

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«БОГДАНОВИЧСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»

СОГЛАСОВАНО

Инженер отдела главного механика
Богдановичского ОАО «Огнеупоры»
образования
персонала
О.В. Минеев

«18» ноября 2024 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО
«Богдановичский политехникум»
В.Д. Тришевский

«18» ноября 2024 г.

**ПРОГРАММА
ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ
ВЫПУСКНИКОВ ПО ПРОФЕССИИ
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))**

Программа рассмотрена профильной
цикловой комиссией подготовки
квалифицированных рабочих

Председатель цикловой комиссии

Зам Т.А. Замана
« 18 » ноября 2024 г.

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по УПР

Али Алимпиева Л.А.
« 18 » ноября 2024 г.

Рассмотрено на заседании педагогического совета

ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум»

протокол № 5 « 18 » ноября 2024 г.

Разработана в соответствии с
Федеральным государственным
образовательным стандартом
среднего профессионального
образования (далее – ФГОС СПО)
по профессии 15.01.05 Сварщик
(ручной и частично
механизированной сварки
(наплавки), приказ Министерства
образования №50 от 29 января
2016 года, с изменениями и
дополнениями от 01.09.2022 N
796).

СОДЕРЖАНИЕ

Пояснительная записка	4
1. Паспорт программы государственной итоговой аттестации	6
2. Структура и содержание государственной итоговой аттестации	8
3. Условия допуска и подготовки выпускников к ГИА	9
4. Критерии оценки уровня и качества подготовки выпускника	12
ПРИЛОЖЕНИЕ А	
Задание для проведения демонстрационного экзамена профильного уровня	14
ПРИЛОЖЕНИЕ Б	
Протокол ознакомления с Программой ГИА	15
ПРИЛОЖЕНИЕ В	
Протокол заседания государственной экзаменационной комиссии о присвоении квалификации выпускникам	16
ПРИЛОЖЕНИЕ Г	
Протокол государственной итоговой аттестации в форме демонстрационного экзамена профильного уровня	18

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Государственная итоговая аттестация выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) предусмотрена Федеральным Государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО), приказ Министерства образования № 50 от 29 января 2016 года, с изменениями и дополнениями от 01.09.2022 N 796 и является обязательной.

Государственная итоговая аттестация выпускников проводится в целях определения соответствия результатов освоения студентами образовательных программ среднего профессионального образования соответствующим требованиям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования с учетом региональных требований Свердловской области.

Программа Государственной итоговой аттестации является частью основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и определяет вид, содержание, условия подготовки, проведения и оценки государственных аттестационных испытаний выпускников.

Программа ГИА ежегодно обновляется цикловой комиссией и утверждается руководителем после её обсуждения на заседании педагогического совета с обязательным участием работодателей.

Программа ГИА доводится до сведения обучающихся не позднее шести месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

Программа ГИА разработана в соответствии с оценочными материалами для проведения демонстрационного экзамена по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Программа Государственной итоговой аттестации разработана на основании нормативных правовых документов и локальных актов, регулирующих вопросы организации и проведения государственной итоговой аттестации:

- Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ;

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), (далее – ФГОС СПО), приказ Министерства образования № 50 от 29 января 2016 года, с изменениями и дополнениями от 01.09.2022 N 796;

- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования в ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум»;

- Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум» на 2024-2025 учебный год;

- Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения РФ от 8 ноября 2021 г. N 800, с изменениями и дополнениями 5 мая 2022 г., 19 января 2023 г.

- Методических рекомендаций о проведении аттестации с использованием механизма демонстрационного экзамена (распоряжение Минпросвещения России от 01.04.2019 г. № Р-42 (с изм. от 01.04.2020 г.));

- Оценочных материалов для демонстрационного экзамена (Паспорт комплекта оценочной документации (КОД 15.01.05-7-2025)).

1 ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ИТОГОВОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ АТТЕСТАЦИИ

Форма государственной итоговой аттестации – демонстрационный экзамен по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Место проведения государственной итоговой аттестации – Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Машиностроителей, д. 13 - Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Екатеринбургский промышленно-технологический техникум им. В.М. Курочкина».

Объем времени, сроки подготовки и проведения государственной итоговой аттестации:

ГИА.00 – Подготовка и проведение демонстрационного экзамена 2 недели: с 15.06-28.06.2025 г.

Содержание аттестации:

Оцениваемые основные виды деятельности:

- Осуществлять подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки;
- Осуществлять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом;
- Осуществлять частично механизированной сварки (наплавки) плавлением.

