







# МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ «БОГДАНОВИЧСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»

# ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»

Уровень профессионального образования Среднее профессиональное образование

Образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Профессия: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Форма обучения: очная

Срок обучения: 1 год 10 месяцев

Квалификация (и) выпускника: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, Сварщик частично механизированной сварки плавлением

Одобрено на заседании педагогического совета:

Протокол №3 от Жисок 2025г.

Утверждено

Директор ГАПОУ СО «Богдановичский

политехникум»

Согласовано с предприятием-работодателем

Инженер отдела главного механика Богдановичского ОАО «Огнеупоры»

Согласовано с ОУ- кластером

Директор ГАПОУ СО «ЕПТТ им. В.М. Курочкина»

/ В.Д. Тришевский

О.В. Минеев

М.А. Карабут

2025 г.

Основная образовательная программа — «Профессионалитет» разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), приказ приказом Минпросвещения России от 15 ноября 2023г. № 863.

Организация-разработчик:

ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум»

### Разработчики:

Алимпиева Л.А, заместитель директора по учебно-производственной работе ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум»

Киселева Е.Е, заместитель директора по учебно-воспитательной работе ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум»;

Просвирнина А.В., зав. отделением ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум»;

Замана Т.А., преподаватель высшей квалификационной категории, председатель профильной цикловой комиссии подготовки квалифицированных рабочих и служащих ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум»;

Желнина А.А., председатель профильной цикловой комиссии общеобразовательных дисциплин ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум».

Основная образовательная программа по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) рассмотрена на заседании методического совета ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум»

протокол № 4 от 26 июня 2025 г.

Основная образовательная программа по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) рассмотрена на заседании Педагогического совета ГАПОУ СО «Богдановичский политехникум»

протокол № 3 от30 июня 2025 г.

### Содержание

#### Разлел 1. Общие положения

### Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

- 3.1. Область профессиональной деятельности выпускников
- 3.2. Профессиональные стандарты
- 3.3. Осваиваемые виды деятельности

### Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы

- 4.1. Общие компетенции
- 4.2. Профессиональные компетенции
- 4.3 Матрица компетенций выпускника

### Раздел 5. Структура и содержание образовательной программы

- 5.1. Учебный план
- 5.2. Календарный учебный график
- 5.3. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей
- 5.4. Рабочая программа воспитания
- 5.5. Практическая подготовка
- 5.6. Государственная итоговая аттестация

### Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

- 6.1. Требования к материально-техническому обеспечению образовательной программы
- 6.2. Требования к учебно-методическому обеспечению образовательной программы
- 6.3. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы
- 6.4. Требования к финансовым условиям реализации образовательной программы

### Приложение 1. Рабочие программы профессиональных модулей

Приложение 2. Рабочие программы учебных дисциплин

Приложение 3. Материально-техническое оснащение специальных помещений

Приложение 4. Порядок организации государственной итоговой аттестации

Приложение 5. Рабочая программа воспитания

#### Раздел 1. Общие положения

1.1. Настоящая ООП-П по *профессии* 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по *профессии* 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Минпросвещения России от 15 ноября 2023 г. № 863 (далее – ФГОС СПО).

ООП-П определяет объем и содержание среднего профессионального образования по  $профессии\ 15.01.05\ Сварщик\ (ручной\ и\ частично\ механизированной\ сварки\ (наплавки),$  планируемые результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности.

ООП-П разработана для реализации образовательной программы на базе *среднего общего* образования/ основного общего образования образовательной организацией на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования и ФГОС СПО с учетом получаемой профессии.

- 1.2. Нормативные основания для разработки ООП-П:
- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
  - Приказ Министерство просвещения Российской Федерации от 30 ноября 2023 г. № 903 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по *профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)*.
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800
   «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России № 885, Министерства просвещения Российской Федерации № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации об утверждении профессионального стандарта "Сварщик", от 28 ноября 2013 года N 701н;
- Приказ ФГБОУ ДПО ИРПО от 16.12.2024 № 01-09-1329/2024, об утверждении примерной образовательной программы «Профессионалитет»;
- Постановление Правительства РФ от 13 октября 2020 г. № 1681 «О целевом обучении по образовательным программам среднего профессионального и высшего образования»;
- Приказ от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».
  - 1.3. Перечень сокращений, используемых в тексте ООП-П:

ВЧ – вариативная часть образовательной программы;

ГИА – государственная итоговая аттестация;

ДЭ – демонстрационный экзамен;

МДК – междисциплинарный курс;

ОК – общие компетенции;

ОП – общепрофессиональный цикл;

ОТФ – обобщенная трудовая функция;

ОЧ – обязательная часть образовательной программы;

СГ – социально-гуманитарный цикл;

ПА – промежуточная аттестация;

ПК – профессиональные компетенции;

ПМ – профессиональный модуль;

ПМн – профессиональный модуль по направленности;

ПОП-П – примерная образовательная программа «Профессионалитет»;

ПП – профессиональный цикл;

ПС – профессиональный стандарт,

ТС – технические средства;

 $T\Phi$  – трудовая функция;

УМК – учебно-методический комплект;

ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования.

### РАЗДЕЛ 2. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте в организации или на предприятии с широким использованием в обучении цифровых технологий.

Квалификация, присваиваемая выпускникам образовательной программы: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, Сварщик частично механизированной сварки плавлением. Выпускник образовательной программы по квалификации Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, Сварщик частично механизированной сварки плавлением осваивает общий (ие) вид(ы) деятельности: ВД 1. Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений; ВД 2. Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом; ВД 3. Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением.

Направленность образовательной программы, при сетевой форме реализации программы, конкретизирует содержание образовательной программы путем ориентации на следующие виды деятельности

Наименование направленности	именование направленности Вид деятельности (по выбору) в соответствии				
(в соответствии с квалификацией	с направленностью				
работодателя)					
Наименование работодателя: Богдан	Наименование работодателя: Богдановичское ОАО «Огнеупоры»				
ВД сформированные ОО совместно с работодателем (формируемые из часов вариативной части					
ΦΓΟС СΠΟ)					
ОП.05 Цифровизация сварочной отрасли					

Получение образования по *профессии* допускается только в профессиональной образовательной организации.

Формы обучения: очная.

Объем образовательной программы, реализуемой на базе среднего *(основного)* общего образования по квалификации: *Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым* электродом, Сварщик частично механизированной сварки плавлением — 2952 академических часов.

Срок получения образования по образовательной программе, реализуемой на базе среднего (основного) общего образования по квалификации: 1 год - 10 месяцев в соответствии  $\Phi \Gamma OC$   $C\Pi O$ .

