

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«БОГДАНОВИЧСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»

СОГЛАСОВАНО

Начальник ИТЦ
Богдановичского ОАО «Огнеупоры»



О.М.Горбунова
2020 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО
«Богдановичский политехникум»



С.М. Звягинцев
2020 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПП.05 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА**

**ПМ 05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих,
должностям служащих**

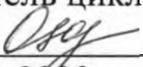
Для специальности

18.02.05 «Производство тугоплавких неметаллических и
силикатных материалов и изделий»

Форма обучения – заочная (группа Тз-20)

Срок обучения 3 года 10 месяцев

Уровень подготовки: базовый

Программа рассмотрена на
заседании ПЦК технологических
и социально-экономических
дисциплин
ГАПОУ СО «Богдановичского
политехникума»
Председатель цикловой комиссии
 /И.А. Озорнина
«26» июня 2020 г.

Рабочая программа производственной практики разработана в соответствии с рабочей программой профессионального модуля ПМ.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» и на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 18.02.05 «Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий», утвержденного приказом Минобрнауки РФ от 7 мая 2014 г № 435 (далее – ФГОС СПО), с учетом запросов регионального рынка труда и Общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов по профессии: 13302 Лаборант по физико-механическим испытаниям.

Организация-разработчик:
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Богдановичский политехникум».

Автор:
Озорнина И.А., преподаватель высшей квалификационной категории, ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум».

СОДЕРЖАНИЕ

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	9

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Цель и планируемые результаты производственной практики

В результате прохождения производственной практики студент должен освоить основной вид деятельности **Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (по профессии Лаборант по физико-механическим испытаниям)** и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
ОК 7.	Брать ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 10.	Обеспечивать соблюдение правил охраны труда, промышленной и экологической безопасности.

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 5	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (по профессии Лаборант по физико-механическим испытаниям)
ПК 5.1.	Отбор и подготовка проб сырья и образцов изделий.
ПК 5.3.	Подготовка лабораторного оборудования и проведение испытаний проб сырья и образцов изделий.

1.1.3. В результате прохождения производственной практики студент должен:

Иметь практический опыт	<ul style="list-style-type: none">– <i>работать с химическими веществами с соблюдением охраны труда и экологической безопасности;</i>– <i>проводить отбор проб и образцов для проведения анализа;</i>– <i>использования контрольно-измерительных приборов и лабораторного оборудования для контроля качества продукции;</i>– <i>проведения анализов сырья, полуфабриката и готовой продукции;</i>– <i>работы со справочной литературой, ГОСТ и ТУ на продукцию и другими информационными источниками;</i>– <i>оформления документации на годные изделия и брак.</i>
уметь	<ul style="list-style-type: none">– <i>выбирать наиболее оптимальный метод анализа химического объекта, проводить математическую обработку результатов анализа, используя информационные технологии для решения профессиональных задач;</i>– <i>подготовить опытные образцы в лабораторных условиях;</i>– <i>проверять и осуществлять наладку лабораторного оборудования, использовать его в процессе проведения испытаний;</i>– <i>использовать различные методы анализов для определения соответствия испытываемых образцов государственным стандартам и техническим условиям.</i>

1.2. Количество часов на освоение производственной практики:

Всего – 216 (6 недель)

