

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«БОГДАНОВИЧСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»

СОГЛАСОВАНО

Начальник ИТЦ

Богдановичского ОАО «Огнеупоры»


« *О.М. Горбунова* »
О.М. Горбунова
2023 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО

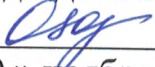
«Богдановичский политехникум»


« *В.Д. Тришевский* »
В.Д. Тришевский
2023 г.

**ПРОГРАММА
ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ
ВЫПУСКНИКОВ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ
18.02.05 «Производство тугоплавких неметаллических и силикатных
материалов и изделий»**

Программа рассмотрена
профильной цикловой комиссией
технологических и социально –
экономических дисциплин

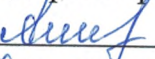
Председатель

 / И.А. Озорнина/
« 20 » ноября 2023 г.

Разработана в соответствии с
Федеральным государственным
образовательным стандартом
среднего профессионального
образования (далее – ФГОС СПО) по
специальности 18.02.05
«Производство тугоплавких
неметаллических и силикатных
материалов и изделий», приказ
Минобрнауки № 435 от 07.05.2014 г.
(с дополнениями и изменениями от 9
апреля 2015 г., 13 июля 2021 г.).

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по УПР

 Алимпиева Л.А.
« 20 » ноября 2023 г.

Рассмотрено на заседании педагогического совета
ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум»
протокол № 6 от « 20 » ноября 2023 г.

Разработчики:

Озорнина И. А., преподаватель высшей квалификационной категории,
ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум».

СОДЕРЖАНИЕ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4
1 ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	5
2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	8
3 ПРИМЕРНЫЙ ГРАФИК ПОДГОТОВКИ И ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	12
4 УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОЦЕДУРА ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	13
5 КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ УРОВНЯ И КАЧЕСТВА ПОДГОТОВКИ ВЫПУСКНИКА	17
6 РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ИСТОЧНИКИ ИНФОРМАЦИИ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА	21
ПРИЛОЖЕНИЕ А Отзыв руководителя	22
ПРИЛОЖЕНИЕ Б Направление на рецензию	23
ПРИЛОЖЕНИЕ В Рецензия	24
ПРИЛОЖЕНИЕ Г Перечень тем дипломных проектов на 2023-2024 уч.год	25
ПРИЛОЖЕНИЕ Д Протокол ознакомления с Программой ГИА	27

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Государственная итоговая аттестация выпускников по специальности среднего профессионального образования 18.02.05 «Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий» предусмотрена Федеральным Государственным образовательным стандартом (далее – ФГОС), приказ Минобрнауки № 435 от 07.05.2014 года (с дополнениями и изменениями от 9 апреля 2015 г., 13 июля 2021 г.) и является обязательной.

Государственная итоговая аттестация выпускников проводится в целях определения соответствия результатов освоения студентами образовательных программ среднего профессионального образования соответствующим требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования с учетом региональных требований Свердловской области.

Программа Государственной итоговой аттестации (далее – ГИА) является частью основной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 18.02.05 «Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий» и определяет:

- виды государственной итоговой аттестации;
- материалы по содержанию итоговой аттестации;
- сроки проведения государственной итоговой аттестации;
- этапы и объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации;
- условия подготовки и процедуры проведения государственной итоговой аттестации;
- материально-технические условия проведения государственной итоговой аттестации;
- состав экспертов уровня и качества подготовки выпускников в период государственной итоговой аттестации;
- тематику, состав, объём и структуру задания студентам на государственную итоговую аттестацию;
- перечень необходимых документов, представляемых на заседаниях государственной экзаменационной комиссии;
- форму и процедуру проведения государственной итоговой аттестации;
- критерии оценки уровня и качества подготовки выпускников.

Программа ГИА ежегодно обновляется цикловой комиссией специальности 18.02.05 «Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий» и утверждается руководителем после её обсуждения на заседании педагогического совета с обязательным участием работодателей.

Программа ГИА доводится до сведения обучающихся не позднее шести месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

Программа ГИА разработана в соответствии с оценочными материалами для государственного экзамена.

Программа Государственной итоговой аттестации разработана на основании нормативных правовых документов и локальных актов, регулирующих вопросы организации и проведения государственной итоговой аттестации по специальности 18.02.05 «Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий»:

- Закон РФ «Об образовании» от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ;

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 18.02.05 «Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий», приказ Минобрнауки № 435 от 07.05.2014 г. (с дополнениями и изменениями от 9 апреля 2015 г., 13 июля 2021 г.).

- Приказа Минпросвещения России от 08.11.2021г. №800 (ред. от 05.05.2022г.) «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрирован в Минюсте России 07.12.2021г. №66211);

- Методических рекомендаций о проведении аттестации с использованием механизма демонстрационного экзамена (распоряжение Минпросвещения России от 01.04.2019 г. № Р-42 (с изм. от 01.04.2020 г.));

- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам СПО в ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум»;

- Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум» на 2023-2024 учебный год

- комплекта оценочной документации государственного экзамена по специальности 18.02.05 «Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий».

1 ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Форма государственной итоговой аттестации – защита выпускной квалификационной работы по специальности 18.02.05 «Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий»

Вид государственной итоговой аттестации – дипломный проект и государственный экзамен (демонстрационный экзамен).

Место проведения государственной итоговой аттестации – г.Богданович, ул. Гагарина, 10. ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум».

Объем времени, сроки подготовки и проведения государственной итоговой аттестации:

ГИА.01 – Подготовка к государственному экзамену и к защите выпускной квалификационной работы: 4 недели: с 20.05.2024 г. по 15.06.2024 г.

ГИА.02 – Проведение государственного экзамена и защита выпускной квалификационной работы: 2 недели: с 17.06.2024 г. по 01.07.2024 г.