# РАЗДЕЛ 3. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА

3.1. Область профессиональной деятельности выпускников, в которой выпускники, освоившие образовательную программу, могут осуществлять профессиональную деятельность: 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

3.2. Профессиональные стандарты

Перечень профессиональных стандартов, учитываемых при разработке ООП-П:

No	Код и	Реквизиты	Код и	Код и наименование ТФ
	Наименование	утверждения	наименование	
	ПС	утверждения	ОТФ	
1	40.002	Приказ	ОТФ В Сварка	В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка,
	Сварщик	Минтруда	(наплавка, резка)	резка) плавящимся покрытым
	СВиріціїх	России от	сложных и	электродом (РД) сложных и
		28.11.2013 N	ответственных	ответственных конструкций
		701н (ред. от	конструкций	(оборудования, изделий, узлов,
		10.01.2017)	(оборудования,	трубопроводов, деталей) из различных
			изделий, узлов,	материалов (сталей, чугуна, цветных
			трубопроводов,	металлов и сплавов), предназначенных
			деталей) из	для работы под давлением, под
			различных	статическими, динамическими и
			материалов	вибрационными нагрузками
			(сталей, чугуна,	В/04.3 Частично механизированная
			цветных металлов	сварка (наплавка) плавлением сложных
			и сплавов,	и ответственных конструкций
			полимерных	(оборудования, изделий, узлов,
			материалов)	трубопроводов, деталей) из различных
				материалов (сталей, чугуна, цветных
				металлов и сплавов), предназначенных
				для работы под давлением, под
				статическими, динамическими и
				вибрационными нагрузками

3.3. Осваиваемые виды деятельности

Наименование видов деятельности	Код и наименование ПМ
Виды деятельности	
выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПМ 01. Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений
выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (по выбору)	ПМ 02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением (по выбору)	ПМ 03. Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением

# РАЗДЕЛ 4. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

### 4.1. Общие компетенции

Код	Формулировка компетенции <sup>1</sup>	Код	Знания, умения <sup>2</sup>
OK 01	Выбирать способы		Умения:
	решения задач	Уо 01.01	распознавать задачу и/или проблему
	профессиональной		в профессиональном и/или социальном контексте
	деятельности	Уо 01.02	анализировать задачу и/или проблему
	применительно		и выделять её составные части
	к различным	Уо 01.03	определять этапы решения задачи
	контекстам	Уо 01.04	выявлять и эффективно искать информацию,
			необходимую для решения задачи и/или проблемы
		Уо 01.05	составлять план действия
		Уо 01.06	определять необходимые ресурсы
		Уо 01.07	владеть актуальными методами работы
		77 04 00	в профессиональной и смежных сферах
		Уо 01.08	реализовывать составленный план
		Уо 01.09	оценивать результат и последствия своих действий
			(самостоятельно или с помощью наставника)
		2 01 01	Знания:
		3o 01.01	актуальный профессиональный и социальный
		01.00	контекст, в котором приходится работать и жить
		3o 01.02	основные источники информации и ресурсы
			для решения задач и проблем в профессиональном
		2- 01 02	и/или социальном контексте
		3o 01.03	алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях
		3o 01.04	методы работы в профессиональной
			и смежных сферах;
		3o 01.05	структуру плана для решения задач
		3o 01.06	порядок оценки результатов решения задач
			профессиональной деятельности
OK 02	Использовать		Умения:
	современные средства	Уо 02.01	определять задачи для поиска информации
	поиска, анализа	Уо 02.02	определять необходимые источники информации
	и интерпретации	Уо 02.03	планировать процесс поиска; структурировать
	информации,		получаемую информацию
	и информационные	Уо 02.04	выделять наиболее значимое в перечне
	технологии для		информации

-

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Компетенции формулируются как в п.3.2 ФГОС СПО.

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup>Приведенные знания и умения имеют рекомендательный характер и могут быть скорректированы в зависимости от профессии (специальности). При этом присваивают соответствующие коды, соблюдая последовательную нумерацию.

		X7 00 05	T		
	выполнения задач профессиональной	Уо 02.05	оценивать практическую значимость результатов поиска		
деятельности		Уо 02.06	оформлять результаты поиска, применять средства		
	долгольности	3 0 02.00	информационных технологий для решения		
			профессиональных задач		
		Уо 02.07	использовать современное программное		
		3002.07	обеспечение		
		Уо 02.08	использовать различные цифровые средства		
		3 0 02.00	для решения профессиональных задач		
			Знания:		
		3o 02.01	номенклатура информационных источников,		
		30 02.01	применяемых в профессиональной деятельности		
		3o 02.02	приемы структурирования информации		
		30 02.03	формат оформления результатов поиска		
		30 02.03	информации, современные средства		
			и устройства информатизации		
		3o 02.04	порядок их применения и программное		
		30 02.04	обеспечение в профессиональной деятельности		
			в том числе с использованием цифровых средств		
OK 03	Планировать		Умения:		
0100	и реализовывать	Уо 03.01	определять актуальность нормативно-правовой		
	собственное	0 0 0 0 0 0 1 0 1	документации в профессиональной деятельности		
	профессиональное	Уо 03.02	применять современную научную		
	и личностное	000002	профессиональную терминологию		
	развитие,	Уо 03.03	определять и выстраивать траектории		
	предпринимательскую		профессионального развития и самообразования		
	деятельность	Уо 03.04	выявлять достоинства и недостатки коммерческой		
	в профессиональной		идеи		
	сфере, использовать	Уо 03.05	презентовать идеи открытия собственного дела		
	знания по правовой и		в профессиональной деятельности; оформлять		
	финансовой		бизнес-план		
	грамотности	Уо 03.06	рассчитывать размеры выплат по процентным		
	в различных		ставкам кредитования		
	жизненных ситуациях	Уо 03.07	определять инвестиционную привлекательность		
			коммерческих идей		
			в рамках профессиональной деятельности		
		Уо 03.08	презентовать бизнес-идею		
		Уо 03.09	определять источники финансирования		
			Знания:		
		3o 03.01	содержание актуальной нормативно-правовой		
			документации		
		3o 03.02	современная научная и профессиональная		
			терминология		
		3o 03.03	возможные траектории профессионального		
			развития и самообразования		
		3o 03.04	основы предпринимательской деятельности		
			основы финансовой грамотности		
		3o 03.05	правила разработки бизнес-планов		
		3o 03.06	порядок выстраивания презентации		
		3o 03.07	кредитные банковские продукты		
OK 04	Эффективно		Умения:		

	взаимодействовать	Уо 04.01	организовывать работу коллектива
	и работать	2001.01	и команды
	в коллективе	Уо 04.02	взаимодействовать с коллегами, руководством,
	и команде		клиентами в ходе профессиональной деятельности
			Знания:
		3o 04.01	психологические основы деятельности коллектива,
			психологические особенности личности
		3o 04.02	основы проектной деятельности
ОК 05	Осуществлять устную		Умения:
	и письменную	Уо 05.01	грамотно излагать свои мысли и оформлять
	коммуникацию		документы по профессиональной тематике
	на государственном		на государственном языке, проявлять
	языке Российской		толерантность в рабочем коллективе
	Федерации с учетом		Знания:
	особенностей	3o 05.01	особенности социального и культурного контекста
	социального	3o 05.02	правила оформления документов
	и культурного		и построения устных сообщений
	контекста		
ОК 06	Проявлять		Умения:
	гражданско-	Уо 06.01	описывать значимость своей профессии
	патриотическую	Уо 06.02	применять стандарты антикоррупционного
	позицию,		поведения
	демонстрировать		Знания:
	осознанное поведение	3o 06.01	сущность гражданско-патриотической позиции,
	на основе		общечеловеческих ценностей
	традиционных	3o 06.02	значимость профессиональной деятельности
	Российских духовно-		по профессии
	нравственных	3o 06.03	стандарты антикоррупционного поведения
	ценностей,		и последствия его нарушения
	в том числе с учетом		
	гармонизации		
	межнациональных		
	и межрелигиозных		
	отношений,		
	применять стандарты		
	антикоррупционного		
OK 07	поведения Содействовать	Уо 07.01	Умения:
	сохранению	3007.01	соблюдать нормы экологической безопасности
	окружающей среды,	Уо 07.02	определять направления ресурсосбережения
	ресурсосбережению,	3007.02	в рамках профессиональной деятельности
	применять знания		по профессии, осуществлять работу с
	об изменении		соблюдением принципов бережливого
	климата, принципы		производства
	бережливого	Уо 07.03	организовывать профессиональную деятельность
	производства,	3007.03	с учетом знаний об изменении климатических
	эффективно		условий региона
	действовать		Знания:
	в чрезвычайных	3o 07.01	правила экологической безопасности при ведении
	ситуациях	30 07.01	профессиональной деятельности
		3o 07.02	основные ресурсы, задействованные
		30 07.02	в профессиональной деятельности
		L	b irropocononaismon devications of in