Общие компетенции:

ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого

	производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Профессиональные компетенции:

ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 4.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 4.2	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

Квалификации:

- Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
- Сварщик частично механизированной сварки плавлением

2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

2.1 Предметом государственной итоговой аттестации выпускника является уровень образованности, оцениваемый через систему индивидуальных образовательных достижений, включающий в себя:

- учебные достижения в части освоения дисциплин, профессиональных модулей;
- квалификацию как систему освоенных компетенций (общих и профессиональных).

2.2 Демонстрационный экзамен

Демонстрационный экзамен предусматривает моделирование реальных производственных условий для решения выпускниками практических задач профессиональной деятельности.

Задания демонстрационного экзамена разрабатываются на основе комплектов оценочной документации (далее – КОД).

Для проведения демонстрационного экзамена в 2025 году выбран комплект оценочной документации - КОД 15.01.05-7-2025, профильного уровня, разработанный ФГБОУ ДПО ИРПО.

Образец задания по КОД 15.01.05-7-2024 компетенции приведено в Приложении А. Задание является частью комплекта оценочной документации. КОД включает требования к оборудованию и оснащению, застройке площадки проведения демонстрационного экзамена (далее – ДЭ), к составу экспертных групп, участвующих в оценке заданий ДЭ, а также инструкцию по технике безопасности.

Задания демонстрационного экзамена выполняются выпускниками согласно, КОД 15.01.05-7-2024 и длятся – 3 часа 30 мин.

ДЭ проводится на площадке, аккредитованной в качестве центра проведения демонстрационного экзамена (далее – ЦПДЭ) в соответствии с методикой организации и проведения ДЭ и удостоверяется электронным сертификатом.

3 УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ И ПРОЦЕДУРА ПРОВЕДЕНИЯ ГИА

В период подготовки и проведения ГИА соблюдается принцип доступности, который реализуется через открытый доступ к программе ГИА, а именно размещение программы ГИА на сайте ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум» <http://bgdn-bpt.profiedu.ru>.

Необходимым условием допуска выпускника к ГИА является успешное освоение обучающимся материала по всем учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам и прохождение учебной и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности (профессиональному модулю) в соответствии с ФГОС СПО.

Допуск выпускника к ГИА оформляется приказом директора политехникума на основании решения педагогического совета.

Выпускникам и лицам, привлекаемым к государственной итоговой аттестации, во время ее проведения запрещается иметь при себе и использовать средства связи.

Регистрация студентов, информирование о сроках и порядке проведения демонстрационного экзамена осуществляется координатором демонстрационного экзамена ГАПОУ СО «БПТ», который контактирует с центром проведения демонстрационного экзамена (ЦПДЭ).

Куратор ДЭ организует регистрацию всех заявленных студентов в цифровой платформе, а также обеспечивает заполнение всеми студентами личных профилей не позднее, чем за два месяца до начала экзамена. При этом обработка и хранение персональных данных осуществляется в соответствии с Федеральным законом от 27.07.2006 года №152-ФЗ «О персональных данных»

ДЭ направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путем проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов.

ДЭ в рамках ГИА проводится с использованием КОД, включенных образовательными организациями в программу ГИА.

Задания ДЭ доводятся до главного эксперта в день, предшествующий дню начала ДЭ. Образовательная организация обеспечивает необходимые технические условия для обеспечения заданиями вовремя ДЭ обучающихся, членов ГЭК, членов экспертной группы.

ДЭ проводится в ЦПДЭ, представляющем собой площадку, оборудованную и оснащенную в соответствии с КОД.

ЦПДЭ может располагаться на территории образовательной организации, а при сетевой форме реализации образовательных программ - также на территории иной организации, обладающей необходимыми ресурсами для организации ЦПДЭ.

Обучающиеся проходят ДЭ в ЦПДЭ в составе экзаменационных групп.

Образовательная организация знакомит с планом проведения ДЭ обучающихся, сдающих ДЭ, и лиц, обеспечивающих проведение ДЭ, в срок не позднее чем за 5 рабочих дней до даты проведения экзамена.

Количество, общая площадь и состояние помещений, предоставляемых для проведения ДЭ, должны обеспечивать проведение ДЭ в соответствии с КОД.

Не позднее чем за один рабочий день до даты проведения ДЭ главным экспертом проводится проверка готовности ЦПДЭ в присутствии 5 членов

экспертной группы, обучающихся, а также технического эксперта, назначаемого организацией, на территории которой расположен ЦПДЭ, ответственного за соблюдение установленных норм и правил охраны труда и техники безопасности.

Главным экспертом осуществляется осмотр ЦПДЭ, распределение обязанностей между членами экспертной группы по оценке выполнения заданий ДЭ, а также распределение рабочих мест между обучающимися с использованием способа случайной выборки. Результаты распределения обязанностей между членами экспертной группы и распределения рабочих мест между обучающимися фиксируются главным экспертом в соответствующих протоколах.

