


МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ  
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ  
«БОГДАНОВИЧСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»

СОГЛАСОВАНО

Начальник ИТЦ  
Богдановичского ОАО «Огнеупоры»

  
О.М.Горбунова  
« 5 » \_\_\_\_\_ 2021 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО  
«Богдановичский политехникум»

  
С.М. Звягинцев  
« 15 » \_\_\_\_\_ 2021 г.

ДОКУМЕНТОВ



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
ПП.02 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

ПМ 02 Эксплуатация технологического оборудования

для специальности

18.02.05 Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов  
и изделий

Форма обучения – очная (группа Т-21)

Срок обучения 3года 10 месяцев

Уровень подготовки: базовый

Программа рассмотрена на заседании ПЦК технологических и социально-экономических дисциплин

ГАПОУ СО «Богдановичского политехникума»

Председатель цикловой комиссии

 / Озорнина И.А./

«25» июня 2021 г.

Рабочая программа производственной практики разработана в соответствии с рабочей программой профессионального модуля ПМ.02 «Эксплуатация технологического оборудования» и на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 18.02.05 «Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий» утвержденного приказом Минобрнауки РФ от 07 мая 2014 г. №435 (далее – ФГОС СПО) и с учетом запросов регионального рынка труда.

Организация-разработчик:

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Богдановичский политехникум»

Автор:

Озорнина Ирина Анатольевна, преподаватель высшей квалификационной категории, ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум».

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10

# 1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1 Цель и планируемые результаты производственной практики

В результате прохождения производственной практики студент должен освоить основной вид деятельности **Эксплуатации технологического оборудования** и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

### 1.1.1. Перечень общих компетенций<sup>1</sup>

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
ОК 7.	Брать ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ОК 10.	Обеспечивать соблюдение правил охраны труда, промышленной и экологической безопасности.

### 1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 2	Эксплуатации технологического оборудования
ПК 2.1.	Проверять исправность оборудования, технологических линий и средств автоматизации.
ПК 2.2.	Контролировать работу основного и вспомогательного оборудования.

### 1.1.3. В результате прохождения производственной практики студент должен<sup>2</sup>:

Иметь практический опыт	<ul style="list-style-type: none"><li>– эксплуатации механического и технологического оборудования;</li><li>– подбора огнеупоров для кладки печей;</li><li>– выбора оптимального способа и режима охлаждения кладки;</li></ul>
-------------------------	--

	<ul style="list-style-type: none"> <li>– расчет оборудования;</li> <li>– определения неполадок в работе оборудования;</li> <li>– подбора технологического оборудования по заданным условиям;</li> </ul>
уметь	<ul style="list-style-type: none"> <li>– определять причины неполадок в работе оборудования;</li> <li>– подбирать оборудование в соответствии с заданными технологическими параметрами;</li> <li>– регулировать параметры работы оборудования.</li> </ul>

### **1.2 Количество часов на освоение производственной практики:**

Всего - 72 часа. (2 недели)

## 1. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Наименование профессионального модуля, МДК	Содержание учебного материала (виды выполняемых работ)	Объём часов	
<b>ПМ 02. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ</b>		<b>72</b>	
<b>МДК 02.01 Основы эксплуатации технологического оборудования производства тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий.</b>	<b>Инструктаж</b>	2	
	1   Инструктаж по охране труда и технике безопасности		
	<b>Учебно-производственные работы</b>		64
	1   Эксплуатация механического и технологического оборудования;		
	2   Контроль работы основного и вспомогательного механического и теплотехнического оборудования;		
3   Определение неполадок в работе оборудования;			
4   Подбор технологического оборудования по заданным условиям.			
Зачет		2	
Экзамен квалификационный		4	
<b>ИТОГО</b>		<b>72</b>	

### 3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы производственной практики предполагает наличие возможности ее организации на профильных предприятиях региона по производству тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий.

Практика может быть организована на предприятиях:

- *Богдановичское ОАО «Огнеупоры»;*
- *ОАО «Сухоложский огнеупорный завод»;*
- *ОАО «Первоуральский динасовый завод»;*
- *ОАО «Камышловский завод «Урализолятор»;*
- *ОАО «Сухоложскцемент»;*
- *ООО «Богдановичский керамзит»;*
- *ООО «Комбинат строительных материалов» и др*

Характеристика рабочих мест, на которых обучающиеся будут проходить производственную практику:

Наименование цехов, участков	Оборудование
Склад сырьевых материалов	Машины и механизмы, обеспечивающие разгрузку поступающего сырья и его подачу в отсеки и на производство
Цех (участок) подготовки сырья к производству	Машины и механизмы, выполняющие технологические операции по подготовке сырья к производству продукции.
Цех (участок) по производству полуфабрикатов	Машины и механизмы технологического процесса производства полуфабриката.
Цех (участок) по производству готовой продукции	Машины и механизмы по технологической обработке полуфабриката до готовой продукции.
Склад готовой продукции	Машины и механизмы, обеспечивающие упаковку готовой продукции, ее транспортировку на склад для хранения и последующей загрузки в транспорт для отправки потребителю.

При прохождении производственной практики обучающиеся используют нормативно-справочную литературу (ГОСТы, ТУ и ТИ) при ведении технологического процесса производства изделий и материалов предприятия и необходимые инструменты для контроля качества выпускаемой продукции.