		3o 07.03	пути обеспечения ресурсосбережения
		3o 07.04	принципы бережливого производства
		3o 07.05	основные направления изменения климатических
			условий региона
OK 08	Использовать		Умения:
	средства физической	Уо 08.01	использовать физкультурно-оздоровительную
	культуры для		деятельность для укрепления здоровья,
	сохранения		достижения жизненных и профессиональных
	и укрепления		целей
	здоровья	Уо 08.02	применять рациональные приемы двигательных
	в процессе		функций в профессиональной деятельности
	профессиональной	Уо 08.03	пользоваться средствами профилактики
	деятельности		перенапряжения, характерными для данной
	и поддержания		профессии
	необходимого уровня		Знания:
	физической	3o 08.01	роль физической культуры в общекультурном,
	подготовленности		профессиональном и социальном развитии
			человека
		3o 08.02	основы здорового образа жизни
		3o 08.03	условия профессиональной деятельности
			и зоны риска физического здоровья для профессии
		3o 08.04	средства профилактики перенапряжения
OK 09	Пользоваться		Умения:
	профессиональной	Уо 09.01	понимать общий смысл четко произнесенных
	документацией		высказываний на известные темы
	на государственном		(профессиональные и бытовые), понимать тексты
	и иностранном языках	V 00 02	на базовые профессиональные темы
		Уо 09.02	участвовать в диалогах на знакомые общие
		V 00.02	и профессиональные темы
		Уо 09.03	строить простые высказывания о себе
		V = 00 04	и о своей профессиональной деятельности
		Уо 09.04	кратко обосновывать и объяснять свои действия
		Уо 09.05	(текущие и планируемые)
		y 0 09.03	писать простые связные сообщения на знакомые
			или интересующие профессиональные темы Знания:
		3o 09.01	
		30 09.01	правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы
		3o 09.02	основные общеупотребительные глаголы (бытовая
		30 09.02	и профессиональная лексика)
		3o 09.03	лексический минимум, относящийся
		30 07.03	к описанию предметов, средств и процессов
			профессиональной деятельности
		3o 09.04	особенности произношения
		30 09.05	правила чтения текстов профессиональной
		30 07.03	направленности
			паправленности

# 4.2. Профессиональные компетенции

Виды деятельности	Код и наименование	Код НУЗ	Показатели освоения
	компетенции		компетенции

Выполнение	ПК 1.1. Проводить сборочные	Навыки:	
подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной		ознакомления с конструкторской и производственно- технологической документацией по сварке
	документации	Умения:	документициен по свирке
			пользоваться конструкторской, производственно-технологической и
			нормативной документацией для выполнения профессиональной деятельности
		Знания:	
			основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах; основные группы и марки свариваемых материалов
	ПК 1.2. Выбирать	Навыки:	
	пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)		выбора пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
		Умения:	
			выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
		Знания:	
			правила подготовки кромок изделий под сварку
	ПК.1.3. Применять сборочные приспособления для сборки	Навыки:	
	элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку		сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных

приспособлений,
сборки элементов
конструкции (изделия, узлы,
детали) под сварку на
прихватках
приноштим
Умения:
применять сборочные
приспособления для сборки
элементов конструкции
(изделий, узлов, деталей)
под сварку.
Знания:
виды и назначение
сборочных,
технологических
приспособлений и оснастки. Правила сборки элементов
конструкции под сварку
Навыки:
зачистки ручным или
механизированным
инструментом элементов
конструкции (изделия, узлы,
детали) под сварку,
зачистки ручным или
механизированным
инструментом сварных
швов после сварки,
удаления ручным или
механизированным
инструментом
поверхностных дефектов
(поры, шлаковые
включения, подрезы, брызги
металла, наплывы и т.д.).
Умения:
использовать ручной и
механизированный
инструмент для подготовки
элементов конструкции
(изделий, узлов, деталей)
под сварку, зачистки
сварных швов и удаления
оварных швов и улаления
1
поверхностных дефектов после сварки

	Знания:
	способы устранения
	дефектов сварных швов,
	правила технической
	эксплуатации
	электроустановок.
ПК.1.5. Проводить контроль	Навыки:
собранных элементов конструкции (изделий, узлов,	контроля с применением
деталей) на соответствие	измерительного
геометрических размеров	инструмента
требованиям конструкторской и	подготовленных и
производственно-	собранных с применением
технологической документации	сборочных приспособлений
	элементов конструкции
по сварке	(изделия, узлы, детали) на
	соответствие
	геометрических размеров
	требованиям
	конструкторской и
	производственно-
	технологической
	документации по сварке;
	контроля с применением
	измерительного
	инструмента
	подготовленных и
	собранных на прихватках
	элементов конструкции
	(изделия, узлы, детали) на
	соответствие
	геометрических размеров
	требованиям
	конструкторской и
	1 1 1
	производственно- технологической
	документации по сварке
	Умения:
	умсния.
	использовать
	измерительный инструмент
	для контроля собранных
	элементов конструкции
	(изделий, узлов, деталей) на
	соответствие
	геометрических размеров
	требованиям
	конструкторской и
	производственно-
	технологической

			документации по сварке
		Знания:	
			устройство сварочного и вспомогательного оборудования; назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения
Выполнение ручной	ПК.2.1. Проверять	Навыки:	
дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (по выбору)	работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (далее – РД)		проверки оснащенности сварочного поста РД; проверки работоспособности и
			исправности оборудования поста РД;
			проверки наличия заземления сварочного поста РД
		Умения:	
			проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД
		Знания:	
			устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РД; назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения
	ПК2.2. Настраивать сварочное оборудование для РД	Навыки:	
	осорудование для г д		настройки оборудования РД для выполнения сварки
		Умения:	
			настраивать сварочное оборудование для РД
		Знания:	
			основные группы и марки материалов, свариваемых

