

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

«БОГДАНОВИЧСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»

СОГЛАСОВАНО

Начальник ИТЦ
Богдановичского ОАО «Огнеупоры»



О.М.Горбунова
2020 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО
«Богдановичский политехникум»



С.М. Звягинцев
2020 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПП.03 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

ПМ 03 Ведение технологического процесса

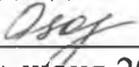
Для специальности

18.02.05 «Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов
и изделий»

Форма обучения – очная (группа Т-20)

Срок обучения 3 года 10 месяцев

Уровень подготовки: базовый

Программа рассмотрена на
заседании ПЦК технологических и
социально-экономических
дисциплин
ГАПОУ СО «Богдановичского
политехникума»
Председатель цикловой комиссии
 / Озорнина И.А./
«26» июня 2019 г.

Рабочая программа производственной практики разработана в соответствии с рабочей программой профессионального модуля ПМ.03 «Ведение технологического процесса» и на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 18.02.05 «Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий» утвержденного приказом Минобрнауки РФ от 07 мая 2014 г. №435 (далее – ФГОС СПО) и с учетом запросов регионального рынка труда.

Организация-разработчик:
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области «Богдановичский политехникум»

Автор:
Озорнина Ирина Анатольевна, преподаватель высшей квалификационной
категории, ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум».

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|----|
| 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ | 4 |
| 2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ | 6 |
| 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ | 7 |
| 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ | 10 |

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Цель и планируемые результаты производственной практики

В результате прохождения производственной практики студент должен освоить основной вид деятельности **Ведение технологического процесса** и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций¹

| Код | Наименование общих компетенций |
|--------|--|
| ОК 1. | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. |
| ОК 2 | Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество |
| ОК 3. | Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность. |
| ОК 4. | Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития. |
| ОК 5. | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. |
| ОК 6. | Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством. |
| ОК 7. | Брать ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий. |
| ОК 10. | Обеспечивать соблюдение правил охраны труда, промышленной и экологической безопасности. |

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

| Код | Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций |
|---------|--|
| ВД 3 | Ведение технологического процесса |
| ПК 3.1. | Осуществлять контроль параметров технологического процесса и их регулирование; |

1.1.3. В результате прохождения производственной практики студент должен²:

| | |
|-------------------------|---|
| Иметь практический опыт | <ul style="list-style-type: none">- работы с нормативной документацией;- оформления технологической документации;- работы со справочной литературой и другими информационными источниками;- расчета технико-экономических показателей. |
|-------------------------|---|

| | |
|-------|--|
| уметь | <ul style="list-style-type: none">- выбирать метод контроля параметров технологического процесса;- оперативно выявлять и анализировать нарушения в технологическом процессе;- предупреждать и устранять отклонения от норм технологического режима;- анализировать причины брака;- работать с нормативной документацией;- обеспечивать рациональное использование производственных мощностей. |
|-------|--|

1.2. Количество часов на освоение производственной практики:

Всего - 108 час. (3 недели).

1. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

| Наименование профессионального модуля, МДК | Содержание учебного материала (виды выполняемых работ)) | Объём часов | |
|--|---|-------------|--|
| ПМ.03 ВЕДЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА | | 108 | |
| МДК 03. 01 Основы производства тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий. | Инструктаж | 2 | |
| | 1 Инструктажи по охране труда и технике безопасности. | 98 | |
| | Учебно-производственные работы | | |
| | 1 Изучение и использование нормативной документации, справочной литературы и других информационных источников. | | |
| | 2 Оформление технологической документации. Работа с нормативной документацией. | | |
| | 3 Изучение основных технико-экономических показателей производственного участка (отделения) для осуществления расчетов. | | |
| | 4 Выявление нарушений в технологическом процессе и анализ причин. | | |
| | 5 Выявление отклонений от норм технологического режима, предупреждение и устранение отклонений. | | |
| | 6 Анализ причин возникновения брака. | | |
| 7 Обеспечение рационального использования производственных мощностей. | | | |
| Зачет | | 4 | |
| Экзамен квалификационный | | 4 | |
| Итого: | | 108 | |

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы производственной практики предполагает наличие возможности ее организации на профильных предприятиях региона по производству тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий.

Практика может быть организована на предприятиях:

- *Богдановичское ОАО «Огнеупоры»;*
- *ОАО «Сухоложский огнеупорный завод»;*
- *ОАО «Первоуральский динасовый завод»;*
- *ОАО «Камышловский завод «Урализолятор»;*
- *ОАО «Сухоложскцемент»;*
- *ООО «Богдановичский керамзит»;*
- *ООО «Комбинат строительных материалов» и др*

Характеристика рабочих мест, на которых обучающиеся будут проходить производственную практику:

| Наименование цехов, участков | Оборудование |
|---|--|
| Цех (участок) подготовки сырья к производству | Машины и механизмы, выполняющие технологические операции по подготовке сырья к производству продукции. |
| Цех (участок) по производству полуфабрикатов | Машины и механизмы технологического процесса производства полуфабриката. |
| Цех (участок) по производству готовой продукции | Машины и механизмы по технологической обработке полуфабриката до готовой продукции. |
| Склад готовой продукции | Машины и механизмы, обеспечивающие упаковку готовой продукции, ее транспортировку на склад для хранения и последующей загрузки в транспорт для отправки потребителю. |

При прохождении производственной практики обучающиеся используют нормативно-справочную литературу (ГОСТы, ТУ и ТИ) при ведении технологического процесса производства изделий и материалов предприятия и необходимые инструменты для контроля качества выпускаемой продукции.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, для использования в образовательном процессе.

