

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«БОГДАНОВИЧСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»

СОГЛАСОВАНО

Инженер отдела главного механика
Богдановичского ОАО «Огнеупоры»



О.В. Минеев

«29» июня 2023 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО «БПТ»



В.Д. Тришевский

2023 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.03 «Участие в организации ремонтных, монтажных и наладочных
работ по промышленному оборудованию»**

Специальность
15.02.12 «Монтаж, техническое
обслуживание и ремонт
промышленного оборудования (по
отраслям)»

Форма обучения очная
Срок обучения 3 года 10 месяцев

Программа рассмотрена на заседании ПЦК технического профиля

Протокол № 10

«29» июня 2023 г.

Снежкова Е.В. Снежкова

Рабочая программа производственной практики разработана на основе программа профессионального модуля ПМ.03 «Участие в организации ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию», на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС СПО) по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям), утвержденного приказом Минобрнауки РФ от 09 декабря 2016 г. №1580 (далее – ФГОС СПО), примерной основной образовательной программы по соответствующей специальности, зарегистрированной в государственном реестре примерных основных образовательных программ от 31 марта 2017 г. №15.02.12-170331, и с учетом запросов регионального рынка труда.

Организация-разработчик:

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Богдановичский политехникум»

Автор:

Замана Т.А., преподаватель высшей квалификационной категории ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум», г. Богданович

СОДЕРЖАНИЕ

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10
4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	12

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Цель и планируемые результаты производственной практики

В результате прохождения производственной практики студент должен освоить основной вид деятельности – Организовывать ремонтные, монтажные и наладочные работы по промышленному оборудованию и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 3	Организовывать ремонтные, монтажные и наладочные работы по промышленному оборудованию
ПК 3.1	Определять оптимальные методы восстановления работоспособности промышленного оборудования
ПК 3.2	Разрабатывать технологическую документацию для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии требованиями технических регламентов
ПК 3.3	Определять потребность в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования
ПК 3.4	Организовывать выполнение производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства.

1.1.3. В результате прохождения учебной практики студент должен¹:

<p>Иметь практический опыт в:</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Определении оптимальных методов восстановления работоспособности промышленного оборудования; – Разработке технологической документации для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии требованиями технических регламентов; – Определении потребности в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования; – Организации выполнения производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства.
<p>уметь</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Разрабатывать текущую и плановую документацию по монтажу, наладке, техническому обслуживанию и ремонту промышленного оборудования; – В рамках должностных полномочий организовывать рабочие места, согласно требованиям охраны труда и отраслевым стандартам; – Планировать расстановку кадров в зависимости от задания и квалификации кадров; – Проводить производственный инструктаж подчиненных; – Обеспечивать выполнение заданий материальными ресурсами; – На основе установленных производственных показателей оценивать качество выполняемых работ для повышения их эффективности; – Использовать средства материальной и нематериальной мотивации подчиненного персонала для повышения эффективности решения производственных задач; – Контролировать выполнение подчиненными производственных заданий на всех стадиях работ; – Обеспечивать безопасные условия труда при монтаже, наладке, техническом обслуживании и ремонте промышленного оборудования; – Контролировать соблюдение подчиненным персоналом требований охраны труда, принципов бережливого производства, производственной санитарии пожарной безопасности и электробезопасности; – Разрабатывать предложения по улучшению работы на рабочем месте с учетом принципов бережливого производства; – <i>Планировать свою деятельность и деятельность подчиненных;</i> – <i>Производить расчеты по определению оптимальных методов восстановления работоспособности промышленного оборудования;</i> – <i>Анализировать эффективность выполнения работ по ремонту, обслуживанию, монтажу и наладке промышленного оборудования;</i> – <i>Использовать формы морального и материального</i>

¹ Берутся сведения, указанные по данному виду деятельности в рабочей программе профессионального модуля