		РД;
		сварочные (наплавочные)
		материалы для РД
ПК 2.3. Выполнять	Навыки:	
предварительный,		выполнения
сопутствующий (межслойный)		предварительного,
подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-		сопутствующего
технологической документации		(межслойного) подогрева
по сварке		металла
	Умения:	
		владеть техникой
		предварительного,
		сопутствующего
		(межслойного) подогрева
		металла в соответствии с
		требованиями
		производственно- технологической
		документации по сварке
		документации по сварке
	Знания:	
		выбор режима подогрева и
		порядок проведения работ
		по предварительному,
		сопутствующему
		(межслойному) подогреву металла;
		мсталла,
		причины возникновения и
		меры предупреждения
		внутренних напряжений и
		деформаций в свариваемых
		(наплавляемых) изделиях
ПК 2.4 Выполнять РД простых деталей неответственных	Навыки:	
конструкций в нижнем,		выполнения РД простых
вертикальном и горизонтальном		деталей неответственных
пространственном положении		конструкций;
сварного шва		выполнения дуговой резки
_		простых деталей
	Умения:	
		владеть техникой РД
		простых деталей
		неответственных
		конструкций в нижнем,
	i i	
		вертикальном и
		вертикальном и горизонтальном

			положении сварного шва;	
			_	
			владеть техникой дуговой резки металла	
		Знания:	. <b>L</b>	
			техника и технология РД	
			простых деталей	
			неответственных	
			конструкций в нижнем,	
			вертикальном и	
			горизонтальном	
			пространственном	
			положении сварного шва;	
			дуговая резка простых деталей;	
			детален,	
			основные группы и марки	
			материалов, свариваемых	
			РД; сварочные	
			(наплавочные) материалы для РД	
	ПК 2.5. Выполнять дуговую резку	Навыки:		
	металла		владения техникой дуговой	
			резки металла	
		Умения:		
			владеть техникой дуговой	
			резки металла	
		Знания:		
			дуговая резка простых деталей	
			детален	
Выполнение частично механизированной	ПК 3.1. Настраивать сварочное оборудование для частично	Навыки:		
сварки (наплавки)	механизированной сварки		настройки оборудования для	
плавлением (по выбору)	(наплавки) плавлением		частично механизированной	
			сварки (наплавки)	
			плавлением для выполнения	
			сварки	
		Умения:		
			настраивать сварочное	
			оборудование для частично	
			механизированной сварки	
			(наплавки) плавлением	
		Знания:		
			основные группы и марки	
			материалов, свариваемых	

		частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением; сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
ПК 3.2. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственнотехнологической документации	Навыки:	выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла
по сварке	Умения:	
		владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственнотехнологической документации по сварке
	Знания:	
		выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;
		причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях
ПК 3.3. Выполнять частично механизированную сварку	Навыки:	
(наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва		выполнения частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций
	Умения:	
		владеть техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением

простых деталей
неответственных
конструкций в нижнем,
вертикальном и
горизонтальном
пространственном
положении сварного шва
Знания:
техника и технология
частично механизированн
сварки (наплавки)
плавлением для сварки
простых деталей
неответственных
конструкций в нижнем,
вертикальном и
горизонтальном
пространственном
положении сварного шва

Виды деятельности	Код и наименование	
	компетенции	
Выполнение подготовительных сборочных операций перед сваркой и контроль сварных	ПК 1.1 Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием	
соединений	конструкторской, производственно-	
	технологической и нормативной	
	документации	
	ПК 1.2 Выбирать пространственное	
	положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий,	
	узлов, деталей)	
	ПК 1.3 Применять сборочные	
	приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	
	под сварку	
	ПК 1.4 Проводить подготовку	
	элементов конструкции (изделий,	
	узлов, деталей) под сварку, зачистку	
	сварных швов и удаление	
	поверхностных дефектов после сварки	
	с использованием ручного и	
	механизированного инструмента.	
	ПК 1.5 Проводить контроль собранных	
	элементов конструкции (изделий,	
	узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям	
	конструкторской и	
	производственно-технологической	
	документации по сварке	
Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка,	ПК 2.1 Проверять работоспособность и	
резка) плавящимся покрытым электродом	исправность сварочного оборудования	

	для ручной дуговой сварки (наплавка,
	резка) плавящимся покрытым
	электродом.
	ПК 2.2 Настраивать сварочное
	оборудование для ручной дуговой
	сварки (наплавки, резки) плавящимся
	покрытым электродом.
	ПК 2.3 Выполнять предварительный,
	сопутствующий (межслойный)
	подогрев металла в соответствии с
	требованиями производственно-
	технологической документации по
	сварке.
	ПК 2.4 Выполнять ручную дуговую
	сварку (наплавку, резку) плавящимся
	покрытым электродом простых деталей
	неответственных конструкций в
	нижнем, вертикальном и
	горизонтальном пространственном
	положении сварного шва
	TT 4 4 7 D
	ПК 2.5 Выполнять дуговую резку металла
Выполнания настинно можанизированной сояры	
Выполнение частично механизированной сварки	•
(наплавки) плавлением	оборудование для частично
	механизированной сварки (наплавки)
	плавлением.
	ПК 3.2 Выполнять предварительный,
	сопутствующий (межслойный)
	подогрев металла в соответствии с
	требованиями производственно-
	технологической документации по
	сварке.
	TII/ 2 2 D
	ПК 3.3 Выполнять частично
	механизированную сварку (наплавку)
	механизированную сварку (наплавку)
	механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей
	механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в
	механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и
	механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном
	механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного
	механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного

## 4.3. Матрица компетенций выпускника

Наименование ВД	Код и	Код	Код и	Код и
	наименование ПК	профессионал	наименование	наименование
		ьного	обобщенной	трудовой функции
		стандарта	трудовой функции	
ВД 1 Выполнение	ПК 1.1. Проводить	40.002	ОТФ А Подготовка,	A/01.2
подготовительных,	сборочные		сборка, сварка и	Проведение
сборочных операций	операции перед		зачистка после	подготовительных
перед сваркой и	сваркой с		сварки сварных	и сборочных
контроль сварных	использованием		швов элементов	операций перед
соединений	конструкторской,		конструкции	сваркой и
	производственно-		(изделий, узлов,	зачистка сварных