Обучающиеся знакомятся со своими рабочими местами, под руководством главного эксперта также повторно знакомятся с планом проведения ДЭ, условиями оказания первичной медицинской помощи в ЦПДЭ. Факт ознакомления отражается главным экспертом в протоколе распределения рабочих мест.

Допуск обучающихся в ЦПДЭ осуществляется главным экспертом на основании документов, удостоверяющих личность.

Содержательная структура КОД (таблица № 1) сформирована на основе вида деятельности (вида профессиональной деятельности) в соответствии с ФГОС СПО.

Таблица 1 – Требования к содержанию КОД

Вид деятельности/ Вид профессиональной деятельности	Перечень оцениваемых ПК	Перечень оцениваемых умений, навыков (практического опыта)
Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	ПК: Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке	Умение: использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку
	ПК: Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки	Навык: эксплуатировать оборудование для сварки
	ПК: Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки	Умение: подготавливать сварочные материалы к сварке Навык: выполнять типовые слесарные операции, применяемых при подготовке деталей перед сваркой
	ПК: Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку	Навык: выполнять сборку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений
	ПК: Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку	Умение: использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.

		Навык: выполнять сборку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках
Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК: Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	Умение: выполнять ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкции
	ПК: Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва	Навык: выполнения ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций

4 КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ УРОВНЯ И КАЧЕСТВА ПОДГОТОВКИ ВЫПУСКНИКА

Оценка выполнения задания демонстрационного экзамена производится по окончании выполнения всего модуля в соответствии с критериями оценки.

Выполненные экзаменационные задания оцениваются в соответствии со схемой начисления баллов, разработанной на основании характеристик компетенций, определяемых техническим описанием.

Распределение баллов по критериям оценивания для ДЭ ПУ (инвариантная часть КОД) в рамках ГИА представлена в таблице 2.

Таблица 2 – Критерии оценки демонстрационного экзамена профильного уровня

№ п/п	Модуль задания (вид деятельности, вид профессиональной деятельности)	Критерий оценивания	Баллы
1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	Чтение чертежей средней сложности и сложных сварных металлоконструкций	2,00
		Использование конструкторской, нормативно-технической и производственно-технологической документации по сварке ситуациях	2,00
		Проверка оснащённости, работоспособности, исправности и осуществление настройки оборудования поста для различных способов сварки	3,00
		Выполнение сборки и подготовки элементов конструкции под сварку	17,00
		Содействие сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применение знаний об изменении климата, принципов бережливого производства, эффективное действие в чрезвычайных	2,00
2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Выполнение ручной дуговой сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	24,00
		Выполнение ручной дуговой сварки различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва	30,00
		ИТОГО	80,00

Общее количество баллов задания/модуля по всем критериям оценки составляет 80,00.

Начисленные баллы переводятся в оценки «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

Максимальное количество баллов, которое возможно получить за выполнение

задания ДЭ, принимается за 100 %. Перевод баллов в оценку осуществляется на основе таблицы 3.

Таблица 3 – Перевод баллов в оценку

Оценка	«2»	«3»	«4»	«5»
Отношение полученного количества баллов к максимально возможному (в процентах)	0,00% - 19,99%	20,00% - 39,99%	40,00% - 69,99%	70,00% - 100,00%
Количество баллов	0 – 15,99	16,00-31,99	32,00-55,99	56,00-80,00

Перевод полученного количества баллов в оценки осуществляется государственной экзаменационной комиссией с обязательным участием главного эксперта.

Результаты итогового заседания комиссии оформляются протоколом.

Участник может ознакомиться с результатами выполненных экзаменационных заданий в личном профиле цифровой платформы.

Задание для проведения демонстрационного экзамена профильного уровня

Содержанием экзаменационного задания являются подготовительные и сварочные работы. Участники экзамена получают пакет документов (инструкции, монтажные и принципиальные электрические схемы) утверждённые собранием экспертов перед началом экзамена. Экзаменационное задание может иметь несколько модулей, выполняемых по согласованным графикам.

Образец задания демонстрационного экзамена профильного уровня КОД 15.01.05-7-2025

Модуль: Выполнить подготовку деталей, сборку и сварку узла из двух контрольных сварных соединений: Тавровое Т1 и стыковое С2 по требованиям ГОСТ 5264-80 из пластин легированной стали 3х150 согласно чертежу, в указанном пространственном положении.

Инструкция к заданию
Выполнить подготовительные работы по сборке и сварке узла из двух контрольных сварных соединений: тавровое Т1 и стыковое С2 по требованиям ГОСТ 5264-80 из пластин легированной стали 3х150 согласно чертежу, в указанном пространственном положении.