	<p><i>стимулирования за качественное выполнение заданий по ремонту и обслуживанию оборудования;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <i>– Планировать деятельность инструментального хозяйства;</i> <i>– Анализировать состав и структуру оборудования,</i> <i>– Определять уровень работоспособности оборудования;</i> <i>– Ориентироваться на рынке промышленного оборудования</i> <i>– Формировать группу специалистов, способных производить пусконаладочные работы;</i>
--	---

1.3 Количество часов на освоение производственной практики:

Всего – 72 часа (2 недели)

2 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование профессионального модуля, МДК	Содержание учебного материала (виды выполняемых работ)	Объём часов	
<i>ПМ.03 Участие в организации ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию</i>			
МДК 03.01	Инструктаж		
Организация ремонтных работ по промышленному оборудованию МДК 03.02 Организация монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию	1	Инструктаж по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, а также правилами внутреннего распорядка на предприятии. Техника безопасности при выполнении ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию. Организация рабочего места.	2
	Учебно-производственные работы		
	1	Изучение организационной структуры управления предприятием и цехом	2
	2	Знакомство с организацией работы ремонтной службы предприятия и цеха	3.2
	3	Изучение планирующей документации, составляемой при организации ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования	7.2
	4	Изучение общих принципов управления персоналом	7.2
	5	Проведение анализа видов, причин и простоев промышленного оборудования	7.2
	6	Участие в планировании ремонтных работ по промышленному оборудованию предприятия	7.2
	7	Участие в разработке плана проведения ремонтных работ оборудования цеха предприятия	7.2
	8	Участие в разработке технической документации по проведению работ по монтажу и наладке оборудования	7.2
	9	Проведение расчета затрат на организацию и проведение капитального ремонта и обслуживания промышленного оборудования	7.2
10	Участие в разработке предложений по улучшению работы на рабочем месте с учетом принципов бережливого производства. Участие в разработке инструкций по безопасному проведению работ по обслуживанию механического оборудования цеха.	7.2	
11	Проведение производственного инструктажа подчиненных, согласно периодичности и правил оформления инструктажей	5.2	
Зачет		2	
ИТОГО:		72	
Экзамен квалификационный		6	

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы производственной практики предполагает наличие возможности ее организации на профильных предприятиях региона.

Характеристика рабочих мест, на которых обучающиеся будут проходить производственную практику:

Наименование цехов, участков	Оборудование
Богдановичское ОАО «Огнеупоры» Ремонтно-механический цех Прессо-формовочный цех Обжиговый цех	Металлорежущие станки, вращающиеся печи, прессы 4КФ, щековая дробилка и др.

3.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

3.2.1. Печатные издания²

1. Гражданский кодекс Российской Федерации: части первая, вторая, третья, четвертая (в действующей редакции);
2. Трудовой Кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 N 197-ФЗ (в действующей редакции);
3. Федеральный закон от 26.12.1995 N 208-ФЗ (действующая редакция) «Об акционерных обществах».
4. ГОСТ 2.004. Единая система конструкторской документации. Общие требования к выполнению конструкторских и технологических документов на печатающих и графических устройствах вывода ЭВМ. Москва. – Стандартинформ.
5. ГОСТ 2.051. Единая система конструкторской документации. Электронные документы. Общие положения. Москва. – Стандартинформ.
6. ГОСТ 2.102. Единая система конструкторской документации. Виды и комплектность конструкторских документов. Москва. – Стандартинформ.
7. ГОСТ 2.701. Единая система конструкторской документации. Схемы. Виды и типы. Общие требования к оформлению. Москва. – Стандартинформ.
8. ГОСТ 2.601 – 2019. Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы. Москва. – Стандартинформ. – 2019.
9. ГОСТ 2.602 – 2013. Единая система конструкторской документации. Ремонтные документы. Москва. – Стандартинформ. – 2013.

² Образовательная организация при разработке основной образовательной программы, вправе уточнить список изданий, дополнив его новыми изданиями или выбрав в качестве основного одно из предлагаемых в базе данных учебных изданий и электронных ресурсов, предлагаемых ФУМО СПО, из расчета не менее одного издания по учебной дисциплине.