	v		T	T
	технологической и		деталей)	швов после сварки
	нормативной			
	документации			
	ПК 1.2. Выбирать	40.002	ОТФ А Подготовка,	A/01.2
	пространственное		сборка, сварка и	Проведение
	положение		зачистка после	подготовительных
	сварного шва для		сварки сварных	и сборочных
	сварки элементов		швов элементов	операций перед
	конструкции		конструкции	сваркой и
	(изделий, узлов,		(изделий, узлов,	зачистка сварных
	деталей)		деталей)	швов после сварки
	детален)		de lasiell)	швов после сварки
	ПУ 1.2. Приначати	40.002	ОТФ А Подготовка,	A/01.2
	ПК.1.3. Применять	40.002		
	сборочные		сборка, сварка и	Проведение
	приспособления		зачистка после	подготовительных
1	для сборки		сварки сварных	и сборочных
	элементов		швов элементов	операций перед
!	конструкции		конструкции	сваркой и
	(изделий, узлов,		(изделий, узлов,	зачистка сварных
	деталей) под сварку		деталей)	швов после сварки
	ПК 1.4. Проводить	40.002	ОТФ А Подготовка,	A/01.2
	подготовку		сборка, сварка и	Проведение
	элементов		зачистка после	подготовительных
	конструкции		сварки сварных	и сборочных
	(изделий, узлов,		швов элементов	операций перед
	деталей) под		конструкции	сваркой и
	сварку, зачистку		(изделий, узлов,	зачистка сварных
	сварных швов и		деталей)	швов после сварки
	удаление		детален)	швов после сварки
	•			
	поверхностных			
	дефектов после			
	сварки с			
	использованием			
	ручного и			
	механизированного			
	инструмента.			
	ПК.1.5. Проводить	40.002	ОТФ А Подготовка,	A/01.2
	контроль		сборка, сварка и	Проведение
	собранных		зачистка после	подготовительных
	элементов		сварки сварных	и сборочных
	конструкции		швов элементов	операций перед
	(изделий, узлов,		конструкции	сваркой и
	деталей) на		(изделий, узлов,	зачистка сварных
	соответствие		деталей)	швов после сварки
	геометрических		[ ]	
	размеров			
	требованиям			
	конструкторской и			
	1 2 1			
	производственно-			
	технологической			
	документации по			
DHOD	сварке	40.00-	OTTLE C	7/02.2
ВД 2 Выполнение	ПК.2.1. Проверять	40.002	ОТФ В Сварка	В/02.3 Ручная
ручной дуговой сварки	раоотоспособность		(наплавка, резка)	дуговая сварка
ручной дуговой сварки	работоспособность	₩.002	(наплавка, резка)	дуговая сварка

	1		1	
(наплавка, резка)	и исправность		сложных и	(наплавка, резка)
плавящимся покрытым электродом (по выбору)	сварочного		ответственных	плавящимся
электродом (по выоору)	оборудования для ручной дуговой		конструкций (оборудования,	покрытым электродом (РД)
	сварки (наплавка,		изделий, узлов,	сложных и
	резка) плавящимся		трубопроводов,	ответственных
	покрытым		труоопроводов, деталей) из	конструкций
	электродом (далее –		различных	(оборудования,
	РД)		материалов (сталей,	изделий, узлов,
	1 Д)		чугуна, цветных	трубопроводов,
			металлов и сплавов,	деталей) из
			полимерных	различных
			материалов)	материалов
			матерналов)	(сталей, чугуна,
				цветных металлов
				и сплавов),
				предназначенных
				для работы под
				давлением, под
				статическими,
				динамическими и
				вибрационными
				нагрузками
	ПК 2.2.	40.002	ОТФ В Сварка	В/02.3 Ручная
	Настраивать		(наплавка, резка)	дуговая сварка
	сварочное		сложных и	(наплавка, резка)
	оборудование для		ответственных	плавящимся
	РД		конструкций	покрытым
			(оборудования,	электродом (РД)
			изделий, узлов,	сложных и
			трубопроводов,	ответственных
			деталей) из	конструкций
			различных	(оборудования,
			материалов (сталей,	изделий, узлов,
			чугуна, цветных	трубопроводов,
			металлов и сплавов,	деталей) из
			полимерных материалов)	различных
			материалов)	материалов (сталей, чугуна,
				цветных металлов
				и сплавов),
				предназначенных
				для работы под
				давлением, под
				статическими,
				динамическими и
				вибрационными
				нагрузками
	ПК 2.3. Выполнять	40.002	ОТФ В Сварка	В/02.3 Ручная
	предварительный,		(наплавка, резка)	дуговая сварка
	сопутствующий		сложных и	(наплавка, резка)
	(межслойный)		ответственных	плавящимся
	подогрев металла в		конструкций	покрытым
	соответствии с		(оборудования,	электродом (РД)
	требованиями		изделий, узлов,	сложных и
	производственно-		трубопроводов,	ответственных
	технологической		деталей) из	конструкций

документации по сварке		различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	(оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными
ПК 2.4 Выполнять РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	нагрузками В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными
ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)	нагрузками В/02.3 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна,

				цветных металлов
				и сплавов),
				предназначенных
				для работы под
				давлением, под
				статическими,
				динамическими и
				вибрационными
рд 2 румануачуа	ПК 3.1.	40.002	ОТФ В Сроимо	нагрузками В/04.3 Частично
ВД 3 Выполнение частично	Настраивать	40.002	ОТФ В Сварка (наплавка, резка)	
механизированной	сварочное		сложных и	механизированная сварка (наплавка)
сварки (наплавки)	оборудование для		ответственных	плавлением
плавлением (по выбору)	частично		конструкций	сложных и
islassiennem (no ssicopy)	механизированной		(оборудования,	ответственных
	сварки (наплавки)		изделий, узлов,	конструкций
	плавлением		трубопроводов,	(оборудования,
			деталей) из	изделий, узлов,
			различных	трубопроводов,
			материалов (сталей,	деталей) из
			чугуна, цветных	различных
			металлов и сплавов,	материалов
			полимерных	(сталей, чугуна,
			материалов)	цветных металлов
				и сплавов),
				предназначенных
				для работы под
				давлением, под
				статическими,
				динамическими и
				вибрационными
	THA A A B	40.000	OTT I D G	нагрузками
	ПК 3.2. Выполнять	40.002	ОТФ В Сварка	В/04.3 Частично
	предварительный,		(наплавка, резка)	механизированная
	сопутствующий		сложных и	сварка (наплавка)
	(межслойный)		ответственных	плавлением
	подогрев металла в соответствии с		конструкций (оборудования,	сложных и
	требованиями		изделий, узлов,	ответственных конструкций
	производственно-		трубопроводов,	(оборудования,
	технологической		деталей) из	изделий, узлов,
	документации по		различных	трубопроводов,
	сварке		материалов (сталей,	деталей) из
	1		чугуна, цветных	различных
			металлов и сплавов,	материалов
			полимерных	(сталей, чугуна,
			материалов)	цветных металлов
			_ ,	и сплавов),
				предназначенных
				для работы под
				давлением, под
				статическими,
				динамическими и
				вибрационными
	TT4 2 2 5	(0.05-	om t p ~	нагрузками
	ПК 3.3. Выполнять	40.002	ОТФ В Сварка	В/04.3 Частично
	частично		(наплавка, резка)	механизированная

механизированную	сложных и	сварка (наплавка)
сварку (наплавку)	ответственных	плавлением
плавлением	конструкций	сложных и
простых деталей	(оборудования,	ответственных
неответственных	изделий, узлов,	конструкций
конструкций в	трубопроводов,	оборудования,
нижнем,	деталей) из	изделий, узлов,
вертикальном и	различных	грубопроводов,
горизонтальном	материалов (сталей,	деталей) из
пространственном	чугуна, цветных	различных
положении	металлов и сплавов,	материалов
сварного шва		(сталей, чугуна,
	материалов)	цветных металлов
		и сплавов),
		предназначенных
		для работы под
		давлением, под
		статическими,
		цинамическими и
		вибрационными
		нагрузками