Содержание аттестации:

Предметом аттестации является квалификация выпускника как система освоенных компетенций (общих и профессиональных).

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- сырье и материалы;
- технологическое оборудование;
- технологические процессы;
- средства контроля и автоматики;
- технологическая и конструкторская документация;
- управление персоналом.

Оцениваемые основные виды деятельности:

Хранение и подготовка сырья.

Эксплуатация технологического оборудования.

Ведение технологического процесса.

Планирование и организация работы коллектива подразделения, смены, участка.

Общие компетенции:

ОК.1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК.3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК.5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК.6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

ОК.9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

ОК.10 Обеспечивать соблюдение правил охраны труда, промышленной и экологической безопасности.

Профессиональные компетенции:

ПК 1.2. Подготавливать, дозировать и загружать сырье согласно рецептуре технологического процесса.

ПК 1.3. Осуществлять контроль качества сырья производства тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий.

ПК 1.4. Выполнять технологические расчеты, связанные с приготовлением шихты.

ПК 2.2. Контролировать работу основного и вспомогательного оборудования.

ПК 3.1. Осуществлять контроль параметров технологического процесса и их регулирование.

ПК 3.2. Осуществлять контроль качества полупродуктов и готовой продукции.

ПК 3.3. Рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса для выявления резервов экономии.

ПК 4.1. Организовывать работу коллектива и поддерживать профессиональные отношения со смежными подразделениями.

ПК 4.2. Обеспечивать выполнение производственного задания по объему производства и качеству продукции

ПК 4.3. Повышать производительность труда, снижать трудоемкость продукции на основе оптимального использования трудовых ресурсов и технических возможностей оборудования.

Квалификация:

- Техник

2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

2.1 Предметом государственной итоговой аттестации выпускника является уровень образованности, оцениваемый через систему индивидуальных образовательных достижений, включающий в себя:

- учебные достижения в части освоения дисциплин, профессиональных модулей;
- квалификацию как систему освоенных компетенций (общих и профессиональных).

2.2 Этап 1. Государственный экзамен в форме демонстрационного экзамена

Государственный экзамен предусматривает моделирование реальных производственных условий для решения выпускниками практических задач профессиональной деятельности.

Государственный экзамен проводится по разработанным образовательной организацией материалам (КОС) и утверждённым педагогическим советом.

Задание на государственный экзамен является частью комплекта оценочной документации. КОС включает требования к оборудованию и оснащению, застройке площадки проведения демонстрационного экзамена (далее – ГЭ), к составу экспертных групп, участвующих в оценке заданий ГЭ, а также инструкцию по технике безопасности.

Задания демонстрационного экзамена выполняются выпускниками согласно КОС – 4 часа.

ГЭ проводится на площадке ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум»

2.3 Этап 2. Защита выпускной квалификационной работы

Цель этапа – оценка освоения общих и профессиональных компетенций, продемонстрированных в процессе выполнения и защиты ВКР. Освоение профессиональных компетенций подтверждается результатами освоения профессиональных модулей при прохождении промежуточной аттестации в форме экзамена (квалификационного).

Необходимым условием определения тематики выпускной квалификационной работы является ее соответствие содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу 18.02.05 «Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий».

Перечень примерных тем, соответствующих содержанию профессиональных модулей ПМ.01 Хранение и подготовка сырья, ПМ.02 Эксплуатация технологического оборудования, ПМ.03 Ведение технологического процесса, ПМ.04 Планирование и организация работы коллектива подразделения,

смены, участка:

1. Организация технологического процесса улавливания и переработки пыли из вращающихся печей в отделении обжига глины на шамот Богдановичского ОАО «Огнеупоры»
2. Организация технологического процесса производства шамотных центровых трубок в смесительно-прессовом отделении Богдановичского ОАО «Огнеупоры»
3. Организация технологического процесса производства шамотных изделий для футеровки ваграночных печей в смесительно-прессовом отделении Богдановичского ОАО «Огнеупоры»
4. Организация технологического процесса производства шамотных сталеразливочных воронок в отделении обжига Богдановичского ОАО «Огнеупоры»
5. Организация технологического процесса производства шамотных огнеупорных сталеразливочных воронок в смесительно-прессовом отделении Богдановичского ОАО «Огнеупоры»
6. Организация технологического процесса производства шамотных изделий марки ШН-42 в смесительно-прессовом отделении Богдановичского ОАО «Огнеупоры»
7. Организация технологического процесса производства шамотных изделий для коксовых печей в смесительно-прессовом отделении Богдановичского ОАО «Огнеупоры»
8. Организация технологического процесса производства шамотных стопорных трубок в смесительно-прессовом отделении Богдановичского ОАО «Огнеупоры»
9. Организация технологического процесса сушки шамотных изделий марки ШС-28 в отделении сушки Богдановичского ОАО «Огнеупоры»
10. Организация технологического процесса производства шамотных огнеупорных изделий марки МКРКП-45 в смесительно-прессовом отделении Богдановичского ОАО «Огнеупоры»
11. Организация технологического процесса производства муллитокорундового мертеля в условиях Богдановичского ОАО «Огнеупоры»
12. Организация технологического процесса производства шамотного мертеля в условиях Богдановичского ОАО «Огнеупоры»
13. Организация технологического процесса производства шамотных изделий марки ШКУ-37 для футеровки сталеразливочных ковшей в смесительно-прессовом отделении Богдановичского ОАО «Огнеупоры»
14. Организация технологического процесса шамотных изделий марки ШКУ-32 для футеровки сталеразливочных ковшей в смесительно-прессовом отделении Богдановичского ОАО «Огнеупоры»
15. Организация технологического процесса обжига шамотных огнеупорных изделий марки МКРКП-45 в отделении обжига Богдановичского ОАО «Огнеупоры»
16. Организация технологического процесса производства шамотных изделий марки ШПД-39 для футеровки доменных печей в смесительно-

