оборудования;</li> <li>- подбирать оборудование в соответствии с заданными технологическими параметрами;</li> <li>- регулировать параметры работы оборудования.</li> </ul>	<p>Изложение общих сведений о конструкционных материалах.</p> <p>Определение видов механизмов в составе машин и их характеристик.</p> <p>Демонстрация знаний устройства и принципа работы механического оборудования, технологических линий и средств автоматизации</p> <p>Обоснование выбора оборудования в соответствии с заданными технологическими параметрами.</p> <p>Демонстрация знаний маркировок металлов., смазок для металлов.</p> <p>Чтение кинематических схем машинного агрегата.</p> <p>Ознакомление с методами проверки исправности механического и теплотехнического оборудования, технологических линий и средств автоматизации.</p> <p>Демонстрация знаний правил безопасной технической эксплуатации оборудования.</p>	<p>Оценка руководителя практики от предприятия</p> <p>результата выполнения производственной работы по оценочной ведомости умений и компетенций</p> <p>Оценка преподавателя защиты отчета по производственной практике по оценочной ведомости</p>

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

**СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП**

Сертификат 487335726471474211034024297916462361476713766817

Владелец Тришевский Владимир Дмитриевич

Действителен с 22.08.2023 по 21.08.2024