Технические условия
1. Сталь АСТ-М2 и 2. Дюбели АСТ-М2
3. При выполнении работы соблюдать требования по технике безопасности, указанные в инструкции АСТ-М2.
4. Не использовать при выполнении работы сварочные аппараты, оборудование, инструменты и материалы, не указанные в задании.

ГОСТ 5264-80 Присоединение стальных стержней к стальным стержням и пластинам

№ детали	Наименование	Кол-во	Измеряется по
1	ГОСТ 5264-80 Т1	1	по длине 150 мм
2	ГОСТ 5264-80 С2	1	по длине 150 мм

Время выполнения задания - 01 час 30 минут

КОД 15.01.05-07-2025 ПУ

Вариант 0

Сталь 12Х18Н10Т

ГОСТ 5264-80

Контрольные образцы подготавливаются, собираются на прихватках и свариваются 111 процессом (РД) в соответствии с технологической картой и чертежом, которые предоставляются с вариантом задания.

Время выполнения задания: 3 часа 30 минут.

Протокол ознакомления с Программой ГИА
Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))

Группа Св-23

С Программой государственной итоговой аттестации, требованиями к проведению демонстрационному экзамену, а также критериями оценки знаний ОЗНАКОМЛЕН.

№ п/п	ФИО выпускника	Дата	Личная подпись
1	Анискевич Степан Александрович	18.11.2024	
2	Дубовкин Данил Александрович	18.11.2024	
3	Жмакин Кирилл Алексеевич	18.11.2024	
4	Злоденой Артём Александрович	18.11.2024	
5	Изместьев Сергей Алексеевич	18.11.2024	
6	Иканин Даниил Евгеньевич	18.11.2024	
7	Калинин Дмитрий Евгеньевич	18.11.2024	
8	Костромин Матвей Валерьевич	18.11.2024	
9	Кучеров Александр Романович	18.11.2024	
10	Михаленко Кирилл Сергеевич	18.11.2024	
11	Мокосеев Константин Дмитриевич	18.11.24	
12	Москвин Евгений Олегович	18.11.2024	
13	Николаенко Дмитрий Евгеньевич	18.11.2024	
14	Новоселов Максим Алексеевич	18.11.2024	
15	Субботин Святослав Владимирович	18.11.2024	
16	Федоров Артём Вячеславович	18.11.2024	
17	Шульгин Иван Михайлович	18.11.2024	

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области «Богдановичский политехникум»

ПРОТОКОЛ № __
заседания государственной экзаменационной комиссии о присвоении квалификации
выпускникам

по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
код, наименование профессии

« ____ » _____ 2025 г.

Присутствовали:

Председатель государственной экзаменационной комиссии

Заместитель председателя государственной экзаменационной комиссии

Члены государственной экзаменационной комиссии

Секретарь государственной экзаменационной комиссии

Состав ГЭК утвержден приказом № _____ от _____

1. Перечень государственных аттестационных испытаний.

В состав государственной итоговой аттестации (ГИА) выпускников по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
(шифр, наименование)

вошли: – демонстрационный экзамен по КОД 15.01.05-7-2025, профильный уровень;

2. Рассмотрев итоговые оценки успеваемости за все курсы обучения, аттестационные листы-характеристики по учебным и производственным практикам, результаты итоговой аттестации по профессиональным модулям (экзамены квалификационные), результаты демонстрационного экзамена, комиссия

ПОСТАНОВИЛА:

1. Студентов полностью выполнивших учебный план, по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и прошедших государственную итоговую аттестацию считать окончившими ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум» в 2025 году, с присвоением квалификации:

- Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
- Сварщик частично механизированной сварки плавлением

2. Выдать: дипломы с отличием:

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
 ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
 СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«БОГДАНОВИЧСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»
 (ГАПОУ СО «БПТ»)

ИТОГОВЫЙ ПРОТОКОЛ
государственной итоговой аттестации
в форме демонстрационного экзамена профильного уровня

Дата

КОД

**ID демонстрационного
экзамена**

**Центр проведения
демонстрационного
экзамена, адрес**

**Образовательная
организация**

Учебная группа

**Профессия
/специальность**

№ п/п	ФИО	Вариант задания	Количество баллов	Итоговые результаты (оценка по шкале "отлично", "хорошо", "удовлетворительно")
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				

Результат ДЭ в баллах (в разрезе модулей)

Наименование модуля в соответствии с КОД	Максимальный балл в соответствии с КОД	Набранный балл	Отношение набранного балла к максимальному (в процентах)
ИТОГО			

Условия аттестации (положительного заключения):

- «Отлично» - 56,00 - 80,00 баллов;
- «Хорошо» - 32,00 - 55,99 баллов;
- «Удовлетворительно» - 16,00 – 31,99 баллов;
- «Неудовлетворительно» - 0,00 – 15,99 баллов

Главный эксперт: _____

Экспертная группа: _____

Член ГЭК: _____