прессовом отделении Богдановичского ОАО «Огнеупоры»

17. Организация технологического процесса производства шамотных изделий марки ШВГ-30 для футеровки ваграночных печей в смесительно-прессовом отделении Богдановичского ОАО «Огнеупоры»

18. Организация технологического процесса производства сырьевой смеси для производства портландцемента по мокрому способу в условиях ОАО «Суходождскцемент»

19. Организация технологического процесса обжига портландцементного клинкера по мокрому способу в условиях ОАО «Суходождскцемент»

20. Организация технологического процесса переработки портландцементного клинкера и приготовления цемента в условиях ОАО «Суходождскцемент»

21. Организация технологического процесса производства муллитокремнезёмистого огнеупорного теплоизоляционного волокна марки МКРР-130 в условиях ОАО «Суходождский огнеупорный завод»

22. Организация технологического процесса производства шамотных легковесных изделий с кажущейся плотностью не более $0,4 \text{ г/см}^3$ в смесительно-прессовом отделении ОАО «Суходождского огнеупорного завода»

23. Организация технологического процесса производства шамотных легковесных изделий с кажущейся плотностью не более $1,3 \text{ г/см}^3$ в смесительно-прессовом отделении ОАО «Суходождского огнеупорного завода»

24. Организация технологического процесса производства бетонных изделий в условиях ЗАО «СЗ МДК»

25. Организация технологического процесса приготовления глазури для производства электрофарфоровых изделий в условиях ОАО Камышловского завода «Урализолятор»

26. Организация технологического процесса приготовления фарфоровой массы для производства электрофарфоровых изделий в массозаготовительном цехе ОАО Камышловского завода «Урализолятор»

27. Организация технологического процесса производства динасовых огнеупорных изделий для футеровки стекловаренных печей в смесительно-прессовом отделении ОАО «Первоуральский динасовый завода»

28. Организация технологического процесса производства динасовых огнеупорных изделий для футеровки коксовых печей в смесительно-прессовом отделении ОАО «Первоуральский динасовый завода»

29. Организация технологического процесса производства динасовых огнеупорных изделий для футеровки электродуговых печей в смесительно-прессовом отделении ОАО «Первоуральский динасовый завода»

30. Организация технологического процесса производства динасовых огнеупорных изделий для футеровки мартеновских печей в смесительно-прессовом отделении ОАО «Первоуральский динасовый завода»

Выпускнику предоставляется право выбора темы выпускной квалификационной работы из предложенного перечня или определиться с темой самостоятельно, содержание темы должно отвечать требованиям ФГОС.

Выпускник может предложить для исследования свою тему при необходимом обосновании целесообразности ее разработки. Перечень примерных тем может быть уточнен и дополнен применительно к специфике района или учреждения (Приложения Г). Выбор темы выпускной квалификационной работы закрепляется личной подписью выпускника (Приложение Д) и осуществляется не позднее, чем за шесть месяцев до начала ГИА. Закрепление за студентами тем выпускных квалификационных работ, назначение руководителей и консультантов осуществляется распорядительным актом образовательной организации.

Руководитель определяется в зависимости от выбранной студентом темы дипломного исследования и с учетом пожеланий выпускника. Руководителем выдается задание на выпускную квалификационную работу (ВКР) установленного техникумом образца. В этом задании обозначается тема, срок сдачи выпускником ВКР, перечень подлежащих разработке вопросов, указывается календарный план поэтапного выполнения ВКР, дата выдачи задания. Задание подписывается студентом и его руководителем. Контроль за ходом дипломного исследования осуществляют руководитель, председатель ПЦК, зам. директора по УПР.

Требования к содержанию, объему, структуре выпускной квалификационной работе, а также требования к оформлению определены в методических указаниях «Оформление рефератов, курсовых и дипломных проектов», утвержденных Методическим советом ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум».

3 ПРИМЕРНЫЙ ГРАФИК ПОДГОТОВКИ И ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Мероприятие	Сроки	Ответственные	Отметка о выполнении
1 Методическая работа			
Разработка (обновление) и утверждение Программы ГИА по специальности «ПТНиСМий»	ноябрь выпускного года	Председатель ПЦК, руководители дипломных проектов	
1.2 Разработка (обновление) и утверждение перечня примерных тем дипломных проектов.	до декабря выпускного года	Председатель ПЦК, руководители дипломных проектов	
1.3 Обновление и утверждение списка литературы для выполнения дипломного проекта	начало декабря, выпускного года	Руководители дипломных проектов	
1.5 Разработка и утверждение рекомендаций по работе над дипломным проектом	конец декабря, выпускного года	Руководители дипломных проектов	
1.4 Утверждение списочного состава руководителей (консультантов)	сентябрь, выпускного года	Зам. директора по УВР	
1.5 Утверждение (закрепление за студентами): тем дипломных проектов; руководителей (консультантов); заданий на стажировку и дипломное исследование	ноябрь – декабрь, выпускного года	Зам. директора по УПР, председатель ПЦК	
1.6 Осуществление контроля за ходом дипломных проектов, исследований	постоянно	Зам директора по УВР, Зам. директора по УПР, председатель ПЦК, руководители дипломных проектов	
2 Организационные мероприятия			
2.1 Разработка и утверждение графика подготовки к государственной итоговой аттестации	до начала выпускного учебного года	Зам директора по УПР, Председатель ЦК	
2.2 Контроль за ходом индивидуальной подготовки к государственной итоговой аттестации	не позднее чем за 2 месяца до начала ГИА	Председатель ПЦК, руководители дипломных проектов	
2.3 Собрание выпускников, посвященное началу государственной итоговой аттестации	за 1 неделю до начала ГИА	Зам директора по УПР, председатель ПЦК, руководители дипломных проектов	
2.4 Подготовка личных дел выпускников	за 1 месяц до начала ГИА	Зав. учебной частью, кураторы групп	
2.5 Подготовка документации для работы государственной аттестационной комиссии	за 1 месяц до начала ГИА	Зав. учебной частью, секретарь комиссии	
2.6 Торжественное собрание выпускников, посвященное вручению дипломов о профессиональном образовании	по окончании ГИА	Зам директора по УВР	

Примечание: Техникум вправе проводить дополнительно мероприятия, направленные на повышение качества подготовки ГИА.