2 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование профессионального модуля, МДК	Содержание учебного материала (виды выполняемых работ)	Объем часов	
ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих		216	
МДК 05. 02 Выполнение работ по профессии Лаборант по физико-механическим испытаниям	Инструктаж	4	
	1 Инструктажи по ОТ и ТБ. Техника безопасности на рабочем месте	204	
	Учебно-производственные работы		
	1 <i>Отбор проб и образцов для проведения анализа.</i> Подготовка образцов для испытаниям в лабораторных условиях. Проведение анализов сырья, полуфабриката и готовой продукции.		
	2 <i>Работа с химическими веществами с соблюдением охраны труда и экологической безопасности;</i>		
	3 Наблюдение за состоянием лабораторного оборудования и подготовка оборудования к проведению испытаний, его проверка. Осуществление простой регулировки оборудования.		
	4 Наблюдение за работой оборудования в процессе проведения испытаний и при обнаружении неисправностей внесение соответствующие корректив.		
	5 Выполнение более сложные видов работ по наладке оборудования под руководством лаборанта высокой квалификации.		
	6 Регистрация показаний приборов в процессе испытаний и ведение рабочие журналы. Обработка, систематизация и оформление результатов испытаний и измерений		
	7 Выбор и использовать инструменты для определения качественных показателей испытуемых образцов		
	8 Использование различных методов анализов для определения соответствия испытуемых образцов (сырья, материалов, полуфабрикатов и готовой продукции) ГОСТам и ТУ		
	9 <i>Выбор наиболее оптимальный метод анализа химического объекта, проводить математическую обработку результатов анализа, используя информационные технологии для решения профессиональных задач.</i>		
	10 Работа со справочной литературой, ГОСТ и ТУ на продукцию и другими информационными источниками.		
11 Оформление технической документации на годные изделия и брак.			
12 Обеспечение выполнения санитарно-гигиенических требований, норм и правил по охране труда			
Зачет		4	
Экзамен квалификационный		4	
Всего		216	

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы производственной практики предполагает наличие возможности её организации на профильных предприятиях региона по производству тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий

Практика может быть организована на предприятиях:

- *Богдановичское ОАО «Огнеупоры»;*
- *ОАО «Сухоложский огнеупорный завод»;*
- *ОАО «Первоуральский динасовый завод»;*
- *ОАО «Камышловский завод «Урализолятор»;*
- *ОАО «Сухоложскцемент»;*
- *ООО «Богдановичский керамзит»;*
- *ООО «Комбинат строительных материалов» и др*

Характеристика рабочих мест, на которых обучающиеся будут проходить производственную практику лаборатории:

Наименование цехов, участков	Характеристика рабочего места
Цеховая лаборатория	Рабочее место с комбинированным освещением для выполнения лабораторных операций с обеспечением соответствующего оборудования, заполнения НД
Центральная заводская лаборатория	Рабочее место с комбинированным освещением для выполнения лабораторных операций с обеспечением соответствующего оборудования, заполнения НД

3.2 Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, для использования в образовательном процессе.

3.2.1 Печатные издания

1. Ищенко А.А. Аналитическая химия и физико-химические методы анализа. В 2 т. Т. 1 / под редакцией А.А.Ищенко (3-е изд., стер.) учебник .- М.: Издательский центр «Академия», 2014.- Т1-352 с
2. Ищенко А.А. Аналитическая химия и физико-химические методы анализа. В 2 т. Т. 2 / под редакцией А.А.Ищенко (3-е изд., стер.) учебник .- М.: Издательский центр «Академия», 2014.- Т2-416 с

3. Сулименко Л. М. Общая технология силикатов: Учебник / Сулименко Л. М. - М.: НИЦ ИНФРА-М, 2016. - 336 с.

3.2.2 Электронные издания (электронные ресурсы)

1. <http://www.iqlib.ru/>
2. <http://koapp.narod.ru/russian.htm>
3. <http://www.zodchii.ws/>
4. <http://www.docnorma.ru> - Библиотека стандартов и нормативов
5. Организация контроля и профилактика брака – сайт <http://polbu./rebrin>
6. Испытание и контроль. Основные термины и определения - сайт
7. <http://files.stroyinf.ru/>

3.2.3 Дополнительные источники

1. Попов Л.Н. Строительные материалы и изделия: учебное пособие / Л.Н. Попов, Н.Л. Попов,- М.: ИНФА, 2014. - 219 с.
2. Действующие стандарты и технические условия на методы испытаний

3.3. Общие требования к организации производственной практики

Занятия по производственной практике проводятся на профильных предприятиях региона по производству тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий на договорной основе.

Производственная практика организуется после освоения профессионального модуля в соответствии с программой производственной практики.

3.4. Кадровое обеспечение производственной практики

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:

педагогические кадры, имеющие высшее образование, соответствующее профилю профессионального модуля. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум», реализующее подготовку по программе производственной практики, обеспечивает организацию и проведение промежуточной аттестации обучающихся. Порядок и содержание промежуточной аттестации регламентируется Положением ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум» «О текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся».