3.2.1 Печатные издания

1. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 18.02.05 Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий.

2. Алимов Л.А. Строительные материалы (3-е изд., стер.) учебник / Л.А.Алимов, В.В.Воронин – М.: Издательский центр «Академия», 2016-320с

3. Бобров Ю.Л. Теплоизоляционные материалы и конструкции: Учебник для СПО / Бобров Ю.Л., Овчаренко Е.Г., Шойхет Б.М., - 2-е изд., испр. и доп. - М.:ИНФРА-М Издательский Дом, 2016. - 266 с.

4. Кащеев И.Д., Земляной К.Г. Производство огнеупоров: Учебное пособие / И.Д. Кащеев, К.Г.Земляной - СПб.: Издательство «Лань», 2017. -344с.

5. Сулименко Л. М. Общая технология силикатов: Учебник / Сулименко Л. М. - М.: НИЦ ИНФРА-М, 2017. - 336 с.

6. Севостьянов В.С. Механическое оборудование производства тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий: Уч./ В.С. Севостьянов, В.С.Богданов, Н.Н.Дубинин, В.И.Уральский. -М.:НИЦ ИНФРА-М,2016-432с.

3.2.2 Электронные издания (электронные ресурсы)

1. <http://www.iqlib.ru/>

2. <http://koapp.narod.ru/russian.htm>

3. <http://www.zodchii.ws/>

3.2.3 Дополнительные источники

1. Попов Л.Н. Строительные материалы и изделия: учебное пособие / Л.Н. Попов, Н.Л. Попов.– М.: ИНФА, 2013. – 219 с.

2. Действующие стандарты и технические условия на методы испытаний.

3.3. Общие требования к организации производственной практики

Занятия по производственной практике проводятся на профильных предприятиях региона по производству тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий на договорной основе.

Производственная практика организуется после освоения профессионального модуля в соответствии с программой производственной практики.

3.4. Кадровое обеспечение производственной практики

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:

педагогические кадры, имеющие высшее образование, соответствующее профилю профессионального модуля. Опыт деятельности в организациях

соответствующей профессиональной сферы является обязательным. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум», реализующее подготовку по программе производственной практики, обеспечивает организацию и проведение промежуточной аттестации обучающихся. Порядок и содержание промежуточной аттестации регламентируется Положением ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум» «О текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся».

Формой промежуточной аттестации по производственной практике является зачет.

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики осуществляется руководителем практики из числа работников предприятия в процессе выполнения обучающимися производственных заданий одновременно с оценкой сформированности профессиональных и общих компетенций. Формы и методы контроля и оценки определяются образовательным учреждением.

Для промежуточной аттестации образовательным учреждением создаются фонды оценочных средств (ФОС).

ФОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки (таблица 1) с учетом ученических норм времени на выполнение учебно-производственных работ.

Оценка «зачет» для производственной практики ставится обучающемуся при условии успешного освоения не менее 70% видов работ, определенных программой практики.

Производственная практика является последним этапом изучения профессионального модуля и завершается сдачей экзамена квалификационного. Итогом проверки является однозначное решение: Вид профессиональной деятельности освоен (с оценкой)/не освоен.

Зачеты по производственной практике проводятся в условиях образовательного учреждения. Экзамен квалификационный по профессиональному модулю проводятся в лаборатории техникума.

Таблица 1 - Формы и методы контроля и оценки освоенных умений

| Код и наименование профессиональных и общих компетенций | Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания) | Основные показатели результатов подготовки | Формы и методы контроля и оценки результатов обучения |
|---|---|--|--|
| <p>ПК 3.1. Осуществлять контроль параметров технологического процесса и их регулирование.</p> <p>ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес</p> <p>ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество</p> <p>ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.</p> <p>ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.</p> <p>ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p> <p>ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.</p> <p>ОК 7. Брать ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.</p> <p>ОК 10. Обеспечивать соблюдение правил охраны труда, промышленной и экологической безопасности</p> | <p>иметь опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - работы с нормативной документацией; - оформления технологической документации; - работы со справочной литературой и другими информационными источниками; - расчета технико-экономических показателей. <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выбирать метод контроля параметров технологического процесса; - оперативно выявлять и анализировать нарушения в технологическом процессе; - предупреждать и устранять отклонения от норм технологического режима; - анализировать причины брака; - работать с нормативной документацией; - обеспечивать рациональное использование производственных мощностей. | <p>Проведение анализа параметров технологического процесса и их корректирование</p> <p>Осуществление визуального осмотра и с использованием измерительных инструментов полуфабрикатов и готовой продукции с целью контроля качества их производства.</p> <p>Демонстрация способности владения методами контроля параметров технологического процесса, выявления причин его нарушения, предупреждения и устранения причин отклонений от норм.</p> <p>Демонстрация владением работы с нормативной документацией по ее чтению и оформлению.</p> <p>Демонстрация способности использования нормативной документации для решения производственных задач, вести расчеты.</p> <p>Проведение анализа выявленных нарушений технологического процесса с применением различных методов контроля и последующим предложением по их устранению и предупреждению, обеспечение рационального использования производственных мощностей.</p> | <p>Оценка руководителя практики от предприятия результата выполнения производственной работы по оценочной ведомости умений и компетенций</p> <p>Оценка преподавателя защиты отчета по производственной практике по оценочной ведомости</p> |

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 487335726471474211034024297916462361476713766817

Владелец Тришевский Владимир Дмитриевич

Действителен с 22.08.2023 по 21.08.2024