4 УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОЦЕДУРА ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

В период подготовки и проведения ГИА соблюдается принцип доступности, который реализуется через открытый доступ к программе ГИА, а именно размещение программы ГИА на сайте ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум» <http://bgdn-bpt.ru>, наличие и соблюдение графиков работы в компьютерном классе, читальном зале библиотеки, графиков консультаций с руководителем дипломной работы.

Необходимым условием допуска выпускника к ГИА является успешное освоение обучающимся материала по всем учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам и прохождение учебной и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности (профессиональному модулю) в соответствии с ФГОС.

Допуск выпускника к ГИА оформляется приказом директора политехникума на основании решения педагогического совета.

Выпускникам и лицам, привлекаемым к государственной итоговой аттестации, во время ее проведения запрещается иметь при себе и использовать средства связи.

4.1 Подготовка и порядок проведения государственного (демонстрационного) экзамена

Регистрация студентов, информирование о сроках и порядке проведения демонстрационного экзамена осуществляется координатором демонстрационного экзамена ГАПОУ СО «БПТ».

Куратор ДЭ организует регистрацию всех заявленных студентов в цифровой платформе, а также обеспечивает заполнение всеми студентами личных профилей не позднее, чем за два месяца до начала экзамена. При этом обработка и хранение персональных данных осуществляется в соответствии с Федеральным законом от 27.07.2006 года №152-ФЗ «О персональных данных»

Студент в день сдачи государственного (демонстрационного) экзамена должен иметь при себе студенческий билет, паспорт и полис ОМС.

К государственного (демонстрационного) экзамену допускаются студенты, прошедшие инструктаж по ОТ и ТБ, а также ознакомившиеся с рабочими местами. Экзаменационные задания на каждый модуль выдаются студентам непосредственно перед началом экзамена. На изучение материалов и дополнительные вопросы выделяется время, которое не включается в общее время проведения экзамена. Минимальное время, отводимое на ознакомление с информацией, составляет 15 минут, которые не входят в общее время проведения экзамена.

По завершению процедуры ознакомления с заданием экзаменуемые подписывают протокол, установленной формы.

К выполнению экзаменационных заданий студенты приступают после указания Главного эксперта. В случае опоздания к началу выполнения заданий по уважительной причине, студент допускается, но время на выполнение заданий не добавляется. В ходе проведения экзамена студентам запрещаются

контакты с другими студентами или членами Экспертной группы без разрешения Главного эксперта.

В случае возникновения несчастного случая или болезни экзаменуемого Главным экспертом незамедлительно принимаются действия по привлечению ответственных лиц для оказания медицинской помощи. В случае отстранения экзаменуемого от дальнейшего участия в экзамене ввиду болезни или несчастного случая, ему начисляются баллы за любую завершённую работу.

В случае поломки оборудования и его замены (не по вине студента) студенту предоставляется дополнительное время. Факт несоблюдения студентом указаний или инструкций по ОТ и ТБ влияет на итоговую оценку результата ГЭ. Постоянное нарушение норм безопасности может привести к временному или окончательному отстранению участника от выполнения экзаменационных заданий. В случае возникновения несчастного случая или болезни участника, об этом немедленно уведомляется Главный эксперт, которым, при необходимости, принимается решение о назначении дополнительного времени для участника.

В случае отстранения участника от дальнейшего участия в экзамене ввиду болезни или несчастного случая, ему начисляются баллы за любую завершённую работу. При этом должны быть предприняты все меры к тому, чтобы способствовать возвращению участника к процедуре сдачи экзамена и к компенсированию потерянного времени.

Вышеуказанные случаи подлежат обязательной регистрации в установленном порядке. Все вопросы по студентам, обвиняемым в нечестном поведении или чье поведение мешает процедуре проведения экзамена, передаются Главному эксперту и рассматриваются Экспертной группой с привлечением председателя апелляционной комиссии.

Процедура проведения ГЭ проходит с соблюдением принципов честности, справедливости и информационной открытости. Вся информация и инструкции по выполнению экзамена от членов Экспертной группы, в том числе с целью оказания необходимой помощи, должны быть четкими и недвусмысленными, не дающими преимущества тому или иному студенту.

Вмешательство иных лиц, которое может помешать студентам завершить экзаменационное задание, не допускается.

4.2 Подготовка и порядок проведения защиты ВКР

В целях качественного выполнения и подготовки к защите дипломного проекта выпускнику назначается руководитель из числа преподавателей специальных дисциплин.

Предусмотрено проведение консультаций с выпускниками в количестве 4 часов на одного обучающегося согласно расписанию.