### **3.2. Информационное обеспечение обучения**

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, для использования в образовательном процессе.

#### **3.2.1 Печатные издания**

1. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 18.02.05 Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий.

2. Севостьянов В.С. Механическое оборудование производства тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий: Уч./ В.С.Севостьянов, В.С.Богданов, Н.Н.Дубинин, В.И.Уральский. -М.:НИЦ ИНФРА-М,2016-432с.

3. Полушкин В.И. Аэродинамика вентиляции / Под ред. Полушкина В.И. (1-е изд.) учеб. Пособие – М.: Издательский центр «Академия», 2016

#### **3.2.2 Электронные издания (электронные ресурсы)**

1. <http://www.iqlib.ru/>

2. <http://koapp.narod.ru/russian.htm>

3. <http://www.zodchii.ws/>

4. Библиотека - сайт «Теплотехника – Режим доступа: <http://teplotexnika.ucoz.ru/>

5. Сайт для теплотехников – Режим доступа: <http://www.xumuk.ru/teplotehnika/>

#### **3.2.3 Дополнительные источники**

1. Прибытков И.А. Теоретические основы теплотехники: учебник для средних профессионально – технических учебных заведений / И.А. Прибытков, И.А.Левицкий; Под ред. И.А. Прибыткова. – М.: Издательский центр «Академия», 2014-464с.

### **3.3. Общие требования к организации производственной практики**

Занятия по производственной практике проводятся на профильных предприятиях региона по производству тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий на договорной основе.

Производственная практика организуется после освоения профессионального модуля в соответствии с программой производственной практики.

### **3.4. Кадровое обеспечение производственной практики**

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:



педагогические кадры, имеющие высшее образование, соответствующее профилю профессионального модуля. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

## 4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум», реализующее подготовку по программе производственной практики, обеспечивает организацию и проведение промежуточной аттестации обучающихся. Порядок и содержание промежуточной аттестации регламентируется Положением ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум» «О текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся».

Формой промежуточной аттестации по производственной практике является зачет.

Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики осуществляется руководителем практики из числа работников предприятия в процессе выполнения обучающимися производственных заданий одновременно с оценкой сформированности профессиональных и общих компетенций. Формы и методы контроля и оценки определяются образовательным учреждением.

Для промежуточной аттестации образовательным учреждением создаются фонды оценочных средств (ФОС).

ФОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки (таблица 1) с учетом ученических норм времени на выполнение учебно-производственных работ.

Оценка «зачет» для производственной практики ставится обучающемуся при условии успешного освоения не менее 70% видов работ, определенных программой практики.

Производственная практика является последним этапом изучения профессионального модуля и завершается сдачей экзамена квалификационного. Итогом проверки является однозначное решение: Вид профессиональной деятельности освоен (с оценкой)/не освоен.

4. Зачеты по производственной практике проводятся в условиях образовательного учреждения. Экзамен квалификационный по профессиональному модулю проводятся в лаборатории техникума.

Таблица 1 - Формы и методы контроля и оценки освоенных умений

Код и наименование профессиональных и общих компетенций	Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Основные показатели результатов подготовки	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<p>ПК 2.1. Проверять исправность оборудования, технологических линий и средств автоматизации.</p> <p>ПК 2.2. Контролировать работу основного и вспомогательного оборудования.</p> <p>ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес</p> <p>ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.</p> <p>ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.</p> <p>ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.</p> <p>ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.</p> <p>ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.</p> <p>ОК 10. Обеспечивать соблюдение правил охраны труда, промышленной и экологической безопасности.</p>	<p><b>иметь опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- эксплуатации механического и технологического оборудования;</li> <li>- подбора огнеупоров для кладки печей;</li> <li>- выбора оптимального способа и режима охлаждения кладки;</li> <li>- расчет оборудования;</li> <li>- определения неполадок в работе оборудования;</li> <li>- подбора технологического оборудования по заданным условиям;</li> </ul> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- определять причины неполадок в работе оборудования;</li> <li>- подбирать оборудование в соответствии с заданными технологическими параметрами;</li> <li>- регулировать параметры работы оборудования.</li> </ul>	<p>Участие в работе по проверке исправности механического и теплотехнического оборудования, технологических линий и средств автоматизации</p> <p>Контроль работы основного и вспомогательного механического и теплотехнического оборудования.</p> <p>Демонстрация опыта подбора технологического оборудования по заданным условиям, его эксплуатации и определения причин неполадок в его работе.</p> <p>Демонстрация знаний устройства и принципа работы механического оборудования, технологических линий и средств автоматизации, расчета оборудования.</p> <p>Обоснование выбора оборудования в соответствии с заданными технологическими параметрами, подбора огнеупоров для кладки печей, выбора оптимального способа и режима охлаждения кладки.</p> <p>Демонстрация знаний правил безопасной технической эксплуатации оборудования.</p>	<p>Оценка руководителя результатов собеседования.</p> <p>Оценка руководителя результатов выполнения производственного задания по оценочной ведомости.</p> <p>Оценка руководителя выполнения студентом отчета по практике.</p>

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

**СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП**

Сертификат 487335726471474211034024297916462361476713766817

Владелец Тришевский Владимир Дмитриевич

Действителен с 22.08.2023 по 21.08.2024