

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ  
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ  
«БОГДАНОВИЧСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»

Отдел  
**СОГЛАСОВАНО**

Инженер отдела главного механика  
Богдановичского ОАО «Огнеупоры»

О.В. Минеев

«29» июня 2023 г.

**УТВЕРЖДАЮ**

Директор ГАПОУ СО «БПТ»

В.Д. Тришевский

«29» июня 2023 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям  
рабочих, должностям служащих»**

Специальность

15.02.12 «Монтаж, техническое  
обслуживание и ремонт  
промышленного оборудования (по  
отраслям)»

Форма обучения заочная

Срок обучения 3 года 10 месяцев

Программа рассмотрена на заседании ЦК технического профиля ГАПОУ СО «Богдановичского политехникума»

Председатель цикловой комиссии

Снежкова Е.В. / 

Протокол № 10

«29» июня 2023 г.

Рабочая программа производственной практики разработана в соответствии с рабочей программой профессионального модуля ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих», на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)», утвержденного приказом Минобрнауки РФ от 09 декабря 2016 г. №1580, с изменениями и дополнениями от 17 декабря 2020г., Профессионального стандарта "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования", приказ № 1164н от 26 декабря 2014г. и с учетом запросов регионального рынка труда.

Организация-разработчик:

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Богдановичский политехникум»

Автор:

Замана Т.А., преподаватель высшей квалификационной категории ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум», г. Богданович

## СОДЕРЖАНИЕ

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8

# 1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1. Цель и планируемые результаты производственной практики

В результате прохождения производственной практики студент должен освоить основной вид деятельности - **Выполнять работы по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих** и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

### 1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 2.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 4.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 9.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

### 1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих
ПК 4.1.	Проводить монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов
ПК.4.2.	Изготавливать простые приспособления для ремонта и сборки, проверять качество выполненных работ
ПК 4.3.	Проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту механического оборудования

1.1.3. В результате прохождения производственной практики студент должен<sup>1</sup>:

Иметь практический опыт	Подготовки станка к механической обработке деталей средней сложности; Обработки заготовок деталей на универсальных сверлильных, токарных станках;
-------------------------	--

<sup>1</sup> Берутся сведения, указанные по данному виду деятельности в рабочей программе профессионального модуля

	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Диагностики технического состояния механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности;</li> <li>-Выполнения смазочных работ.</li> <li>-Контроля качества выполненных работ</li> </ul>
Уметь:	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Читать техническую документацию общего и специализированного назначения;</li> <li>-Выбирать и подготавливать к работе режущий и измерительный инструмент в зависимости от обрабатываемого материала и способа обработки поверхности;</li> <li>-Изготавливать простые приспособления для разборки и сборки деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности;</li> <li>-Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря-ремонтника;</li> <li>-Проводить диагностику технического состояния простых узлов и механизмов</li> <li>-Выполнять смазку, пополнение и замену смазки;</li> <li>-Выполнять промывку деталей простых механизмов;</li> <li>-Выполнять замену деталей простых механизмов;</li> <li>-Осуществлять профилактическое обслуживание простых механизмов с соблюдением требований охраны труда</li> <li>-Производить ремонтные работы промышленного оборудования.</li> </ul>

### 1.3 Количество часов на освоение производственной практики:

Всего – 36 часов (1 неделя)

## 2 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование профессионального модуля, МДК	Содержание учебного материала (виды выполняемых работ)	Объём часов	
<i>ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</i>			
МДК 04.01	Инструктаж		
Технология слесарных работ	1	Инструктаж по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, а также правилами внутреннего распорядка на предприятии. Техника безопасности при выполнении слесарно-сборочных работ. промсанитария, пожарная безопасность, электробезопасность. Организация рабочего места слесаря-ремонтника.	2
	Учебно-производственные работы		
	1	Выполнение анализа исходных данных (чертеж, схема, узел, механизм)	3
	2	Выполнение диагностики технического состояния простых узлов и механизмов	3
	3	Выполнение сборки сборочных единиц в соответствии с технической документацией	4
	4	Выполнение разборки сборочных единиц в соответствии с технической документацией	4
	5	Выполнение смазки, пополнения и замены смазки;	2
	6	Выполнение промывки деталей простых механизмов;	2
	7	Выполнение замены деталей простых механизмов;	2
	8	Выполнение подтяжку и крепежа деталей простых механизмов;	2
9	Выполнение ремонтных работ промышленного оборудования;	8	
10	Осуществление профилактического обслуживания простых механизмов с соблюдением требований охраны труда	6	
Зачет		2	
<b>Всего</b>		<b>36</b>	
<b>Экзамен квалификационный</b>		<b>6</b>	

### 3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

**3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**  
Реализация программы производственной практики предполагает наличие возможности ее организации на профильных предприятиях региона.

Характеристика рабочих мест, на которых обучающиеся будут проходить производственную практику:

Наименование цехов, участков	Оборудование	Применяемые инструменты (приспособления)
Богдановичское ОАО «Огнеупоры»	Металлорежущие станки, вращающиеся печи, пресса 4КФ, щековая дробилка и др.	Измерительные инструменты Металлорежущие инструменты Слесарные инструменты

#### 3.2 Информационное обеспечение обучения

##### 3.2.1. Печатные издания

1. Секирников В.Е. Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / В.Е. Секирников.— 2-е изд., стер. — М.: Издательский центр «Академия», 2021. — 272 с.