Расписание работы с выпускниками основных консультационных пунктов:

	Время работы	Аудитория, ФИО ответственного
Консультация	понедельник 15 ³⁰ -17 ⁰⁰	Ауд. 50 И.А.Озорнина

руководителя дипломного проекта.	среда 15 ³⁰ -17 ⁰⁰ пятница 15 ³⁰ -17 ⁰⁰	Ауд. 34 Т.Г.Семенова Ауд. 8 А.В.Глебова
Консультации экономической части дипломного проекта	понедельник 15 ³⁰ -17 ⁰⁰ среда 15 ³⁰ -17 ⁰⁰ пятница 15 ³⁰ -17 ⁰⁰	Ауд. 34 Т.Г.Семенова
Консультации графической части дипломного проекта	суббота 10 ⁰⁰ -15 ³⁰	Ауд. 38 Д.Е.Лоскутов
График работы библиотеки	понедельник 08 ⁰⁰ -17 ⁰⁰ среда 08 ⁰⁰ -17 ⁰⁰ четверг 08 ⁰⁰ -17 ⁰⁰	Читальный зал библиотеки (корп.1) Л.Н.Демчик
График работы компьютерного класса ауд.31; 36	Ежедневно 15 ³⁰ -17 ⁰⁰	Ауд. 31 Н.А. Обухова Ауд. 36 Д.Е.Лоскутов

За месяц до начала ГИА организуется подготовка документации для работы государственной экзаменационной комиссии (ГЭК). За два месяца составляется график проведения государственной итоговой аттестации выпускников, которое утверждается директором ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум» и доводится до сведения обучающихся, членов ГЭК, преподавателей.

Задания на выпускную квалификационную работу выдаются студенту не позднее, чем за две недели до начала преддипломной практики и сопровождаются консультацией, в ходе которой разъясняются назначение и задачи, структура и объём работы, принципы разработки и оформления, примерное распределение времени на выполнение отдельных частей выпускной работы.

По завершению студентом подготовки выпускной квалификационной работы руководитель проверяет качество работы, подписывает ее и составляет на ВКР отзыв (Приложение А).

Выполненные выпускные квалификационные работы рецензируются (Приложения Б, В) специалистами из числа работников предприятий, организаций, преподавателей образовательных учреждений, хорошо владеющих вопросами, связанными с тематикой выпускных квалификационных работ. Рецензенты выпускных квалификационных работ приглашаются образовательным учреждением.

Рецензия должна включать:

- актуальность проекта;
- оценка содержания дипломного проекта;
- отличительные положительные стороны проекта;
- практическое значение проекта;
- недостатки и замечания по дипломному проекту;
- рекомендуемая оценка дипломного проекта.

Содержание рецензии доводится до сведения студента не позднее, чем за день до защиты выпускной квалификационной работы.

Внесение изменений в выпускную квалификационную работу после получения рецензии не допускается.

Заместитель директора по учебно-производственной работе после ознакомления с отзывом руководителя и рецензией решает вопрос о допуске студента к защите и передает выпускную квалификационную работу в государственную экзаменационную комиссию.

Защита выпускной квалификационной работы проводится в специально подготовленном учебном кабинете, оснащенный мультимедийным оборудованием, в соответствии с установленным графиком. На доклад выпускника отводится до 15 минут. Время, отводимое на собеседование членов ГЭК с выпускником – до 10 минут.

Результаты защиты выпускной квалификационной работы фиксируются каждым членом ГЭК в оценочной ведомости выпускной квалификационной работы. По результатам оценки всех членов ГЭК рассчитывается средний балл, который переводится в оценку согласно установленным критериям. Решение ГЭК принимается на закрытом заседании простым большинством голосов членов комиссии, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. Результаты государственной итоговой аттестации объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

Выпускником могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах освоения основной профессиональной образовательной программы (дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности и др.).

Порядок проведения ГИА для обучающихся, не прошедших государственную итоговую аттестации по уважительной или неуважительной причине, а так же получивших неудовлетворительные результаты, устанавливается в соответствии с Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум» на 2023-2024 учебный год». Также вышеуказанным Порядком устанавливается порядок подачи и рассмотрения апелляций.

5 КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ УРОВНЯ И КАЧЕСТВА ПОДГОТОВКИ ВЫПУСКНИКА

5.1 Оценка результатов государственного (демонстрационного) экзамена

Требования к выпускным квалификационным работам при включении ГЭ в состав ГИА определяются требованиями комплекта оценочной документации на государственный экзамен.

Оценка выполнения задания государственного (демонстрационного) экзамена производится по окончании выполнения всех модулей в соответствии с критериями оценки.

Выполненные экзаменационные задания оцениваются в соответствии со схемой начисления баллов, разработанной на основании характеристик компетенций, определяемых техническим описанием.

Требования к оцениванию государственного (демонстрационного) экзамена и количество начисляемых баллов предоставлены в таблицах 4 и 5.

Таблица 4 – Требования к оцениванию

№ п/п	Модуль задания (вид деятельности, вид профессиональной деятельности)	Критерий оценивания	Баллы
1	Ведение технологического процесса	Организация собственной деятельности, выбор типовых методов и способов выполнения профессиональных задач, оценивание их эффективности и качества. Принятие решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность. Осуществление поиска и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития. Пользование информационно-коммуникационными технологиями в профессиональной деятельности. Ориентирование в условиях частой	70,00

		<p>смены технологий в профессиональной деятельности.</p> <p>Осуществление контроля параметров технологического процесса и их регулирование.</p> <p>Осуществление контроля качества полупродуктов и готовой продукции.</p>	
2.	Эксплуатация технологического оборудования	<p>Организация собственной деятельность, выбор типовых методов и способов выполнения профессиональных задач, оценивание их эффективности и качества.</p> <p>Принятие решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность</p> <p>Осуществление поиска и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личного развития.</p> <p>Пользование информационно-коммуникационными технологиями в профессиональной деятельности.</p> <p>Ориентирование в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.</p> <p>Осуществлять выбор основного и вспомогательного оборудования.</p>	30
Итого			100,00

Окончательные аспекты критериев оценки уточняются экспертами. Оценка производится как в отношении работы модулей, так и в отношении процесса выполнения экзаменационной работы. Если участник экзамена не выполняет требования техники безопасности, подвергает опасности себя или других экзаменуемых, такой участник может быть отстранён от экзамена.

