

МИНИСТЕРСТВО ОБЩЕГО И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«БОГДАНОВИЧСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

по выполнению практических работ

ОП.07 «Технологическое оборудование»

по специальности

15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования
(по отраслям)»

2016

Организация-разработчик: ГБПОУ СО «Богдановичский политехникум»

Разработчик:

Кудряшова К.Ю., преподаватель высшей квалификационной категории ГБПОУ СО «Богдановичский политехникум», г. Богданович

Рассмотрено на заседании Методического совета ГБПОУ СО
«Богдановичский политехникум»
протокол № 1 от «29» августа 2016 г.
Председатель: _____ / Е.В. Снежкова

Содержание

1 Пояснительная записка	4
2 Практическая работа обучающегося	6
3 Содержание отчетных работ	10
4 Критерии оценки отчетных работ	11
Рекомендуемая литература	12
Приложение А. Титульный лист отчетных работ	13

1 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Методические рекомендации составлены в соответствии с рабочей программой ОП.07 «Технологическое оборудование».

Практические работы способствуют более глубокому усвоению изучаемого теоретического материала, совершенствуют знания обучающимися требований нормативных документов и совершенствуют практические навыки обучающихся в области подготовки рабочей документации по монтажным и ремонтным работам.

Результатом выполнения практических работ является овладение обучающимися общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

Программой ОП.07 «Технологическое оборудование» предусмотрено выполнение шести двухчасовых практических работ.

В методических рекомендациях к практическим работам приведены необходимые источники информации по теоретическим сведениям, порядок проведения работы, содержание отчета.

Предварительная подготовка обучающихся к практической работе, понимание ее цели и содержания – важнейшее условие качественного

выполнения работ. Поэтому прежде чем приступить к выполнению практической работы, обучающиеся должны:

- ✓ изучить содержание работы и порядок ее выполнения;
- ✓ повторить теоретический материал, связанный с выполнением данной работы;

Обучающиеся должны иметь отдельную тетрадь в клеточку для оформления отчетов по практическим работам. Работа считается законченной после выполнения всех пунктов инструкции и проверки результатов преподавателем.

Завершается практическая работа составлением отчета, который должен содержать все необходимые результаты и выводы.

По практической работе сдается зачет в форме собеседования.

Зачет по практическим работам является обязательным для получения допуска к экзамену.

2. ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА ОБУЧАЮЩЕГОСЯ

Тема	Вид, название и краткое содержание задания	Планируемые часы на выполнение аудиторной работы	Форма отчетности и контроля
1.2	<p>Практическая работа №1 Определение основных параметров щековых дробилок</p> <p><u>Цели работы:</u></p> <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – читать кинематические схемы; – определять параметры работы оборудования и его технические возможности; <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – назначение, область применения, устройство, принципы работы оборудования; – технические характеристики и технологические возможности промышленного оборудования; – нормы допустимых нагрузок оборудования в процессе эксплуатации. 	2	отчетная работа №1, собеседование
1.4	<p>Практическая работа №2 Определение основных параметров валковых дробилок</p> <p><u>Цели работы:</u></p> <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – читать кинематические схемы; – определять параметры работы оборудования и его технические возможности; <p>знать:</p>	2	отчетная работа №2, собеседование

	<ul style="list-style-type: none"> – назначение, область применения, устройство, принципы работы оборудования; – технические характеристики и технологические возможности промышленного оборудования; – нормы допустимых нагрузок оборудования в процессе эксплуатации. 		
2.1	<p>Практическая работа №3 Определение основных параметров шаровых мельниц</p> <p><u>Цели работы:</u></p> <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – читать кинематические схемы; – определять параметры работы оборудования и его технические возможности; <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – назначение, область применения, устройство, принципы работы оборудования; – технические характеристики и технологические возможности промышленного оборудования; – нормы допустимых нагрузок оборудования в процессе эксплуатации. 	2	отчетная работа №3, собеседование
3.1	<p>Практическая работа №4 Определение основных параметров виброгрохота</p> <p><u>Цели работы:</u></p> <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – читать кинематические схемы; – определять параметры работы оборудования и его технические возможности; <p>знать:</p>	2	отчетная работа №4, собеседование

	<ul style="list-style-type: none"> – назначение, область применения, устройство, принципы работы оборудования; – технические характеристики и технологические возможности промышленного оборудования; – нормы допустимых нагрузок оборудования в процессе эксплуатации. 		
3.3	<p>Практическая работа №5 Определение основных параметров циклонов</p> <p><u>Цели работы:</u></p> <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – читать кинематические схемы; – определять параметры работы оборудования и его технические возможности; <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – назначение, область применения, устройство, принципы работы оборудования; – технические характеристики и технологические возможности промышленного оборудования; – нормы допустимых нагрузок оборудования в процессе эксплуатации. 	2	отчетная работа №5, собеседование
4.2	<p>Практическая работа №6 Определение основных параметров пластинчатого питателя</p> <p><u>Цели работы:</u></p> <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – читать кинематические схемы; – определять параметры работы оборудования и его технические возможности; <p>знать:</p>	2	отчетная работа №6, собеседование

	<ul style="list-style-type: none">– назначение, область применения, устройство, принципы работы оборудования;– технические характеристики и технологические возможности промышленного оборудования;– нормы допустимых нагрузок оборудования в процессе эксплуатации.		
--	--	--	--