# РАЗДЕЛ 5. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

## 5.1. Учебный план

		Формы промежуточной аттестации												ихся, ч															Распр	еделен	ие по к	урсам и	семестр	ам														
			Ψ0pi-ib	проп	Сжугоч	ilon al le	стиции			7 100													Ку	oc 1														Ку	урс 2								Объём С	оп
				_	ē	<u> </u>	Tbl			$\widehat{}$		Спрепо	-		_	. L				еместр								стр 2							местр 3				4				естр 4					
.,	Наименование циклов, разделов, □	_		еть	Dek	бот	aec		_	и.п.)	로	В	том чис		Пром	<u> </u>			1	5 1/2 не,	Д						20 1/3 (	(3) нед	ц					13 1/	2 (3 ) +	ед			-	—	_	10 (12			1- 1	_		
Индекс	дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	JeH J	TP.	391	дL	s ba	e p	гие	Ο	÷.	сультац	o X	R	ВИ.		B c.p.)	БО	1.	ي ا	ВТ	ом числ	ne III	00	ПО			ا د	B TON	и числе	Про	1, 1	БО	1.	ن ا	ВТ	ом числ		lpo leж 👍 ь				ا د ا	В ТОМ	м числе	Про меж ,			
	приктик	кзаг	Заче	Диффер.	вые	)B bic	HE H	Дру	Э6ъё	Самост.(с.р.	5 Bos	оз од	занят	Δ.	атте	тндивид. (входит	Σ	OCT.	701	ž z	ᄄ	₽ Y1	IBN D	Ο	OCT.	/JP	7011	žz	띥	ğ yτ.	ВИД	Σ	OCT.	7016	žz	덛	₽ y	т. В	Ω Q	OCT.	/JIb	7011	z z	<sup>万</sup>	ıς γτ.	90 K B	бяз. Е	Вар.
		Ē	(-)	ф	Kypcol	,pcc	трол	-	0	МО	KoH	Z	. 38	5. 35	стац	BX A	06ъё	Само	C	Ž ĘK	여기	E F at	T P	06ъё	a M	Конс	Спре	호 (독	19 TV	È att	HAZ	26ъë	Самс	g l	N CENT	두 함 :		TT   \$ 2	про Эбъё	Cam	Конс	Спре	20 GF	яту la6.	атт	를 E 4a	асть ч	асть
				Д	Ϋ́	Kype	Кон			రొ	_	Эĕ	Пр.	Лаб.	NH :	Ž	0	ž	0	Леі	331	ag ec	ra S	0		ž	0	ē ×	331	еста	Z	0	ı Ş	O	Лel	33	HE ed	та 🗵	0	Ŭ	ž	O	Je K	38	еста	•		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14 1	5 17	18	19	25	26	27	28 29	30	31	32	33 3	9 40	41	42	43	44	45 4	16 47	7 53	54	55	56 57	58	59	60	61 6	ия 57 68	69	70	71	72	73 7	74 75	81	82 1	168	169
	Итого час/нед (с учетом консультаций в период	обуче	OU BN	шикла	м)				_		_	_				-	36		32.8	5	_	_		36	$\blacksquare$	3	2.85		_		-	36		34.07	F			_	36	尸	=	33.2	=	=	_	=		=
ОД	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ	4		9	,		2		1476	32	68 13	52 666	536	150	24	_	438	18	406	_	180	46	14	530		_		216 1	74 84	12	18	286	12		150	110	14		222		_	_	120 7	72 6	12			$\neg$
ОД	Обязательные дисциплины	4	2	8			2		1408		64 13	20 654	536	130	24		406	16	390	174	180	36		494		24	458 2	210 1	74 74	12		286	12	274	150	110	14		222		12	198 1	120 7	72 6	12	T		二
ОД.01	Русский язык	2	_						72	_	4 6	2 34	28	250	6		32	_	30		12	50		40					16	6	П	200			150	110				Ħ		7	120 /	·				$\neg$
ОД.02	Литература			4					108	7	4 10	_	_																			68	2	66	36	30			40	П	2	38	22 1	16		_		$\neg$
ОД.03	Иностранный язык			2					72		4 6		_			7	40	2	38	2	36			32		2	30	2 2	28		П												TŤ					一
ОД.04	Математика *	4					2		304		12 28	6 176	_	<b> </b>	6		70		68	_				68		4	64	42 2	_			84	2	82	50	32			82		4	72 4	40 3	32	6			$\neg$
ОД.05	Информатика	2							108		4 9	8 20		78	6	<u> </u>	46	2	44	12		32		62		2	54	8	46	6																		
ОД.06	История			2					136		8 12	86	42				66	2	64	44	20			70		6	64	42 2	22																			
ОД.07	Обществознание			3					72		4 6	38	30																			72	4	68	38	30												
ОД.08	География			2					72		2 7	0 42	28											72		2	70	42 2	28																			
ОД.09	Физика *	4					2		180		10 16	4 92	34	38	6	ľ	50	2	48	32	12	4		40		2	38	18	2 18	3		62	4	58	26	18	14		28		2	20	16	2 2	6			
ОД.10	Химия			2					72	_	2 7		_	10										72		2	70	36 2	24 10	)	Ш									Ш								
ОД.11	Биология			4					72		4 6		_	4																	Ш								72	Ш	4	68 4	42 2	22 4				
ОД.12	Основы безопасности и защиты Родины			1					68		2 6	5 18	48				68	2	66	18	48				ш						ш										_		4	4	ш			
ОД.13	Физическая культура / Адаптивная физическая культура		12						72		4 6	8 8	60			ľ	34	2	32	4	28			38		2	36	4 3	32																4 1			
										+	+	+		,	+	+		_	+				-	,		+	-	_					_						=	Ħ	=	=	=	+	+	_		=
ДП	Дополнительные дисциплины по выбору обучающихся, предлагаемые образовательной			1					68	32	4 3	2 12		20		32	32	2	16	6		10	14	36		2	16	6	10	)	18																	
ДП.14	организацией Основы проектной деятельности			2					68	32	4 3	2 12		20		32	32	2	16	6		10	14	36		2	16	6	10	,	18								+	$\vdash$	_	-	+	+	+	_		$\dashv$
дил	основи проектной деятельности								00	32	1 3	- 1		20		<i>32</i>	JL		10	U		10	11	50			10	0	10		10								_							0	10% 2	20%
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	13	7	7					1440	38	38 65	0 348	292	10	66		174	10 10	136	58	68	10 1	8	334	10	10	194 1	118 7	76	12		326	10 10	186	94	92	1	12	606	8	8	134	78 5	56	24			288
СГ	Общепрофессиональный цикл	3	1	7					490	24	24 43	4 214	200	10	18	Ħ	126	g g	0.9	34	54	10 1	2	146	6	6	128	8n 4	10	6	Ħ	106	4 4	08	42	56			112	6	6	100	58 4	42	Ħ	3	350	140
CF.01	История России	,	1	3							2 4	5 28		10	10	+	120	0	30	34	54	10 1		110		3	120	-	10	-	H	50	2 2	46					112	H	Ť		55 4	+	$\blacksquare$			140
	Иностранный язык в профессиональной			3						-						-									$\vdash$	_					$\vdash$		_							$\vdash$	-		+	+	+			-
СГ.02	деятельности			J					36		2 3																				ш	36	2 2	32	12	20											36	
CF.03	Безопасность жизнедеятельности			2					72	2	2 6	8 44	24											72	2	2	68	44 2	24		Ш									Ш	4		4	4	44	?	36	36
СГ.04	Физическая культура / Адаптивная физическая культура		4						36	2	2 3	2 4	28																			20		20	2	18			16	2	2	12	2 1	10		3	36	
CF.05	Основы финансовой грамотности			4					60	2	2 5	6 34	22																										60	2	2	56	34 2	12		3	36	24
СГ.06	Основы бережливого производства	2							42	2	2 3	2 20	12		6									42	2	2	32	20 1	12	6																- 7	32	10
ОП.01	Основы инженерной графики			1					42	4	4 3	4	34				42	4 4	34		34																									7	38	4
ОП.02	Основы электротехники	1							44	2	2 3	4 16	8	10	6		44	2 2	34	16	8	10 6	5																									8
ОП.03	Материаловедение	1							40	2	2 3	0 18	12		6		40	2 2	30	18	12	6	5												Ш											_		8
ОП.04	Допуски и технические измерения			2					32	2	2 2		12											32	2	2	28	16 1	12		Ш				Ш								4		44	3	32	
ОП.05 (ДП	<ul><li>і) Цифровизация сварочной отрасли</li></ul>			4					36	2	2 3	2 22	10																										36	2	2	32	22 1	.0				36