Общее количество баллов задания/модуля по всем критериям оценки составляет 42,05.

Начисленные баллы переводятся в оценки «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

Максимальное количество баллов, которое возможно получить за выполнение задания ГЭ, принимается за 100 %. Перевод баллов в оценку осуществляется на основе таблицы 5.

Таблица 5 – Перевод баллов в оценку

Оценка (пятибалльная шкала)	«2»	«3»	«4»	«5»
Оценка в баллах (стобалльная шкала)	0,00% - 19,99%	20,00% - 39,99%	40,00% - 69,99%	70,00% - 100,00%

Перевод полученного количества баллов в оценки осуществляется государственной экзаменационной комиссией с обязательным участием главного эксперта.

Результаты итогового заседания комиссии оформляются протоколом.

Ознакомление участников с результатами выполненных экзаменационных заданий осуществляется после работы комиссии по оценке в день государственного экзамена.

5.2 Оценка результатов защиты выпускной квалификационной работы

Оценивание результатов защиты выпускной квалификационной работы проводится по разработанным критериям и вносится в соответствующие ведомости.

Оценивание результатов защиты выпускной квалификационной работы проводится по разработанным критериям, в зависимости от темы дипломного проекта и вносится в соответствующие ведомости (КОС, приложения). Количественная оценка представляет собой оценку проявленных признаков по трехбалльной шкале:

- 0 баллов – признак не проявлен,
- 1 балл – признак проявлен частично,
- 2 балла – признак проявлен в полном объеме.

Шкала оценивания защиты выпускной квалификационной работы

Результат (сумма баллов)	Качественная оценка результат	
	Оценка	Вербальный аналог
38 - 34	5	отлично
33 - 30	4	хорошо
29 - 26	3	удовлетворительно
менее 26	2	не удовлетворительно

**Критерии оценки
Государственной итоговой аттестации
(защита выпускной квалификационной работы)**

18.02.05 «Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий

Код компетенции	Признаки проявления компетенций	Макс. балл	Реал. балл
ОК 1 ПК 4.1 ПК 4.2	Обосновывает актуальность темы проекта в соответствии с современными тенденциями развития отрасли, экономики.	2	
	Делает вывод по достижению поставленной цели и задач, по результативности представленного проекта.	2	
	Планирует дальнейшее профессиональное развитие, владеет умением самопрезентации.	2	
ОК 3 ПК 2.2 ПК 3.3	Обосновывает выбор способа производства в отделении.	2	
	Обосновывает выбор основного технологического оборудования.	2	
	Представляет основные технико-экономические показатели отделения.	2	
ОК 5 ПК 3.2	Представляет наглядный материал к выступлению: презентация, демонстрационные версии практических работ, приложения к дипломному проекту.	2	
	Предоставляет выбор наиболее эффективных методов контроля полуфабриката или готовой продукции.	2	
ОК 6 ПК 4.1 ПК 4.2 ПК 4.3	Корректно общается с председателем ГЭК и членами комиссии.	2	
	Использует различные коммуникативные и психологические средства для доказательства своего мнения.	2	
	Грамотно использует профессиональную лексику при диалоговом общении.	2	
	Обеспечивает выбор оптимального варианта использования трудовых и финансовых ресурсов.	2	
ОК 9 ПК 1.3 ПК 1.4 ПК 2.2 ПК 3.3	<i>Представляет эффективный метод лабораторного эксперимента для определения качества сырья (полуфабриката или готовой продукции)</i> <i>Использует и демонстрирует результаты обработки лабораторного эксперимента.</i>	2	
	Вводит производства изменения в технологический процесс существующего производства с целью улучшения технологии (условий труда, экономическая целесообразность).	2	
	Проводит анализ соответствия существующей технологии современным требованиям и делает выбор технологического основного и вспомогательного, транспортного и грузоподъемного оборудования	2	
	Обосновывает выбор сырья, производит необходимые технологические расчёты, подтверждающие правильность его выбора для выпуска данного вида продукции	2	
ОК 10 ПК 1.2 ПК 3.1 ПК 3.2	Анализирует и оценивает состояние охраны труда и техники безопасности в отделении	2	
	Описывает технологический процесс производства, обосновывает выбор его параметров с учетом требований ОТи ТБ	2	
	Предусматривает меры предупреждения появления брака на всех этапах производства	2	
ИТОГО		38	

Результаты защиты выпускных квалификационных работ объявляются в тот же день. По положительным результатам государственной итоговой аттестации выпускника, оформленным протоколами государственных экзаменационных комиссий, государственная экзаменационная комиссия принимает решение о присвоении ему квалификации по специальности и выдаче диплома государственного образца о среднем профессиональном образовании.

6 РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ИСТОЧНИКИ ИНФОРМАЦИИ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

Основные источники:

1. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности «Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий».
2. Сулименко Л.М. Общая технология силикатов/ Л.М. Сулименко – М.: ИНФА, 2020. – 336 с.
3. Севостьянов В.С. Механическое оборудование производства тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий: Уч./ В.С.Севостьянов, В.С.Богданов, Н.Н.Дубинин, В.И.Уральский. -М.:НИЦ ИНФРА-М,2020-432 с.