10. ГОСТ 2.610 – 2019. Единая система конструкторской документации. Правила выполнения эксплуатационных документов. Москва. – Стандартинформ. – 2019.
11. «Об утверждении унифицированных форм первичной учетной документации по учету труда и его оплаты». Постановление Государственного комитета РФ по статистике от 5 января 2004 года N 1.
12. Гуреева М.А. Экономические и правовые основы производственной деятельности (1-е изд.) учебник. – М.: Издательский центр «Академия», 2021. – 272с. ISBN 978-5-4468-9844-2– Текст: непосредственный.
13. Драчева Е.Л. Менеджмент: практикум: учеб. пособие для студ. учреждений сред. проф. образования / Е.Л. Драчева., Л.И. Юликов. – 3-е изд., стер. – М Издательский центр «Академия», 2020. – 3-4с.
14. Минько В.М. Охрана труда в машиностроении: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / В.М. Миньков, Н.А. Евдокимова. – 5-е изд., перераб. – М. Издательский центр «Академия», 2022. – 256с.
15. Феофанов А.Н. Организация деятельности подчиненного персонала (2-е изд., стер.) учебник– М.: Издательский центр «Академия», 2022. – 319с. – ISBN 978-5-0054-0504-3. – Текст: непосредственный.
16. Харитонова С.В. Трудовое право (6-е изд., испр.) учебник. – М.: Издательский центр «Академия», 2020. – 320с. – ISBN 978-5-4468-9335-5. – Текст: непосредственный.

3.2.2. Электронные издания (электронные ресурсы)

1. Библиотека материалов по экономической тематике <http://www.libertarium.ru/library>
2. Справочно-поисковые системы (<http://www.rusarchives.ru/>, <http://www.vniidad.ru>, <http://www.consultant.ru>, <http://www.garant.ru/>, <http://kodeks.ru/>).
3. Учебные материалы по экономике для студентов. [Электронный ресурс]. Форма доступа: <http://www.alleng.ru/edu/econom2.htm>
4. Экономико–правовая библиотека [Электронный ресурс]. — Режим доступа: <http://www.vuzlib.net>.
5. Электронный путеводитель по экономике. [Электронный ресурс]. Форма доступа: <http://clck.yandex.ru/redirect/Aid>
6. Менеджмент организации: электронная книга. [Электронный ресурс]. Форма доступа: www.aup.ru/books/m98.

3.2.3. Рекомендуемые дополнительные источники

1. Базаров Т.Ю. Управление персоналом: учеб. для студ. учреждений сред. проф. образования / Т.Ю. Базаров. – 16-е изд., стер – М.: Издательский центр «Академия», 2020. - 320с.
2. Котерова Н.П. Экономика организации: учеб. для студ. учреждений сред. проф. образования / Н.П.Котерова. – 14-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2021. – 320с.

3. Пукалина Н.Н. Экономика отрасли: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/Н.Н. Пукалина. – М.: Издательский центр «Академия», 2019. – 240с.
4. Свищицкий Н.В. Менеджмент (1-е изд.) учебник. – М.: Издательский центр «Академия», 2022. – 240с. – ISBN 978-5-4468-9996-8. – Текст: непосредственный.
5. Федорянич О.И. Правовое обеспечение профессиональной и предпринимательской деятельности: учебник для студ.учреждений среднего профессионального образования/ О.И.Федорянич. - 2-е изд.,стер.- М.: Издательский центр «Академия», 2019. - 192с.

3.3 Общие требования к организации производственной практики

Занятия по производственной практике проводятся на профильных предприятиях региона на договорной основе.

Производственная практика организуется после освоения профессионального модуля ПМ.03 в соответствии с программой производственной практики.

Консультативная помощь обучающимся оказывается в ходе производственной практики индивидуально.