ПЦ	Профессиональный цикл	10 6				950	14 14	226	134 92	40	48	1 1	20	24 14			100	1 1	66	20 20		c	220		00	F2 2C	12		194 2	2	34 20	14	24	802	148
ПЦ		10 0		++		950	14 14	220	134 92	40	40	2 2	2 30	24 14	0		100	4 4	00	30 20		0	220	0 0	00	32 30	12	4	194 2	2	34 20	) 14	24	002	140
ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	6 2				382	10 10	158	94 64	24	48	2 2	38	24 14	6		188	4 4	66	38 28	(	6	68	4 4	54	32 22	6	:	78				6	314	68
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	2				48	2 2	44	26 18								48	2 2	44	26 18														48	
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	2				32	2 2	22	12 10	6							32	2 2	22	12 10	6	6												32	
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	1				48	2 2	38	24 14	6	48	2 2	38	24 14	6																			48	
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	3				36	2 2	26	16 10	6													36	2 2	26	16 10	6							36	
МДК.01.05	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве	3				32	2 2	28	16 12														32	2 2	28	16 12									32
УП.01	Учебная практика	2		РΠ	час	108		108	нед	3	час			нед			час		108	нед 3			час		H	нед		ч	iac		нед	Д		72	36
ПП.01	Производственная практика	4		РΠ	час	72		72	нед	2	час			нед			час			нед			час		H	нед		ч	iac		72 нед	д 2		72	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по модулю	4				6				6																			6				6	6	
	Всего часов по МДК					196		158																											
ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (по выбору)	2 2				302	2 2	34	20 14	12													152	2 2	34	20 14	6	1	.50				6	262	40
мдк.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	3				44	2 2	34	20 14	6													44	2 2	34	20 14	6							40	4
УП.02	Учебная практика	3		РΠ	час	108		108	нед	3	час			нед			час			нед			час		108 H	нед 3		ч	iac		нед	Д		108	
ПП.02	Производственная практика	4		РΠ	час	144		144	нед	4	час			нед			час			нед			час		H	нед		ч	iac		144 нед	д 4		108	36
ПМ.01.ЭК	Экзамен по модулю	4				6				6																			6				6	6	
	Всего часов по МДК					44		34																											
ПМ.03	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением (по выбору)	2 2				266	2 2	34	20 14	12																		2	266 2	2	34 20	14	12	226	40
МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	4				44	2 2	34	20 14	6																		4	44 2	2	34 20	14	6	40	4
УП.03	Учебная практика	4		РΠ	час	108		108	нед	3	час			нед			час			нед			час		F	нед		ч	iac		108 нед	д 3		108	
ПП.03	Производственная практика	4		РΠ	час	108		108	нед	3	час			нед			час			нед			час		F	нед		ч	iac		108 нед	д 3		72	36
ПМ.03.ЭК	Экзамен по модулю	4				6				6																			6				6	6	
	Всего часов по МДК					44		34																											
	Учебная и производственная практики				час	648		648	нед	18	час			нед			час		108		3		час		108 H	нед	3	ч	iac		432 нед	Д	12		
	Учебная практика				час				нед	9	час			нед			час		108		3		час		108 H	нед	3		iac		108 нед	д	3		
<u> </u>	Концентрированная Рассредоточенная	<del>                                     </del>			час				нед нед	9	час			нед нед			час		108	нед нед	3		час			нед нед	3		iac iac		108 нед		3		
	Производственная практика				час	-		324		g	час			нед			час		-	нед			час			нед		_	iac	+	324 нед		9	=	
	Производ ственная практика Концентрированная				час			_	нед	9	час			нед			час		_	нед			час			нед нед			iac		324 нед	-	9		
	Рассредоточенная				час			-	нед		час			нед			час			нед			час			нед			iac		нед				
	Государственная итоговая аттестация				час	36		36	нед	1	час		_	нед			час		-	нед			час		_	нед		ч	iac		36 нед	д 1			
	Демонстрационный экзамен				час	36		36	нед	1	час			нед			час			нед			час		F	нед		ч	iac		36 нед	д 1		36	
	КОНСУЛЬТАЦИИ по О								68					18						26					1	2					12				
	КОНСУЛЬТАЦИИ по ПП								38					10						10					1	0					8				
	ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ В АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСАХ	17 9	16		2	2952	70 106	2002	1014 828 1	60 90 3	2 612	10 28		238 248	56 18	3 14	864	10 36	668	334 250	84 2	24 18	612	10 22	460	244 202	14 12	8	8 8	20	332 198	8 128	6 36	2664	288
	Экзамены (без учета физ. культуры)			-					-					3						4					2						6				
	Зачеты (без учета физ. культуры)																			1					1						2				
	Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)													2						7					3	3					4				
	Курсовые проекты (без учета физ. культуры) Курсовые работы (без учета физ. культуры)																											_							
	Контрольные работы (без учета физ. культуры)	)																		2															
	,																																		
	-					-	_					_		-			_	_	-		-		_	_	-	_		-	_	-	_	-		-	-

# 5.2. Календарный учебный график

# 1 Календарный учебный график

	Ce	нтяб	ЭЬ		Ок	тябрі	<u>.</u>		Hos	ябрі	,		Де	каб	рь	Ι,		Яне	арь		. (	Ревр	аль			М	Іарт			А	Прел	٦Ь	zc		Ма	ай			Ию	ЭНЬ		_		Июл	ΙЬ	Ι.		AE	густ		
Курс	l '. l	8 - 14	1	29 сен - 5 окт	6 - 12	13 - 19	20 - 25	2/ OKT - 2 HO9	3-6	1	17 - 23	24 - 30		.	12 - 51	۱,	<u>:</u> ا پٰ	11 - 6	12 - 18	25 - C1 36 aug - 1 deg	- I	9 - 15	16 - 22	23 фев - 1 мар		9 - 15	16 - 22	1	30 мар - 5 апр		13 - 19	20 - 26	27 апр - 3 май	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 июн - 5 июл	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 июл -2 авг		- 1	17 - 23	1	
	1	2 3	4	5	6	7	8 9	9 1	10	11	12	13	14 1	5 1	6 1	7 1	8 1	9 2	0 2	1 2	2 2	3 24	1 25	26	27	7 28	3 29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	. 52	2
ı														: :	:: :	7	=   =	=																::	0	0	0	::	::	::		=	=	=	=	=	=	=	=	=	:
п											0	0		: :	: :	7	=   =	=								=	::	0 0	0	0	0 0 8 8 8	8	8	8	8	8	8	8	8	8 8 :: ::	Ш	*	*	*	*	*	*	*	*	*	<b>x</b>
Обоз	Обучение по циклам :: Промежуточная аттестация = Каникулы																8	=	Учеб Прои					ракт	гика	ì											-					я ит зует		вая а	атт	естация					