Дополнительные источники:

1. Алимов Л.А.Строительные материалы (3-е изд., стер.) учебник/ Л.А.Алимов, В.В.Воронин– М.: Издательский центр «Академия», 2016-320с
2. Бобров Ю.Л. Теплоизоляционные материалы и конструкции: Учебник для СПО / Бобров Ю.Л., Овчаренко Е.Г., Шойхет Б.М., - 2-е изд., испр. и доп. - М.:ИНФРА-М Издательский Дом, 2016. - 266 с.
3. Кашеев И.Д. Испытание и контроль огнеупоров: учебное пособие / И.Д. Кашеев, К.К. Стрелов. – М.: Интернет Инжиниринг, 2013. – 286 с.
4. Кашеев И.Д. Химическая технология огнеупоров: учебное пособие / И.Д. Кашеев, Н.К. Стрелов, П.С. Мамыкин. – М.: Интернет Инжиниринг, 2013. – 757 с.
5. Кашеев И.Д., ЗемлянойК.Г. Производство огнеупоров: Учебное пособие / И.Д. Кашеев, К.Г.Земляной - СПб.: Издательство «Лань», 2017. - 344с.
6. Прибытков И.А. Теоретические основы теплотехники: учебник для средних профессионально – технических учебных заведений / И.А. Прибытков, И.А.Левицкий; Под ред. И.А. Прибыткова. – М.: Издательский центр «Академия», 2014-464 с.
7. Полушкин В.И. Аэродинамика вентиляции / Под ред. Полушкина В.И. (1-е изд.) учеб. Пособие – М.: Издательский центр «Академия», 2016-с.
8. <http://koapp.narod.ru/russian.htm>
9. <http://www.iqlib.ru/>
10. <http://www.zodchii.ws/http://koapp.narod.ru/russian.htm>
11. Библиотека- сайт «Теплотехника–Режим доступа: <http://teplotexnika.ucoz.ru/>
12. Сайт для теплотехников – Режим доступа: <http://www.xumuk.ru/teplotehnika/>

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области «Богдановичский политехникум»

Специальность 18.02.05 «Производство тугоплавких неметаллических и
силикатных материалов и изделий»

ОТЗЫВ РУКОВОДИТЕЛЯ

на дипломный проект студента _____
выполненный на тему: _____

Объём дипломного проекта:

количество страниц пояснительной записки _____

количество листов графической части _____

Актуальность проекта: _____

Отношение к выполнению проекта _____

Оценка содержания дипломного проекта: _____

Знания, умения, продемонстрированные при выполнении ВКР: _____

Положительные стороны проекта: _____

Работа над проектом заслуживает оценки _____

Руководитель: _____ / _____ /

подпись

« _____ » _____ 2024 г.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области “Богдановичский политехникум”

Специальность 18.02.05 «Производство тугоплавких неметаллических и силикатных
материалов и изделий»

НАПРАВЛЕНИЕ НА РЕЦЕНЗИЮ

Уважаемый _____

(ФИО рецензента)

Направляем Вам на рецензию дипломный проект студента

(ФИО студента)

на тему: _____

(название темы)

Вашу рецензию просим представить не позднее « » июня 2024 г

Защита дипломного проекта назначена на « » июня 2024 г

ПРИЛОЖЕНИЕ В

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области «Богдановичский политехникум»

Специальность 18.02.05 «Производство тугоплавких неметаллических и силикатных
материалов и изделий»

РЕЦЕНЗИЯ

на дипломный проект студента _____
выполненный на тему: _____

Соответствие дипломного проекта заявленной теме и заданию на него _____

Оценка качества выполнения каждого раздела дипломного проекта: _____

Практическая значимость проекта: _____

Отличительные положительные стороны работы: _____

Недостатки и замечания по дипломной работе: _____

Рекомендуемая оценка дипломного проекта _____

Рецензент _____ / _____ /
(подпись) (Ф. И. О.)

(должность, место работы и печать.)

« ____ » _____ 2024 г

ПРИЛОЖЕНИЕ Г

Перечень тем дипломных проектов 2023-2024 уч.год
по специальности: 18.02.05 «Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий» групп Тз-20, Т-20

Группа Тз-20

№	ФИО выпускника	Тема выпускной квалификационной работы	ФИО руководителя
1	Берсенева Анастасия Александровна	Организация технологического процесса производства легковесных шамотных изделий с кажущейся плотностью 1,3 гр/см ³ в смесительно-прессовом отделении в условиях ОАО «Сухоложский огнеупорный завод».	Глебова А.В.
2	Бусыгина Алена Леонидовна	Организация технологического процесса производства шамотных огнеупорных изделий марки ШБ-5 в смесительно-прессовом отделении в условиях ОАО «Сухоложский огнеупорный завод»..	Глебова А.В.
3	Виноградова Юлия Сергеевна	Организация технологического процесса обжига пропанта сырца в условиях Курьинского подразделения ООО ФОРЭС.	Озорнина И.А.
4	Власов Илья Евгеньевич	Организация технологического процесса производства глины на марки ПГБ отгрузки в условиях Богдановичского ОАО «Огнеупоры».	Озорнина И.А.
5	Главатских Алена Сергеевна	Организация технологического процесса производства огнеупорных изделий марки ШВГ-35 в смесительно-прессовом отделении в условиях Богдановичского ОАО «Огнеупоры»..	Озорнина И.А.
6	Демидов Олег Ильчибаевич	Организация технологического процесса производства пропанта-сырца в отделении грануляции и сушки в условиях ООО «ФОРЭС» Сухоложское подразделение.	Озорнина И.А.
7	Дюрягина Анжела Евгеньевна	Организация технологического процесса производства шамотных огнеупорных изделий марки ШЦУ для футеровки вращающихся печей в смесительно-прессовом отделении в условиях ОАО «Сухоложский огнеупорный завод».	Глебова А.В.
8	Котляков Артём Александрович	Организация технологического процесса приготовления шликера для производства пропанта-сырца в условиях ООО «ФОРЭС» Сухоложское подразделение.	Озорнина И.А.
9	Лазукова Ксения Олеговна	Организация технологического процесса производства огнеупорных изделий марки ШКУ-32 в смесительно-прессовом отделении в условиях Богдановичского ОАО «Огнеупоры».	Озорнина И.А.
10	Лысцова Марта Аркадьевна	Организация технологического процесса производства огнеупорных изделий марки ШПД-39 в смесительно-прессовом отделении в условиях Богдановичского ОАО «Огнеупоры».	Глебова А.В.
11	Мавшова Ольга Викторовна	Организация технологического процесса производства огнеупорных изделий марки ШС-32 в смесительно-прессовом отделении в условиях Богдановичского ОАО «Огнеупоры»..	Семенова Т.Г.
12	Наймушина Дина Валерьевна	Организация технологического процесса производства тампонажного портландцемента марки I – 50 в отделении цеха подготовки сырья и добавок мокрым способом в условиях ООО «СЛК Цемент».	Семенова Т.Г.
13	Нестерова Анастасия Ивановна	Организация технологического процесса помола портландцемента марки ЦМП I 42,5Н СС в условиях ООО «СЛК Цемент»	Семенова Т.Г.
14	Файзрова Ольга Кирилловна	Организация технологического процесса производства муллитокорундового мертеля марки ММКБ-75 в условиях Богдановичского ОАО «Огнеупоры».	Семенова Т.Г.