3 СОДЕРЖАНИЕ ОТЧЕТНЫХ РАБОТ

Тетрадь с отчетными работами обучающегося должна содержать следующие разделы:

1. ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ

обязательно указываются:

- название министерства, учебного заведения;
- название учебной дисциплины;
- название специальности;
- фамилия и инициалы обучающегося;
- номер группы;
- фамилия и инициалы преподавателя;

2. ОТЧЕТЫ ПО ПРАКТИЧЕСКИМ РАБОТАМ (6 ОТЧЕТНЫХ РАБОТ)

обязательно указываются:

- номер и название практической работы;
- цели работы;
- кинематические схемы оборудования со спецификацией;
- выполненные в соответствии с требованиями нормативных документов необходимые расчеты;
- выводы.

Титульный лист отчетных работ приведен в Приложении А.

4 КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ОТЧЕТНЫХ РАБОТ

Форма зачета по практическим работам – собеседование.

Практическая работа считается выполненной и принимается к зачету по следующим критериям:

Оценка «отлично» выставляется, если студент обстоятельно, с достаточной полнотой излагает программный материал, дает правильные формулировки, точные определения ключевых понятий, обнаруживает полное понимание материала и может обосновать свой ответ, привести примеры, демонстрирует самостоятельность мышления, правильно отвечает на дополнительные вопросы.

Оценка «хорошо» выставляется, если студент дает ответ, удовлетворяющий тем же требованиям, что и для оценки «отлично», но допускает единичные ошибки, которые сам же исправляет после замечаний преподавателя.

Оценка «удовлетворительно» выставляется, если студент демонстрирует знание и понимание основных положений программного материала, но при этом допускает неточности в формулировке правил или определений, излагает материал недостаточно связно и последовательно.

Оценка «неудовлетворительно» выставляется, если студент обнаруживает незнание большей части программного материала, допускает ошибки в формулировке правил и определений, искажающие их смысл, беспорядочно и неуверенно излагает материал, сопровождая изложение частыми запинками, перерывами.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЛИТЕРАТУРА

Дополнительные источники

1. Воеводский В.А. Подъемно-транспортные машины / В.А. Воеводский. - М.: Издательство литературы по строительству, 1969.
2. Байсаголов В.Г. Механическое и транспортное оборудование заводов огнеупорной промышленности / В.Г.Байсаголов, П.И.Галкин. – М.: Металлургия, 1972.
3. Балашов В.П. Грузоподъемные и транспортирующие машины на заводах строительных материалов / В.П. Балашов/– М.: Машиностроение, 1987.
4. Оборудование и механизация стекольных заводов / К.Л. Вейнберг [и др.]. – М.: Ростехиздат, 1962.
5. Ильевич А.П. Машины и оборудование для заводов по производству керамики и огнеупоров / А.П. Ильевич.– М.: Высшая школа, 1999.
6. Мархель И.И. Детали машин / Мархель И.И. – М.: Машиностроение, 1977.
7. Мовнин М.С. Детали машин / М.С.Мовнин, Д.Г.Гольцикер. – Л.: Судостроение, 1972.
8. Сапожников М.Я. Механическое оборудование предприятий строительных материалов, изделий и конструкций / М.Я. Сапожников.– М.: Высшая школа, 1971.
9. Механическое оборудование производства тугоплавких неметаллических силикатных материалов и изделий / В.С. Севостьянов [и др.]. – М.: Инфа, 2005.
10. Сиволобов И.В. Механическое оборудование для производства асбестоцементных изделий / И.В. Сиволобов. - М.: Машиностроение, 1983.

Дополнительные источники

1. Банит Ф.Г. Механическое оборудование цементных заводов / Банит Ф.Г., О.А.Несвижский.– М.: Машиностроение, 1975.
2. Лоскутов Ю.А. Механическое оборудование предприятий по производству вяжущих строительных материалов / Ю.А.Лоскутов, В.М.Максимов, В.В.Веселовский. – М.: Машиностроение, 1986.
3. Механическое оборудование для производства вяжущих строительных материалов / С.Г. Силенок [и др.].– М.: Машиностроение, 1969.

Интернет-ресурсы:

1. https://studopedia.ru/3_98213_vibor-pomolnogo-oborudovaniya.html
2. <https://mirznanii.com/a/192586/sovremennoe-pomolnoe-oborudovanie>
3. <http://stroy-technics.ru/article/pomolnoe-oborudovanie>
4. https://studref.com/309403/tehnika/podemno_transportnoe_oborudovanie
5. <http://orgstanki.ru/kak-rabotayut-gidravlicheskie-sistemy-ruchnye-i-avtomaticheskie-pressy.html>
6. <https://cyberpedia.su/15x1015d.html>

ПРИЛОЖЕНИЕ А
МИНИСТЕРСТВО ОБЩЕГО И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«БОГДАНОВИЧСКИЙ ПОЛИТЕХНИКУМ»

ОТЧЕТНЫЕ РАБОТЫ

по практическим занятиям

ОП 07 «Технологическое оборудование»

по специальности

15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования
(по отраслям)»

Выполнил: _____

Группа: _____

Проверил: _____

2016