**Задание для обучающихся**

**с применением дистанционных образовательных технологий**

**и электронного обучения**

Дата: 22 мая 2020г.

Группа: М-17

Учебная дисциплина: Технология отрасли

Тема занятия: Технологические линии производства готовой продукции

Форма: практическая работа

**Содержание занятия:**

1. Изучение теоретического материала
2. Выполнение работы

**Теоретический материал**

|  |
| --- |
| ****Линия получения шамота**** |
| **Технические характеристики** Производительность линии – до 5 т/ч. Исходная фракция – dнач = 200-280 мм. Получаемая фракция – dкон = -2 мм. **Список применяемого оборудования**  1 – питатель ленточный ПЛ-800/550; 2 – магнитный сепаратор; 3 – дробилка ДВЗ-2М24; 4 – конвейер ленточный; 5 – дробилка МПС-600М; 6 – конвейер ленточный; 7 – питатель ящичный ПЛ-800; 8 – циклон ЦН15-450 СП с бункером; 9 – пылеуловитель ПЦ-2,0 с бункером V0,7 м3; 10 – питатель секторный ПС-1В; 11 – вентилятор ВР120-28-5; 12 – шиберные заслонки; 13 – шибер горизонтальный.  **Порядок работы линии**  1. Исходный материал (отходы кирпича) загружается в бункер ленточного питателя (поз. 1), на трассе которого установлен магнитный сепаратор (поз. 2), предназначенный для улавливания металли-ческих включений. 2. Питатель подает материал в валково-зубчатую дробилку (поз. 3), где происходит первичное измельчение до фракции -35 мм. 3. Далее материал подается ленточным конвейером (поз. 4) в молотковую дробилку(поз. 5), где происходит измельчение до фракции готового продукта -2 мм. 4. Готовый материал поступает посредством ленточного конвейера (поз. 6) в ящичный питатель (поз. 7), который производит необходимую подачу готового продукта на существующую транспортную систему. 5. Из зон пыления производится отвод пылевоздушной смеси, которая для очищения проходит через циклон (поз. 8) и пылеуловитель (поз. 9). На бункерах аспирационной системы для отгрузки материала устанавливаются секторные питатели (поз. 10). 6. Вентилятор (поз. 11) предназначен для обеспечения необходимых воздухопотоков в продуктопроводах линии, которые регулируются шиберными заслонками (поз. 12) и горизонтальными шиберами (поз. 13). При необходимости линия может комплектоваться рукавным фильтром. |
| [Линия получения шамота](http://tulmash.ru/wp-content/uploads/2018/03/Liniya-polucheniya-shamota.jpg) |

**Задание:**

1.Изучите теоретический материал

2.Начертите схему линии производства шамота, запишите технические характеристики, укажите применяемое оборудование и порядок работы линии.

**Задания выложены в Google Classroom, код курса x7vep3d**

**Форма отчета.**

1. Сделать фото выполненной работы в тетради
2. **Срок выполнения задания** 22.05.2020г.
3. **Получатель отчета.** Сделанные фото прикрепляем в Google Класс или высылаем на электронную почту [olga\_galkina\_2021@mail.ru](mailto:olga_galkina_2021@mail.ru)

Обязательно укажите фамилию, группу, название дисциплины (Технология отрасли).