Группа Т-20

№	ФИО выпускника	Тема выпускной квалификационной работы	ФИО руководителя
1	Бажина Светлана Геннадьевна	Организация технологического процесса производства огнеупорных изделий марки ШН-38 в смесительно-прессовом отделении в условиях Богдановичского ОАО «Огнеупоры».	Глебова А.В.
2	Венедиктова Дарья Александровна	Организация технологического процесса производства огнеупорных изделий марки ШКУ-37 в смесительно-прессовом отделении в условиях Богдановичского ОАО «Огнеупоры».	Семенова Т.Г.
3	Волегов Александр Александрович	Организация технологического процесса обжига глины на шамот в условиях Богдановичского ОАО «Огнеупоры».	Семенова Т.Г.
4	Вольхина Дарья	Организация технологического процесса производства огнеупорных	Глебова А.В.

	Алексеевна	изделий марки ШС-28 в смесительно-прессовом отделении в условиях Богдановичского ОАО «Огнеупоры».	
5	Иванова Алёна Валерьевна	Организация технологического процесса производства огнеупорных изделий марки МКРКП- 45 в смесительно-прессовом отделении в условиях Богдановичского ОАО «Огнеупоры».	Глебова А.В.
6	Климов Борис Сергеевич	Организация технологического процесса производства строительной извести в условиях ООО «Комбинат строительных изделий» г. Богданович	Озорнина И.А.
7	Лобова Дарья Сергеевна	Организация технологического процесса производства известняковой муки в условиях ООО «Комбинат строительных изделий» г. Богданович	Озорнина И.А.
8	Нечаев Антон Игоревич	Организация технологического процесса производства шамотного мертеля в условиях Богдановичского ОАО «Огнеупоры».	Глебова А.В.
9	Сабелькин Дмитрий Александрович	Организация технологического процесса производства пропантасырца в отделении грануляции и сушки в условиях ООО «ФОРЭС» Сухоложское подразделение.	Озорнина И.А.
10	Уржумов Александр Сергеевич	Организация технологического процесса производства шамотного мертеля марки МШ-39 в условиях Богдановичского ОАО «Огнеупоры».	Озорнина И.А.
11	Чебан Богдан Павлович	Организация технологического процесса производства огнеупорных изделий для футеровки вращающихся печей в смесительно-прессовом отделении в условиях Богдановичского ОАО «Огнеупоры».	Семенова Т.Г.

ПРИЛОЖЕНИЕ Д

Протокол ознакомления с Программой ГИА, требованиями к выпускным квалификационным работам, а также критериями оценки знаний Специальность 18.02.05 «Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий» гр. Тз-20, Т-20

С Программой государственной итоговой аттестации, требованиями к выпускным квалификационным работам, а также критериями оценки знаний **ОЗНАКОМЛЕН**. Выбор темы выпускной квалификационной работы **СДЕЛАЛ**.

Группа Тз-20

№	ФИО выпускника	Дата	Личная подпись
1	Берсенева Анастасия Александровна		
2	Бусыгина Алена Леонидовна		
3	Виноградова Юлия Сергеевна		
4	Власов Илья Евгеньевич		
5	Главатских Алена Сергеевна		
6	Демидов Олег Ильчибаевич		
7	Дюрягина Анжела Евгеньевна		
8	Котляков Артём Александрович		
9	Лазукова Ксения Олеговна		
10	Лысцова Марта Аркадьевна		
11	Мавшова Ольга Викторовна		
12	Наймушина Дина Валерьевна		
13	Нестерова Анастасия Ивановна		
14	Файзрова Ольга Кирилловна		

Группа Т-20

№	ФИО выпускника	Дата	Личная подпись
1	Бажина Светлана Геннадьевна		
2	Венедиктова Дарья Александровна		
3	Волегов Александр Александрович		
4	Вольхина Дарья Алексеевна		
5	Иванова Алёна Валерьевна		
6	Климов Борис Сергеевич		
7	Лобова Дарья Сергеевна		
8	Нечаев Антон Игоревич		
9	Сабелькин Дмитрий Александрович		
10	Уржумов Александр Сергеевич		
11	Чебан Богдан Павлович		