##### 3.2.2. Электронные издания (электронные ресурсы)

1. "Слесарные работы. Основы профессиональной деятельности" Ткачева Г.В., Алексеев А.В., Васильева О.В. КноРус 2021 <https://www.book.ru/book/940106>
2. "Технологическое оборудование для специальности «Технология металлообрабатывающего производства»" Мирошин Д.Г., Штерензон В.А. КноРус 2021 <https://www.book.ru/book/939033>

##### 3.2.3. Дополнительные источники

1. Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/ Р.М. Гоцеридзе.-6-е изд., стер.- М.: Издательский центр «Академия», 2015.-432с.
2. Покровский Б.С. Общий курс слесарного дела: учебное пособие 7-е изд./Б.С. Покровский, Н.А. Евстигнеев . - М.: Издательский центр «Академия», 2015.- 80с.
3. Покровский Б.С. Производственное обучение слесарей: учеб.пособие для нач. проф. образования /Б.С. Покровский. – 4-е изд., стер. – М.: Изд.центр «Академия», 2009г.- 224 с.

4. Покровский Б.С. Основы слесарного дела: уч-к для нач.проф.образования/Б.С.Покровский.-3-е изд.,перераб.-М.: Изд.центр "Академия",2010.-320с.
5. Багдасарова Т.А. Основы резания металлов:учеб. пособие /Т.А.Багдасарова.-2-е изд.,стер.-М.: Издат.центр "Академия",2009.-80с.

### **3.3 Общие требования к организации производственной практики**

Занятия по производственной практике проводятся на профильных предприятиях региона.

Производственная практика организуется после освоения профессионального модуля ПМ.04 в соответствии с программой производственной практики.

Консультативная помощь обучающимся оказывается в ходе производственной практики индивидуально.

#### 4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум», реализующее подготовку по программе производственной практики, обеспечивает организацию и проведение промежуточной аттестации обучающихся. Порядок и содержание промежуточной аттестации регламентируется Положением ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум» «О текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся».

Формой итоговой аттестации по производственной практике является зачет.

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики осуществляется преподавателем профессионального цикла в процессе проведения занятий, а также выполнения обучающимися учебно-производственных заданий одновременно с оценкой сформированности профессиональных и общих компетенций. Формы и методы контроля и оценки определяются образовательным учреждением.

Для промежуточной аттестации образовательным учреждением создаются фонды оценочных средств (ФОС).

ФОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки (таблицы 1) с учетом ученических норм времени на выполнение учебно-производственных работ.

Оценка «зачет» для производственной практики ставится обучающемуся при условии успешного освоения не менее 70% видов работ, определенных программой практики. После прохождения производственной практики проводится экзамен квалификационный.

Таблица 1 - Формы и методы контроля и оценки результатов подготовки

Раздел (тема) междисциплинарного курса	Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Основные показатели результатов подготовки	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
МДК 04.01 Технология слесарных работ	<p>Иметь опыт в:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Подготовки станка к механической обработке деталей средней сложности;</li> <li>• Обработки заготовок, деталей на универсальных сверлильных, токарных станках;</li> <li>• Диагностики технического состояния механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности;</li> <li>• Выполнения смазочных работ;</li> <li>• Контроля качества выполненных работ.</li> </ul> <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Читать техническую документацию общего и специализированного назначения;</li> <li>• Выбирать и подготавливать к работе режущий и измерительный инструмент в зависимости от обрабатываемого материала и способа обработки поверхности;</li> <li>• Изготавливать простые приспособления для разборки и сборки деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности;</li> <li>• Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации</li> </ul>	<p>Проводит анализ исходных данных (чертеж, схема, узел, механизм)</p> <p>Проводит диагностику технического состояния простых узлов и механизмов</p> <p>Выполняет подготовку сборочных единиц к сборке</p> <p>Производит сборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией</p> <p>Производит разборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией</p> <p>Выбирает слесарный инструмент и приспособления для сборки и разборки простых узлов и механизмов</p> <p>Поддерживает состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря-ремонтника;</p> <p>Выполняет смазку, пополнение и замену смазки;</p> <p>Выполняет промывку деталей простых механизмов;</p> <p>Выполняет замену деталей простых механизмов;</p> <p>Выполняет подтяжку крепежа деталей простых механизмов;</p>	<p>Оценка руководителя практики от предприятия</p> <p>результата выполнения производственной работы</p> <p>Аттестационный лист - характеристика</p> <p>Оценка преподавателя защиты отчета по производственной практике</p>

	<p>рабочего места слесаря-ремонтника;</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Проводить диагностику технического состояния простых узлов и механизмов</li><li>• Выполнять смазку, пополнение и замену смазки;</li><li>• Выполнять промывку деталей простых механизмов;</li><li>• Выполнять замену деталей простых механизмов;</li><li>• Осуществлять профилактическое обслуживание простых механизмов с соблюдением требований охраны труда</li><li>• Производить ремонтные работы промышленного оборудования.</li></ul>
--	--

<p>Производит ремонтные работы промышленного оборудования; Демонстрирует знания наименований, маркировок и правил применения масел, моющих составов, металлов и смазок Осуществляет профилактическое обслуживание простых механизмов с соблюдением требований охраны труда</p>	
--	--

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

**СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП**

Сертификат 48733572647147421103402429791646236147671376

Владелец Тришевский Владимир Дмитриевич

Действителен с 22.08.2023 по 21.08.2024