Формой промежуточной аттестации по производственной практике является зачет.

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики осуществляется руководителем практики из числа работников предприятия в процессе выполнения обучающимися производственных заданий одновременно с оценкой сформированности профессиональных и общих компетенций. Формы и методы контроля и оценки определяются образовательным учреждением.

Для промежуточной аттестации образовательным учреждением создаются фонды оценочных средств (ФОС).

ФОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки (таблица 1) с учетом ученических норм времени на выполнение учебно-производственных работ.

Оценка «зачет» для производственной практики ставится обучающемуся при условии успешного освоения не менее 70% видов работ, определенных программой практики.

Производственная практика является последним этапом изучения профессионального модуля и завершается сдачей экзамена квалификационного. Итогом проверки является однозначное решение: Вид профессиональной деятельности освоен (с оценкой)/не освоен.

Зачеты по производственной практике проводятся в условиях образовательного учреждения. Экзамен квалификационный по профессиональному модулю проводятся в лаборатории техникума..

Таблица 1 - Формы и методы контроля и оценки освоенных умений

Код и наименование профессиональных и общих компетенций	Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Основные показатели результатов подготовки	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<p>ПК 5.1. Отбор и подготовка проб сырья и образцов изделий</p> <p>ПК 5.3. Подготовка лабораторного оборудования и проведение испытаний проб сырья и образцов изделий</p> <p>ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.</p> <p>ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.</p> <p>ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.</p> <p>ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.</p> <p>ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p> <p>ОК 6. Работать в коллективе и команде, общаться с коллегами, руководством.</p> <p>ОК 7. Брать ответственность за работу членов команды (подчиненных), за</p>	<p>Иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> – <i>работать с химическими веществами с соблюдением охраны труда и экологической безопасности;</i> – <i>проводить отбор проб и образцов для проведения анализа;</i> – <i>использования контрольно-измерительных приборов и лабораторного оборудования для контроля качества продукции;</i> – <i>проведения анализов сырья, полуфабриката и готовой продукции;</i> – <i>работы со справочной литературой, ГОСТ и ТУ на продукцию и другими информационными источниками;</i> – <i>оформления документации на годные изделия и брак.</i> <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – <i>выбирать наиболее оптимальный метод анализа химического объекта, проводить математическую обработку результатов анализа, используя информационные технологии для решения профессиональных задач;</i> – <i>подготовить опытные образцы в лабораторных условиях;</i> – <i>проверять и осуществлять наладку</i> 	<p>Проведение физико-механические испытаний сырья, материалов, полуфабрикатов и готовой продукции с выполнением работ по обработке и обобщению результатов проведенных испытаний.</p> <p>При несоответствии результатов испытаний нормативным показателям своевременная их корректировка.</p> <p>Анализ результатов испытаний на соответствии требований к продукту.</p> <p>Выполнение физико-механических испытаний готовой продукции с использованием лабораторного оборудования и контрольно-измерительных инструментов и приборов.</p> <p>Выбор способов решения профессиональных задач в части организации рабочего места, выбора материалов инструмента, оборудования для выполнения лабораторных работ</p> <p>Выбор оптимального метода</p>	<p>Оценка руководителя практики от предприятия результата выполнения производственной работы по оценочной ведомости умений и компетенций</p> <p>Оценка преподавателя защиты отчета по производственной практике по оценочной ведомости</p>

<p>результат выполнения заданий. ОК 10. Обеспечивать соблюдение правил охраны труда, промышленной и экологической безопасности</p>	<p>лабораторного оборудования, использовать его в процессе проведения испытаний; – использовать различные методы анализов для определения соответствия испытуемых образцов государственным стандартам и техническим условиям.</p>	<p>испытаний опытных образцов на качественные показатели. Работа с лабораторным инструментом и оборудованием. Оформление НТД.</p>	
--	---	---	--

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 487335726471474211034024297916462361476713766817

Владелец Тришевский Владимир Дмитриевич

Действителен с 22.08.2023 по 21.08.2024