# 2 Сводные данные по бюджету времени

									Прак	тики			ГИА		
Курс		Обучение по циклам		Промежу	/точная атт	естация	(Произв	я практі одствен ичение)		Произво пра	одствен актика	ная	Прове-□ дение	Каникулы	Всего
'	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем			
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.
I	36 5/6	16 1/2	20 1/3	1 1/6	1/2	2/3	3		3					11	52
II	23 1/2	13 1/2	10	1 1/2	1/2	1	6	3	3	9		9	1	2	43
Всего	60 1/3	30	30 1/3	2 2/3	1	1 2/3	9	3	6	9		9	1	13	95

### 5.3. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей

Рабочие программы учебных дисциплин (модулей) являются составной частью образовательной программы и определяет содержание дисциплины (модуля), запланированные результаты обучения, составные части учебного процесса, формы и методы организации учебного процесса и контроля знаний обучающихся, учебно-методическое и материально-техническое обеспечение учебного процесса по соответствующей дисциплине (модулю).

Совокупность запланированных результатов обучения по дисциплинам (модулям) должна обеспечивать формирование у выпускника всех компетенций, установленных ФГОС СПО.

Рабочие программы профессиональных модулей и учебных дисциплин обязательной и вариативной части образовательной программы приведены в Приложениях 1, 2 к ООП-П.

### 5.4. Рабочая программа воспитания

Цель рабочей программы воспитания — развитие личности, создание условий для самоопределения и социализации на основе социокультурных, духовно-нравственных ценностей и принятых в российском обществе правил и норм поведения в интересах человека, семьи, общества и государства, формирование у обучающихся чувства патриотизма, гражданственности, уважения к памяти защитников Отечества и подвигам Героев Отечества, закону и правопорядку, человеку труда и старшему поколению, взаимного уважения, бережного отношения к культурному наследию и традициям многонационального народа Российской Федерации, природе и окружающей среде.

Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы по профессии представлены в Приложении 5 к ООП-П.

#### 5.5. Практическая подготовка

Практическая подготовка при реализации образовательных программ СПО направлена на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций по профилю образовательной программы, путем расширения компонентов (частей) образовательной программы, предусматривающих моделирование условий, непосредственно связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная организация самостоятельно проектирует реализацию образовательной программы и ее отдельных частей (дисциплины, междисциплинарные курсы, профессиональные модули, практика и другие компоненты) в форме практической подготовки с учетом требований ФГОС СПО.

Реализация образовательной программы предполагает обязательную учебную и производственную практику.

Учебная практика реализуется в мастерских профессиональной образовательной организации и (или) в организациях профиля и требует наличия оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей.

Производственная практика реализуется в профильных организациях, обеспечивающих деятельность обучающихся в профессиональной области промышленности.

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики соответствует содержанию профессиональной деятельности и дает возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по видам деятельности,

предусмотренными программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

### 5.6. Государственная итоговая аттестация

Государственная итоговая аттестация осуществляется в соответствии с Порядком проведения ГИА.

Государственная итоговая аттестация (далее – ГИА) является обязательной для образовательной организации СПО. Она проводится по завершении всего курса обучения по направлению подготовки. В ходе ГИА оценивается степень соответствия сформированных компетенций выпускников требованиям  $\Phi$ ГОС СПО.

Выпускники, освоившие программы *подготовки квалифицированных рабочих, служащих*, сдают ГИА в форме демонстрационного экзамена.

Государственная итоговая аттестация завершается присвоением *квалификации* квалифицированного рабочего, служащего: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, Сварщик частично механизированной сварки плавлением.

Для государственной итоговой аттестации образовательной организацией разработана программа государственной итоговой аттестации и оценочные материалы.

Содержание ГИА включает структуру оценочных материалов, комплекс требований и рекомендаций для проведения демонстрационного экзамена.

Рабочая программа ГИА представлена в приложении 4 к ООП-П.

### РАЗДЕЛ 6. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

# 6.1. Требования к материально-техническому обеспечению образовательной программы

Специальные помещения представляют собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной и воспитательной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования стандартов.

Образовательная организация, реализующая программу по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам в разрезе выбранных траекторий.

Минимально необходимый для реализации ООП-П перечень материально-технического обеспечения представлен в приложении 3 к ООП-П.

Реализация образовательной программы предполагает обязательную учебную и производственную практику.

Учебная практика реализуется в мастерских профессиональной образовательной организации и (или) в организациях профиля и требует наличия оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей.

Производственная практика реализуется в профильных организациях, обеспечивающих деятельность обучающихся в профессиональной области промышленности.

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики соответствует содержанию профессиональной деятельности и дает возможность

обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по видам деятельности, предусмотренными программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

### 6.2. Требования к учебно-методическому обеспечению образовательной программы

Библиотечный фонд образовательной организации укомплектован печатными изданиями u электронными изданиями по каждой дисциплине (модулю) из расчета не менее 0.25 экземпляра каждого из изданий, указанных в рабочих программах дисциплин (модулей) в качестве основной литературы, на одного обучающегося из числа лиц, одновременно осваивающих соответствующую дисциплину (модуль).

Обучающимся обеспечен доступ (удаленный доступ), при применении электронного обучения, дистанционных образовательных технологий, к современным профессиональным базам данных и информационным справочным системам, состав которых определяется в рабочих программах дисциплин (модулей) и подлежит обновлению (при необходимости).

Образовательная программа обеспечена учебно-методической документацией по всем учебным дисциплинам (модулям).

### 6.3. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, том числе числа руководителей В и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности, и имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее трех лет.

Квалификация педагогических работников образовательной организации отвечает квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках и (или) профессиональных стандартах (при наличии).

Работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, указанной ΦΓΟС СПО. а также в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия полученных компетенций требованиям к квалификации педагогического работника.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы.

#### 6.4. Требования к финансовым условиям реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы в соответствии с направленностью и квалификацией осуществляются в соответствии с Перечнем и составом стоимостных групп профессий и специальностей по государственным услугам по реализации основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования — программ подготовки специалистов среднего звена, итоговые значения и величина составляющих базовых нормативов затрат по государственным услугам по стоимостным группам профессий и специальностей, отраслевые корректирующие коэффициенты и порядок их применения, утверждаемые Министерства просвещения Российской Федерации ежегодно.

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы, определенное в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации и Федеральным законом от 29 декабря 2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», включает в себя мастеров производственного оплату труда преподавателей И с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».