ПРИЛОЖЕНИЕ Б

Сводная ведомость нагрузок цеха

 Таблица Б.1 - Сводная ведомость нагрузок инструментального цеха

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование РУ и электроприемников | Заданная нагрузка, приведенная к длительному режиму | *т* | Сменная нагрузка | *пэ* | *Км* |  | Максимальная нагрузка |
| *Рн,* | *п* | *Рн∑, кВт* | *КИ* | *cosφ* | *tgφ* | *Рсм,* | *Qсм,* | *Sсм,* | *Рм,* | *Qм,* | *Sм,* | *Iм,* |
| *кВт* | *кВт* | *кВАр* | *кВА* | *кВт* | *кВАр* | *кВА* | *А* |
| 1 | 2 | 3 | 4 | *5* | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| **РП 1** |
| Токарно-револьверный станок | 4,8 | 1 | 4,8 | 0,17 | 0,65 | 1,17 |  | 0,82 | 0,95 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Токарные автоматы | 4,5 | 5 | 22,5 | 0,17 | 0,65 | 1,17 |  | 3,83 | 4,48 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Алмазно-расточный станок | 2,8 | 2 | 5,6 | 0,14 | 0,5 | 1,73 |  | 0,78 | 1,36 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Горизонтально-фрезерный станок | 10 | 1 | 10 | 0,14 | 0,5 | 1,73 |  | 1,40 | 2,42 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Всего по РП 1** |  | 9 | 42,9 | 0,16 | 0,60 | 1,35 | >3 | 6,83 | 9,21 | 11,46 | 8 | 1,82 | 1,1 | 12,42 | 10,13 | 16,03 | 24,38 |
| **РП 2** |
| Поперечно-строгальный станок | 5,5 | 2 | 11 | 0,17 | 0,65 | 1,17 |  | 1,87 | 2,19 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Токарно-револьверный станок | 4,8 | 3 | 14,4 | 0,17 | 0,65 | 1,17 |  | 2,45 | 2,86 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Одношпиндельный автомат токарный | 1,8 | 2 | 3,6 | 0,17 | 0,65 | 1,17 |  | 0,61 | 0,72 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Токарные автоматы | 4,5 | 2 | 9 | 0,17 | 0,65 | 1,17 |  | 1,53 | 1,79 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Всего по РП 2** |  | 9 | 38 | 0,17 | 0,65 | 1,17 | >3 | 6,46 | 7,56 | 9,94 | 8 | 2,17 | 1,1 | 14,02 | 8,31 | 16,30 | 24,79 |
| ЩО ОУ с ГРЛ |  |  | 16,3 | 0,85 | 0,95 | 0,33 |  | 13,855 | 4,57 | 14,59 |  |  |  | 13,855 | 4,57 | 14,59 | 22,19 |
| **Всего ШНН**  |  |  |  |  | 0,67 | 1,12 |  | 51,22 | 57,16 | 76,75 |  |  |  | 111,55 | 61,82 | 127,54 |  |
| Потери мощности |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 2,55 | 12,75 | 13,01 |  |
| **Всего на ШВН** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 114,10 | 74,58 | 140,54 |  |