3 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум», реализующее подготовку по программе производственной практики, обеспечивает организацию и проведение промежуточной аттестации обучающихся. Порядок и содержание промежуточной аттестации регламентируется Положением ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум» «О текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся».

Формой итоговой аттестации по производственной практике является зачет.

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики осуществляется преподавателем профессионального цикла в процессе проведения занятий, а также выполнения обучающимися учебно-производственных заданий одновременно с оценкой сформированности профессиональных и общих компетенций. Формы и методы контроля и оценки определяются образовательным учреждением.

Для промежуточной аттестации образовательным учреждением создаются фонды оценочных средств (ФОС).

ФОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки (таблицы 1) с учетом ученических норм времени на выполнение учебно-производственных работ.

Оценка «зачет» для производственной практики ставится обучающемуся при условии успешного освоения не менее 70% видов работ, определенных программой практики. После прохождения производственной практики проводится экзамен квалификационный.

Таблица 1 - Формы и методы контроля и оценки освоенных профессиональных компетенций

Раздел (тема) междисциплинарного курса	Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Основные показатели результатов подготовки	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<p>– МДК 03.01 Организация ремонтных работ по промышленному оборудованию</p> <p>– МДК 03.02 Организация монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию</p>	<p>Иметь опыт в:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Определении оптимальных методов восстановления работоспособности промышленного оборудования; – Разработке технологической документации для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии требованиями технических регламентов; – Определении потребности в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования; – Организации выполнения производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Разрабатывать текущую и плановую документацию по монтажу, наладке, техническому обслуживанию и ремонту промышленного оборудования; – Проводить производственный инструктаж подчиненных; – На основе установленных производственных показателей оценивать качество выполняемых работ для повышения их эффективности; – Использовать средства материальной и нематериальной мотивации подчиненного 	<ul style="list-style-type: none"> – Составляет дефектные ведомости – Производит расчеты по определению оптимальных методов восстановления работоспособности промышленного оборудования – Производит анализ видов, причин и простоев оборудования; – Определяет уровень работоспособности оборудования; – Определяет оптимальные методы восстановления работоспособности промышленного оборудования; – Участвует в разработке текущей и плановой документацию по монтажу, наладке, техническому обслуживанию и ремонту промышленного оборудования; – Изучает и использует нормативную документацию; – Оформляет первичную документацию; – Производит расчет численности персонала для проведения ремонта промышленного оборудования; – Контролирует выполнение подчиненными производственных заданий на всех стадиях работ – Участвует в обеспечивание выполнения заданий материальными 	<p>Оценка руководителя практики от предприятия результата выполнения производственной работы</p> <p>Аттестационный лист - характеристика</p> <p>Оценка преподавателя защиты отчета по производственной практике</p>

персонала для повышения эффективности решения производственных задач;

– Разрабатывать предложения по улучшению работы на рабочем месте с учетом принципов бережливого производства;

– *Планировать свою деятельность и деятельность подчиненных;*

– *Использовать формы морального и материального стимулирования за качественное выполнение заданий по ремонту и обслуживанию оборудования;*

– *Планировать деятельность инструментального хозяйства;*

– *Анализировать состав и структуру оборудования.*

– *Определять уровень работоспособности оборудования;*

ресурсами

– В рамках должностных полномочий организует рабочие места, согласно требованиям охраны труда и отраслевым стандартам

– Изучает обязанности механика цеха (подразделения)

– Проводит производственный инструктаж подчиненных;

– Изучает техническую документацию на устранение типовых неисправностей промышленного оборудования, обоснование выбора восстановления деталей;

– Обеспечивает безопасные условия труда при монтаже, наладке, техническому обслуживанию и ремонту промышленного оборудования;

– Участвует в разработке предложений по улучшению работы на рабочем месте с учетом принципов бережливого производства.

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 48733572647147421103402429791646236147671376

Владелец Тришевский Владимир Дмитриевич

Действителен с 22.08.2023 по 21.08.2024