

МИНИСТЕРСТВО ОБЩЕГО И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ  
«БОГДАНОВИЧСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»

## **МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ**

по выполнению практических работ

**ПМ.02 «Организация и выполнение работ по эксплуатации  
промышленного оборудования»**

**МДК 02.01 «Эксплуатация промышленного оборудования»**

по специальности

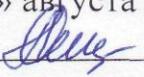
15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования  
(по отраслям)»

**2016**

Организация-разработчик: ГБПОУ СО «Богдановичский политехникум»

Разработчик:

Кудряшова К.Ю., преподаватель высшей квалификационной категории ГБПОУ СО «Богдановичский политехникум», г. Богданович

Рассмотрено на заседании Методического совета ГБПОУ СО  
«Богдановичский политехникум»  
протокол № 1 от «29» августа 2016 г.  
Председатель:  / Е.В. Снежкова

## **Содержание**

1 Пояснительная записка	4
2 Практическая работа обучающегося	6
3 Содержание отчетных работ	10
4 Критерии оценки отчетных работ	11
Рекомендуемая литература	12
Приложение А. Титульный лист отчетных работ	13

# 1 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Методические рекомендации составлены в соответствии с рабочей программой профессионального модуля ПМ.02 «Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования»

Практические работы способствуют более глубокому усвоению изучаемого теоретического материала, совершенствуют знания обучающимися требований нормативных документов и совершенствуют практические навыки обучающихся в области подготовки рабочей документации по монтажным и ремонтным работам.

Результатом выполнения практических работ является овладение обучающимися видом деятельности *Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования*:

в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

<b>Код</b>	<b>Наименование результата обучения</b>
ПК 2.1	Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.
ПК 2.2	Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.
ПК 2.3	Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.
ПК 2.4	Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Программой ПМ.02 «Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования» предусмотрено выполнение шести двухчасовых практических работ.

В методических рекомендациях к практическим работам приведены необходимые источники информации по теоретическим сведениям, порядок проведения работы, содержание отчета.

Предварительная подготовка обучающихся к практической работе, понимание ее цели и содержания – важнейшее условие качественного выполнения работ. Поэтому прежде чем приступить к выполнению практической работы, обучающиеся должны:

- ✓ изучить содержание работы и порядок ее выполнения;
- ✓ повторить теоретический материал, связанный с выполнением данной работы;

Обучающиеся должны иметь отдельную тетрадь в клеточку для оформления отчетов по практическим работам. Работа считается законченной после выполнения всех пунктов инструкции и проверки результатов преподавателем.

Завершается практическая работа составлением отчета, который должен содержать все необходимые результаты и выводы.

По практической работе сдается зачет в форме собеседования.

Зачет по практическим работам является обязательным для получения допуска к экзамену.

## 2. ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА ОБУЧАЮЩЕГОСЯ

Тема	Вид, название и краткое содержание задания	Планируемые часы на выполнение аудиторной работы	Форма отчетности и контроля
1.2	<p><b>Практическая работа №1 Карты смазки дробильного оборудования</b></p> <p><u>Цели работы:</u></p> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования;</li> <li>– составления документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования;</li> </ul> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– выбирать эксплуатационно-смазочные материалы;</li> <li>– пользоваться оснасткой и инструментом для смазки;</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– классификацию эксплуатационно-смазочных материалов;</li> <li>– виды и способы смазки промышленного оборудования;</li> <li>– оснастку и инструмент при смазке оборудования.</li> </ul>	2	отчетная работа №1, собеседование
1.2	<p><b>Практическая работа №2 Карты смазки помольного оборудования</b></p> <p><u>Цели работы:</u></p> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования;</li> <li>– составления документации для проведения работ по</li> </ul>	2	отчетная работа №2, собеседование

	<p>эксплуатации промышленного оборудования;</p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– выбирать эксплуатационно-смазочные материалы;</li> <li>– пользоваться оснасткой и инструментом для смазки;</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– классификацию эксплуатационно-смазочных материалов;</li> <li>– виды и способы смазки промышленного оборудования;</li> <li>– оснастку и инструмент при смазке оборудования.</li> </ul>		
1.2	<p><b>Практическая работа №3 Карты смазки транспортного оборудования</b></p> <p><u>Цели работы:</u></p> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования;</li> <li>– составления документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования;</li> </ul> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– выбирать эксплуатационно-смазочные материалы;</li> <li>– пользоваться оснасткой и инструментом для смазки;</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– классификацию эксплуатационно-смазочных материалов;</li> <li>– виды и способы смазки промышленного оборудования;</li> <li>– оснастку и инструмент при смазке оборудования.</li> </ul>	2	отчетная работа №3, собеседование
1.2	<p><b>Практическая работа №4 Карты смазки смесительного оборудования</b></p> <p><u>Цели работы:</u></p> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– выбора эксплуатационно-смазочных материалов при</li> </ul>	2	отчетная работа №4, собеседование

