**Задание для обучающихся с применением дистанционных образовательных технологий и электронного обучения**

Дата: 21.05.2020г.

Группа Т-19

Учебная дисциплина: Английский язык

Тема занятия: Профессионально-ориентированная лексика.

Форма:Лекция.Практическое занятие.

Содержание занятия:

Повторить содержание предыдущих вопросов: Прямое дополнение. Математические символы и их чтение. Фигуры. Материалы.

Вопросы, рассматриваемые в ходе занятия:

1. Лексика по теме «Производство»
2. Работа с текстом по теме «Металлы».

**Задание для обучающихся:**

**1. Запишите лексику по теме (под этим заданием) в тетрадь. Фото записанной лексики отправьте мне.**

oil-refining entire processes - нефтеперерабатывающая промышленность;

control - управление;

improvement - улучшение;

routine clerical work - однообразная канцелярская работа;

engineering - проектирование;

goods - изделия, продукция;

mechanical equipment - механическое оборудование;

handling - обращение, управление;

assembly - сборка;

purpose - цель;

tools - инструменты;

are suiprised to learn - удивляются, когда узнают;

in that they do - в том смысле, что они выполняют;

on their own - самостоятельно;

whenever they go wrong - всякий раз, когда они допускают погрешности;

wear out - выходить из строя.

previously - ранее;

sequence - последовательность;

assembly plant - сборочный завод;

nonmanufacturing - непроизводственный;

device - устройство, прибор;

resemble - походить;

efficiency - эффективность;

flyball governor - центробежный регулятор;

steam engine – паровой двигатель;

household thermostat - бытовой термостат;

facilitate - способствовать:

punched - перфорированный;

aid - помощь;

dimension - измерение, размеры.

automatic control - автоматическое управление;

food-processing industry - пищевая промышленность;

boiler - котел; to record - записывать;

steam valve - паровой клапан;

remote control - дистанционное управление;

continuous - непрерывный.

agriculture industry - сельскохозяйственная промышленность;

particular production needs - определенные производственные нужды.

automated production line - автоматизированная поточная линия;

transfer system - система передачи;

workstation - рабочее место;

stepwise - пошаговый;

raw work part - необработанная деталь;

changeover - переключение;

programmable logic controllers - программируемые логические

диспетчеры.

**2. Прочитайте и переведите текст устно. Выполните задания к нему письменно в тетради и отправьте мне по фото или вордовским документом.**

**METALS**

Metals are materials most widely used in industry because of their properties. The study of the production and properties of metals is known as metallurgy.

The separation between the atoms in metals is small, so most metals are dense. The atoms are arranged regularly and can slide over each other. That is why metals are malleable (can be deformed and bent without fracture) and ductile (can be drawn into wire). Metals vary greatly in their properties. For example, lead is soft and can be bent by hand, while iron can only be worked by hammering at red heat.

The regular arrangement of atoms in metals gives them a crystalline structure. Irregular crystals are called grains. The properties of the metals depend on the size, shape, orientation, and composition of these grains. In general, a metal with small grains will be harder and stronger than one with coarse grains.

Heat treatment controls the nature of the grains and their size in the metal. Small amounts of other metals (less than lper cent) are often added to a pure metal. This is called alloying (легирование) and it changes the grain structure and properties of metals.

All metals can be formed by drawing, rolling, hammering and extrusion, but some require hot-working. Metals are subject to metal fatigue and to creep (the slow increase in length under stress) causing deformation and failure. Both effects are taken into account by engineers when designing, for example, airplanes, gas-turbines, and pressure vessels for high-temperature chemical processes. Metals can be worked using machine-tools.

The ways of working a metal depend on its properties. Many metals can be melted and cast in moulds, but special conditions are required for metals that react with air.

**1. Ответьте на вопросы:**

1.​ What are metals and what do we call metallurgy?

2.​ Why are most metals dense?

3.​ Why are metals malleable?

4.​ What is malleability?

5.​ What are grains?

6.​ What is alloying?

7.​ What is crystalline structure?

8.​ What do the properties of metals depend on?

9.​ What changes the size of grains in metals?

10.​ What are the main processes of metal forming?

11. How are metals worked?

**2. Напишите перевод на английский язык следующих словосочетаний, пользуясь текстом:**

свойства металлов

расстояние между атомами

правильное расположение

сильно отличаются по своим свойствам

кристаллическая структура

размер зерен

волочение

прокатка

ковка

экструзия

структура и свойства зерен

горячая обработка

усталость металла

ползучесть металла

плавка и отливка в формы

способы обработки металлов

**Форма отчета.**

 1. Сделать фото записанных слов и отправить мне, а также выполненных заданий по тексту, и отправить мне или отправить их вордовским документом.

**Срок выполнения задания** 21.05.

**Получатель отчета.** **Готовые задания отправить лучше всего уже в Гугл-классе!**

**Не забывайте подписывать имя+фамилию и название группы!**