	<p>обслуживании оборудования;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– составления документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования;</li> </ul> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– выбирать эксплуатационно-смазочные материалы;</li> <li>– пользоваться оснасткой и инструментом для смазки;</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– классификацию эксплуатационно-смазочных материалов;</li> <li>– виды и способы смазки промышленного оборудования;</li> <li>– оснастку и инструмент при смазке оборудования.</li> </ul>		
1.2	<p><b>Практическая работа №5 Карты смазки прессового оборудования</b></p> <p><u>Цели работы:</u></p> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования;</li> <li>– составления документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования;</li> </ul> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– выбирать эксплуатационно-смазочные материалы;</li> <li>– пользоваться оснасткой и инструментом для смазки;</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– классификацию эксплуатационно-смазочных материалов;</li> <li>– виды и способы смазки промышленного оборудования;</li> <li>– оснастку и инструмент при смазке оборудования.</li> </ul>	2	отчетная работа №5, собеседование
1.2	<p><b>Практическая работа №6 Карты смазки печного оборудования</b></p> <p><u>Цели работы:</u></p>	2	отчетная работа №6,

	<p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования;</li> <li>– составления документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования;</li> </ul> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– выбирать эксплуатационно-смазочные материалы;</li> <li>– пользоваться оснасткой и инструментом для смазки;</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– классификацию эксплуатационно-смазочных материалов;</li> <li>– виды и способы смазки промышленного оборудования;</li> <li>– оснастку и инструмент при смазке оборудования.</li> </ul>		<p>собеседование</p>
--	--	--	----------------------

### 3 СОДЕРЖАНИЕ ОТЧЕТНЫХ РАБОТ

Тетрадь с отчетными работами обучающегося должна содержать следующие разделы:

#### 1. ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ

обязательно указываются:

- название министерства, учебного заведения;
- название профессионального модуля;
- название специальности;
- фамилия и инициалы обучающегося;
- номер группы;
- фамилия и инициалы преподавателя;

#### 2. ОТЧЕТЫ ПО ПРАКТИЧЕСКИМ РАБОТАМ (6 ОТЧЕТНЫХ РАБОТ)

обязательно указываются:

- номер и название практической работы;
- цели работы;
- кинематические схемы оборудования с указанием точек смазки;
- заполненные в соответствии с требованиями нормативных документов формы рабочей документации на смазочные работы – таблицы карт смазки;
- выводы.

Титульный лист отчетных работ приведен в Приложении А.

## 4 КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ОТЧЕТНЫХ РАБОТ

Форма зачета по практическим работам – собеседование.

Практическая работа считается выполненной и принимается к зачету по следующим критериям:

**Оценка «отлично»** выставляется, если студент обстоятельно, с достаточной полнотой излагает программный материал, дает правильные формулировки, точные определения ключевых понятий, обнаруживает полное понимание материала и может обосновать свой ответ, привести примеры, демонстрирует самостоятельность мышления, правильно отвечает на дополнительные вопросы.

**Оценка «хорошо»** выставляется, если студент дает ответ, удовлетворяющий тем же требованиям, что и для оценки «отлично», но допускает единичные ошибки, которые сам же исправляет после замечаний преподавателя.

**Оценка «удовлетворительно»** выставляется, если студент демонстрирует знание и понимание основных положений программного материала, но при этом допускает неточности в формулировке правил или определений, излагает материал недостаточно связно и последовательно.

**Оценка «неудовлетворительно»** выставляется, если студент обнаруживает незнание большей части программного материала, допускает ошибки в формулировке правил и определений, искажающие их смысл, беспорядочно и неуверенно излагает материал, сопровождая изложение частыми запинками, перерывами.

## РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЛИТЕРАТУРА

1. Феофанов А.Н. Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования: учебник для студ. учреждений сред. проф. Образования/ А.Н. Феофанов, А.Г. Схиртладзе. - М.: Издательский центр «Академия», 2017. - 448с.

### Интернет-ресурсы:

1. [https://studopedia.ru/3\\_80098\\_smazivanie-tipovih-uzlov.html](https://studopedia.ru/3_80098_smazivanie-tipovih-uzlov.html)
2. [https://studwood.ru/1684914/tehnika/smazochnye\\_materialy\\_smazka\\_detaley\\_uzlov](https://studwood.ru/1684914/tehnika/smazochnye_materialy_smazka_detaley_uzlov)
3. <https://cyberpedia.su/8xe491.html>
4. [https://www.mirsmazok.ru/smazki/osnovnye\\_sposoby\\_smazki/](https://www.mirsmazok.ru/smazki/osnovnye_sposoby_smazki/)

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**МИНИСТЕРСТВО ОБЩЕГО И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**  
**СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ**

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ**  
**ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ**  
**«БОГДАНОВИЧСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»**

**ОТЧЕТНЫЕ РАБОТЫ**

по практическим занятиям

**ПМ.02 «Организация и выполнение работ по эксплуатации**  
**промышленного оборудования»**

**МДК 02.01 «Эксплуатация промышленного оборудования»**

по специальности

**15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования**  
**(по отраслям)»**

Выполнил: \_\_\_\_\_

Группа: \_\_\_\_\_

Проверил: \_\_\_\_\_

**2016**